

加工废钢料场强化检修作业安全

本报讯(通讯员 李萍)加工废钢料场作业区作为二钢生产的原料保供单位,现场物流量大,破碎机、门抓、轮抓等设备的检修作业频次高、作业过程风险大,为确保检修作业过程中万无一失,废钢料场下大力气抓检修过程各个环节,确保检修作业安全,保证检修质量。

首先,对检修监护人员严格管控。监护人任职必须保证“三要”条件才能上岗,要熟悉作业环境、要熟悉检修作业活动、要熟悉本次检修的“三道防线”及“硬措施”;检修监护人必须严格履行“八必须”职责。

其次,对检修监护人履职情况严格检查、实施监督。作业区专门编制了检修监护人履职表,对监护人确认7种事项进行明确,细化到作业标准在现场什么地方存放、标准号是多少、特种作业人员有什么证、检修工具是什么、安全确认情况如何、检修人数有几人、三道防线和硬措施是什么、落实情况、检修完毕确认等内容,都要求监护人手工逐项填写。检修作业时作业区对履职表内容进行检查,合格后方可进行作业。

作业区还严格执行检修作业“十

不准”,防止因人因素导致事故,防止因物和环境因素导致事故,防止因管理因素导致事故,从而把“三道防线”牢牢筑起。

为把工作落到实处,作业区将监护人任职条件、职责、三道防线、检修作业十不准内容塑封,要求检修作业时和作业票一起放在醒目位置,同时要求各专业严格落实“知责履责、一岗双责及三必管”原则,着实将检查做到高频次、多方式、全覆盖,严格控制人员违章违纪行为,尤其是高风险作业中人员行为的管控,将检修作业安全工作落到实处。



今日图闻

进入2018年以来,太钢鑫磊公司高度重视安全生产规章制度的落实落地,通过专题培训、班前班后会学习、周安全活动研讨交流等,增强了全员安全意识,促进了安全素质提升。图为该公司正在进行安全培训。

于石 摄

安全工作需要“回头看”

张小伟



汲取事故教训需要“回头看”,对已经发生的各类安全生产事故,以图文、手册、板报、漫画等多种形式,引导职工回过头来想一想,发生的事故原因在那里,大家是如何对待的,在我们的安全管理工作中还存在那些问题,技术上还有那些薄弱之处,硬件设施上还有那些不安全的地方,应该如何汲取事故教训,防范类似事故的再次发生。

安全教育需要“回头看”,一方面在教育方式方法上,要回顾总结好的工作经验和方法,并将其制度化,提高安全教育的实效性;另一方面将所培训的内容放到生产一线去征求意见,看看是否对路、是否为岗位所需,并根据“回头看”的情况及时调整培训内容,提高培训的针对性、实效性。

安全考核需要“回头看”,不能“一罚了之”,应回头看职工的认知和反应,是虚心接受还是口服心不服,是正确面对还是背上思想包袱,只有通过“回头看”,才能了解职工的心理反应,使安全考核发挥积极有效的作用。

安全工作是一项环环相扣的系统工程,任何一个环节上的脱位,都可能造成巨大的事故灾难,正所谓“千里之堤,毁于蚁穴”,因而在日常管理中大家必须十分注意,通过“回头看”的方式来查遗补漏,纠正工作过程中的不足,及时消除安全死角,杜绝违章,预防事故发生。

大家一同话安全

通讯员 张平

下夜班的班组每周进行一次安全活动,是炼铁厂三烧作业区雷打不动的铁律。

3月中旬的一天,下了夜班的丙班职工开展了一次热烈的专题安全活动。

“咱们班这周的安全活动这样来开展,针对班内更换托棍开展一次KYT(危险预知)训练,请大家结合岗位实际,预知工作过程中的安全隐患。”大家刚刚坐下,本组轮值安全员就打开话匣子直奔主题。

“按照工作的需要,咱们在座的每一位,都有换托棍的经历,请大伙儿先结合

这一实际情况,谈谈在实际工作中应该注意哪几方面的安全。”作业区接值日安全员的劝说。

“我先说。”组员郭鹏飞首先发言,“第一,要正确穿戴劳保用品,安全帽上的头灯必须先充好电,方便使用。另外,手套、口罩也必须戴好;第二,因为是多人作业,必须明确小组长一人指挥。”

