

# 不锈钢冷轧厂召开技术质量表彰大会

本报讯(通讯员 柴巍)近日,不锈钢冷轧厂召开技术质量表彰会,会上对去年的优秀质量团队和质量标兵等先进团队和个人进行了表彰,同时对下一年的质量工作做出了安排和部署。

该厂遵循公司“严把产品出厂关”和创建“精品工序、精品产线”的指导思想,进一步聚焦“拓品种、提品质、创品牌”的目标,以“点滴集聚、精做做精”深耕细做每一个环节和工序,面向市场,实现了产品质量的持续改进。

会议强调,品种和质量是决胜市场的利器。抓质量,事关每一个职工的切身利益,在下一步的工作中要进一步夯实现场基础工作,精细化管理,以严格的规范化操作和刚性的工艺条件确保产品质量稳定;落实工艺条件的红线及设备功能精度的提高,将设备精度与故障时间分解到技术人员与点检员,业绩与生产挂钩,收入与生产质量挂钩,实现事事有回应、人人身上有指标的良好氛围;落实“严把质量关”,提升检验人员业务素质,做到缺陷的精准辨识和标准的精准掌握;持续完善一户一标,使用户需求与检验标准

高度一致,全面提升冷轧产品市场品牌形象;增强对核心岗位人员管控,实行质量记分,以铁的工艺纪律实现重大质量事故为零;培养、评选工匠和弘扬“双良精神”结合起来,提高操作技能和生产效率,使优秀的操作人员脱颖而出,产品质量赶超一流水平。

会议最后指出,要通过全员参与,逐步凝聚全厂职工力量,让产品质量战胜竞争对手,真正实现产品质量百里挑一、永争第一、始终如一。



近日,矿业公司安全管理部相关人员来到复合材料厂生产一线,为职工带来了应急医药箱,叮嘱大家在加班加点工作的同时,注重自我防护,确保身心健康。图为应急医药箱发放现场。 邱宝文 摄

## 大家谈

### 质量

# 细节决定成败 质量决定命运

李波

细节已经成为当今社会普遍关注的问题。99度的开水,永远是不合格品,1%的误差会带来100%的失败,故细节决定成败,犹如质量决定产品的命运。质量是一切东西的基础,没有质量,谈什么品牌,发展、竞争都是空话。质量更是企业赖以生存和发展的基石,企业文化不是一些空头口号,要想打造一流品牌,质量一流是其中不可缺少的条件之一。

关注细节,需要认真的态度和客观公正的科学精神。我们要将“细节决定成败”这样的文化理念扎根到企业的每位员工心中。从最基础的工作入手,扎实做好每一件细小的事

情,提倡精神管理、精细作业。只有从细节入手,才能严防质量事故,严防安全事故,严防各种各样的生产及管理漏洞。

注重细节,就要改变心浮气躁、浅尝辄止的毛病,提倡注重细节,把小事情做细的良好企业风气。在管理学中,有些经典台词值得我们推敲与借鉴,成功者的共同特点就是能做好小事情,能够抓住生活中的一些细节。细节影响品质,细节体现品味;细节显示差异,细节决定成败。所以无论做人做事,都要注重细节,从小事做起。

做好细节,须从改变观念着手。

天下大事,必作于细,它言简意赅的告诉我们不要轻视简单,能把简单做到极致就成了“绝招”。没有破产的行业,只有破产的企业,这说明细节造就差距,1%的误差导致100%的失败,这是忽视细节的沉痛代价。伟大源于细节的积累,它要求我们要从小事做起;百年众合,需要做好小事情,需要不断积累。不积跬步,无以至千里。

