

尖山铁矿选矿部积极组织开展水平衡攻关

本报讯(通讯员 郁俊辉)选矿用水是矿山企业用水量最大的一部分,也是影响选矿工序成本的关键环节。为进一步提高水的综合利用效率,尖山铁矿选矿事业部把降本增效工作的着力点放在水系统平衡这个关键环节,通过实施水系统平衡攻关,彻底攻克选矿工艺水系统不平衡的难题。

工作伊始选矿事业部就成立了部主任挂帅的专项组织机构,秉持“一切消耗皆成本,一切成本皆可降”的理念,多次组织磨选、尾矿系统的管理人员、技术人员召开专题推进会议,对项目的现状进行详细排查,把各个环节运行成本打开,查找存在的偏差,制定具体的工作目标及改进措施并责任到人,形成具体的工作方案,同时将工作的推进情况同岗位经营责任制挂钩,引导

“参战”人员奋力完成各项具有挑战性的工作目标。

在生产组织上,采取尾矿系统严禁补水,利用备用浅大井向新尾溜槽补水。如果还不能满足系统用水,再由磨选系统通过使用回水或新水的方式增加系统水量的方式满足磨选生产系统用水。提高尾矿库回水量,在保证尾矿库澄清距离的前提下,在尾矿库溢洪塔处增加浮船回水装置,弥补虹吸管吸水能力的不足,阶段性运行浮船泵增加回水量。同时,利用事故池用于缓存新环、中环水池溢流水,并收集雨水、生活污水等。

向工艺要效益。选矿事业部在多方举证设备性能指标的基础上,控制尾矿泵站输浆浓度,把好“出口”关,在确保尾矿管安全输浆的前提下,通过合理调节各浓缩大井底流泵频率

及隔膜泵频率来控制带走水量。积极组织对尾矿系统的环水泵、大井溢流管、回水管道等设备进行改造,达到回水、环水可根据需求进行切换降低水耗的目的。

技术改进为保障。组织专业技术人员对磨选水系统进行梳理,重新匹配各工艺点用水类别,实施磨选用水系统集控系统建设,磨选用水压力信号传输至尾矿,尾矿根据磨选用水需求及时调整水压。建立磨选泵池液位补水自动控制系統,避免泵池补水过大过小造成液位忽高忽低、渣浆泵“喘气”现象,实现用水统一调节。

目前,选矿事业部水平衡攻关项目正在稳步推进,据悉,项目实施后,每年可节约用水量146万余吨,对降低选矿工序生产成本起到积极的作用。



今日固闻

近日,保卫部召开“改革开放、奋发有为”大讨论,参加人员围绕“六个破除”、“六个着力”、“六个坚持”进行了研讨发言,就存在的问题及原因进行了剖析,提出了下一步的整改措施及工作目标。图为讨论会现场。 刘峥摄

岗位练兵的重要性

李向青



读到这样一则报道,2018年夏天,在湖南长沙的一个加油站内,一辆轿车撞倒加油机引发火灾。现场7名工作人员用38秒的时间扑灭大火、转移群众,避免了一起重大安全事故的发生。根据监控画面显示,6月16日上午11点左右,中石油长沙市岳麓大道加油站内,一辆红色轿车突然失控撞倒加油机,随即引发火灾。火势迅速蔓延,高度达到了加油机高度的两米多。加油员看到这边着火,立马关掉了紧急电源,跑到便利店,喊:“关闭电源,关闭电闸。”然后疏散人群,基本上把车辆和人员都疏散完了。事发时加油站内共有31辆车、100多人,油罐里还有4万升左右的汽柴油,情况十分危急。7名加油站工作人员按照平时演练的预案迅速应急抢险,7秒关闸断电,11秒疏散人群,38秒扑灭大火,避免了一次重大安全事故的发生。如果当时晚一分钟或者两分钟,那着火的小车可能会发生爆炸,现场那么多车辆,后果不堪设想。这绝对是对该加油站平时工作和演练的一个肯定。与他们认真做好本职工作,配合安监、消防部门进行严细培训是分不开的。加油站一周半后恢复正常营业,事后有关部门对这7名人员进行了重奖。这是事实,而非惊险虚构。

也读到过在2008年汶川地震中,一所学校因为校长平时对学生们经常进行地震逃生演练,师生在此次地震中有序逃生实现零伤亡。安全工作,不仅仅是知道,会说,会做,还要能去做好。

工作是实时的,进行中会遇到各种各样的情况发生,那么,标准化作业、岗位练兵、良好习惯、危险辨识,应急预案防范,就非常重要和必要。

型材厂精整作业区,由地面人员指挥天车将废钢斗中的废钢倾倒入指定汽车斗内,是一项比较复杂和危险的工作,因为操控天车要多机构短时间内协调,要求操作精度高和经验丰富,指挂工要熟知怎样往废钢斗耳挂吊链。对不同高度的废钢斗空中起升高度不一样,对不同的天车主副钩位置操作顺序不一样,但目的都是对准指定汽车斗正中,不能让飞落的废钢伤到人员和设备。培训理念是这样,实际中真的就遇上了不同高度的废钢斗,真的就遇上了不同的天车主副钩位置不一样。谨慎是有的,但因为之前的培训,工作人员操作起来还是有底气的,随着一连串完整有序的动作,废钢全部倒入汽车斗内。经过实践检验的沉甸甸的收获写在职工的脸上和心里,这以实践验证的说服力重重地印在了岗位人员的心上,他们牢记操作标准,没有一丝疏忽。