有着十年换托棍经验的孙建武马上补充:“还有换托棍时,都要用撬棍,在使用前都应当检查一下撬棍有没有弯曲、变形、开裂的,工具有问题的就坚决

不要用。”

坐在桌旁忙着做记录的薛丕峰,放下手中的笔提醒道:“另外,还有一点大家一定要牢记,停机、停电、挂检修牌,把事故开关打到零位,拉事故拉绳,安全交底拍照上中控室。”

“插一句啊,我曾经就因为图省事,光停机、停电,没切事故开关,让领导抓了个现行,还受了处罚。现在换托棍,停机、停电、挂检修牌、事故开关打到零位、拉事故拉绳、安全交底,三烧人全知道。”本周轮值安全员现身说法,全组人员听后一阵笑声。

“嗯,大家说的都很正确。换托棍的危险因素要时刻牢记。”丙班作业区作出最后总结。现在进行安全会下一项内容……

不锈钢线材厂扎实开展春季特种设备专项检查

本报讯(通讯员 秦志勇)按照特种设备“三落实”、“两有证”、“一检验”的使用管理要求,近日,不锈钢线材厂扎实开展春季特种设备专项检查活动。

该厂开展的特种设备专项检查,由安全科、设备能源科共同组织,检查内容主要有六个方面:一是特种设备的管理制度、应急预案、技术档案及台账是否完善;二是每台特种设备是否编号挂牌,是否在检验有效期内;三是特种设备的点检标准、使用维护规程及安全操作规程是否完善;四是特种设备管理人

员、操作人员是否具有相应的资格,是否持证上岗;五是特种设备日常点检维护是否规范,是否记录准确、及时,是否有特种设备人员培训记录;六是现场特种设备(包括安全附件)是否存在隐患。

通过本次专项检查,该厂共查出特种设备存在问题21项,对这些问题分别下达了整改通知书,要求相关责任科室、作业区在规定时间内认真组织整改。对整改不及时的责任部门,进行全厂通报和绩效考核,确保特种设备的安全稳定运行。



为确保安全生产,峨口铁矿球团部安全综合组加强专项检查,重点检查员工的到岗情况、作业人员的不安全行为、现场安全防护设施的安全状况等,要求相关单位对问题点立即整改,做好员工安全教育工作,杜绝酒后上岗、脱岗、睡岗,营造安全稳定的工作氛围。图为检查人员正对作业区静态记录与现场实际的相符性进行核实。

郝永秀 摄

尖山铁矿自动化室“四强化”提升安全管理标准

本报讯(通讯员 杨得玉)尖山铁矿自动化室从强化“四个意识”入手,安全管理严格做好“四个衔接到位”,有效提升安全工作管理标准。

强化危机意识,主动与企业发展衔接到位。自动化室引领员工立足具体工作目标和任务,提升岗位责任和履职能力,以强化危机意识为突破口,将全年生产任务细化分解,指标下班组、到岗位,实施定量考核的办法,做到全员肩上有责

任、经济指标大家扛。

强化责任意识,责任心与荣誉感衔接到位。自动化室把员工在岗期间的履职、尽责情况与精神鼓励、奖金考核相结合,强化岗位员工的责任心,重视标准化、杜绝误操作,做到在岗一分钟,安全生产六十秒,力求全矿所有仪表和通讯设施“安全长跑”。

强化安全意识,风险识别与应急演练衔接到位。针对设备设施安全风险,进行同专业、同岗位、不同专

业、临时岗位等不同角度的识别,由技术人员与班组长共同执行各项安全监督工作,注重纠正员工的不安全行为,有效提高全员安全意识。

强化学习意识,理论知识与实际操作衔接到位。自动化室针对具体问题,在班组内组织开展现场模拟培训,邀请安全员、技术人员到现场指导,纠正日常操作中的不足和失误,提高员工的实际操作技能,确保持续安全生产。