总之,质量是本,细节是魂。把质量当企业的生命来抓,一丝不苟、精益求精,始终保持优质高效、精细作业的良好作风,才能永葆企业的青春活力,才能让我们的企业巍然屹立。



提起峨口铁矿自动化室,这里可以算得上是峨矿的智能控制核心部门了,而这里的掌门人却是一位女领导,大家亲切地称呼她“胡主任”,人如其名,堪当大任,不仅管理上是一把好手,技术上更是一流。每当矿山自动化控制系统出现问题,只要汇报胡主任,胡主任就会根据问题状况,准确判断出原因,然后派出技术员,甚至是亲自上手,在第一时间使问题得到解决。多年的工作经验和努力,锤炼出来的是足可依赖的超强技术团队。

胡主任年方四十,硕士学位,技术精湛,做事雷厉风行,巾帼不让须眉、勇挑重担是她的性格。

2017年峨口铁矿在建设绿色矿山、提升环保指标中迈出坚定步伐,同时展开峨口35吨锅炉加钙脱硫、电除尘改造、新建选“煤改气”锅炉、污水处理厂等项目,与此同时需要开展所有项目的自动化控制引入。看起来简单的工作,实则设计、编程、安装、调试等工作千头万绪,每一个项目的自动控制实现都需要从调查研究新工艺新流程开始,根据工艺技术指标要求进行自动控制系统的设计和备件的开发,胡主任率领她的团队风里来雨里去,工地勘测、作业区用户走访,做好每一个细节,按时间节点完成设备筹

备工作,顺利进入安装。一年来,每天按时开完晨会的她,根据当天的工作计划,与技术员驱车往返于矿山各个自动控制站点、维护点,将每天工作所需备件配置到位,之后投入到技术难题的攻关中。

随着矿山自动化程度的不断推进,她的工作战线遍布每一个角落,每次维护中,她总是冲锋在前,控制模块的“小灾小病”、运行不稳定现象,她都要亲自进行检查诊治,检查运行软件

方案和参数,圆满实现了尾矿加药系统的无人值守功能。

作为自动化的当家人、掌门人,她是管理的行家里手,她不仅用过硬的技术实现工艺控制技术改造,为企业降低成本,更在日常工作中节省费用,当好新时代好管家。35吨锅炉脱硫改造,要调拨三个电气控制柜作为自动控制安装之用,她本着“综合利用避免库存”的原则,对动力生活部曾经改造后闲置的电气柜进行搜集盘库,经检验功能合格后,全部投入新的用途。在自动化室,她有一个暂存电气设备的周转库,她像保姆一样关心照料着“自家的家底”,保证数量准确、质量合格、随时可用。

近年来,胡主任和她的团队全力攻关,成绩斐然,先后完成加药自动化改造、二尾泵站自动化改造、矿山各集控室升级改造、矿山网络通讯升级改造等,为改善矿山生产条件、提高作业效率、增强竞争力发挥了重要作用,受到上级好评。自动化控制技术是一项技术性极强的专业,需要有深厚的理论和技术基础才能快速解决各种问题,她常谦虚地说:“底子薄是我们固有的短板,但我们有永不停止的学习精神,只要有信心,努力了、付出了,总会有回报。”



尖山铁矿持续推动重点设备分级管控和技术诊断工作,强化设备技术改造改善,提高技术人员解决现场问题的能力,消除现场隐患,保证设备稳定运行,降低成本。图为技术人员与岗位工人进行现场交流。 郭旭壮 摄



## 自动化室的好掌门

通讯员 赵瑞文

的版本、硬件的匹配性、开展远程调试、是否数据端口地址分配溢出或是需要重新编程升级,每一个细节她都不放过,一有问题她总是抓紧处理,保证系统正常运行。在2017年的技术改造中,尾矿自动加药系统是峨矿技术创新的重头戏,在进入尾声的调试中,尾矿作业区职工反映试运行阶段加药箱加水动作迟缓,有高出设定液位现象,她立即组织技术尖子进行编程数据的修改,为完成加药动作、加水动作、混合液搅拌等一个个数据的绝对准确性和可靠性,现场、集控室、配电室多次组织实验调整,测算出最优