如果说这是正叙,那么工作中的突发状况就如同生死战场,比如工作中突然断电。也是该作业区一次夜班的班首时间,天车正在正常地倒运钢坯时突然断电,岗位人员立即将各操控机构归零位,与当班负责人报告联系,检查故障原因,机构运行的惯性使正在行走的天车大车负重继续滑行一段距离,地面,已有获悉情况的人员将交叉作业人员疏散到安全距离。很快,查清楚了断电原因,天车大车滑线的支架开焊使支架脱落歪斜,致使相间短路顶闸断电。当下的紧急情况必须得移开脱落的支架,分离短路的相线,才能合闸送电工作。而故障点在高空,还是高压。当班大班长报告了上一级负责人,制定处理方案,可行后,专人指挥,局部工序暂停,将局部生产用电临时拉断,拉开警戒线,指定辅助人打好临时照明,指定专人系好安全带,进入高空,再次测验确认断电后,将脱落的支架移开,整理固定好相线,确认后送电恢复正常工作。写进工作记录,报请专人后续完善。是紧张,是意外,是有危险,不过,有平时训练兵的基础,众人在专人指挥下,有条不紊地把这次突发状况妥善处理完毕。

遵守安全操作规程,掌握安全作业常识,标准化作业,岗位练兵,危险辨识,应急预案防范,就是说,在突发状况时,重要的是把损失降到最低,更重要的是确保人员安全。前不久,还是该作业区,磨床在正常工作中,运转的砂轮片突然发生爆裂,操作室内的岗位工人因为安全作业常识,遵守岗位安规,做到了危险辨识,有一定的预防防范措施,操作时采取标准化姿势,有效地保证了自身安全,这是事情的关键。

偶然和必然是有比例、有原因的,珍爱生命、警钟长鸣、遵守安规、标准化作业,加上岗位练兵,学习岗位作业危险辨识、学会应急防范,最重要的是从自我做起、防患于未然。

身边故事 我为改革创新做什么

通讯员 侯建瑞

“提高磨机台时产量,降低制粉时间,节电节能!”

“建议厂优化配煤结构,将对制粉设备磨损较严重的兰炭混入焦炭(或者其它物料)中,增加设备使用寿命。”

“在保证系统安全的同时,适当降低设备空载时间,节约用电。”

“加强现场巡检力度,提高设备使用精度,消除小隐患,杜绝大隐患。”

“操检合一后,增强职工培训力度,如仪仗、电气、机械专业知识。”

……
这是炼铁厂制煤作业区职工在“改革创新、奋发有为”大讨论中立足本职本岗,从现场设备入手,根据实践经验提出的几条具有创新意识的建议。

在这次大讨论中,制煤支部一班人高度重视,结合实际制定措施,组织党员职工利用班前会、班后会、作业长例会、安委会、支委会等会议,由各支部委员、骨干牵头,以学习下发上级“改革创新、奋发有为”大讨论文件为主,通过微信平台、“学习强国”载体,深入学习领会省委、省

国资委、公司党委及厂党委关于开展大讨论的部署要求,做到人人参与、人人发言、人人提出改革创新建议,大到设备改造、工艺改良、人员优化,小到扫帚铁锹,只要有创新都可以提出,集思广益、积小成大。

针对职工提出来的建议,作业区党支部通过讨论、审核的形式进行反馈,对确有创新价值的,作业区马上着手进行改革、改造,并对提出的个人给予通报、嘉奖。

“改革创新、奋发有为”需要我们做的就是“撸起袖子加油干”,炼铁厂职工已经感受到了改革带来的红利,但改革创新一直在路上,只有多问几个“我为改革创新做什么”,我们才能在创新的路上走得更远,在发展的路上走得更快。

坚韧执着 以新制胜

(上接第一版)一位精带用户在采访时说:“过去我们自己生产不出来的产品,没有和老外讲价的资本,价格再贵都得买人家的,现在太钢生产出这样的产品,我们自己有了,老外的价格也降下来了,我们不用到外面进货了,成本也低了很多,说到底,还是要靠自己强大起来才行。”从追赶者到领跑者,过程是很痛苦的,但是经历阵痛之后,迎来的是可以引领市场的领先优势,跨越式的发展让精带公司在引领市场的同时,还开拓了更多机会,带动新品研发。如今的精带公司,紧紧依托集团产学研平台优势和装备优势,逐步形成了以特殊成分、特殊性能、特殊规

格、特殊表面、特殊硬度为特点的高端特色产品集群,独有或可替代进口品种的产品占到70%,陆续与世界著名汽车配套、手机、高端家电制造等企业形成合作,赢得市场认同。

“靠自己练就的高端材料研发实力不仅让我们攻破了一个又一个的技术难关,也锻炼出了我们的队伍,大家的能力强了、自信心也都提高了。创新需要执着、坚持和前瞻性的思维。技术进步永无止境,我们正在公司技术部门的大力支持下,按照生产一批、开发一批、储备一批的思路开展工作,努力保持站在品种开发的前端,为精带公司持续发展添后劲。”王天翔说。