

动漫“话”安全 文化“活”起来

——公司安全动漫案例教育引发职工共鸣

动漫作为集动画与漫画于一体的一种艺术表现形式,以其简单、直观、明了的手法就事论理,寓理于事,广受欢迎。近年来,公司创新安全宣传教育形式,通过将发生在职工身边的典型安全事故案例制作成动漫,教育引导广大职工加深对安全生产重要性、违章作业危害性的认识,加快安全宣传教育由说教式、灌输式向渗透式、感召式转变。今年“安全生产月”期间,公司企业文化部与安全生产管理部再次推出5部涉及机械伤害、起重伤害和高处坠落的安全事故动漫,各单位以此为教材,利用周三班组安全活动等形式集中收看学习讨论,让职工对安全生产有了更为深刻的认识和理解。大家表示,安全工作无小事。只有安全意识深入人心,安全事故才能减少,职工生活才能更幸福。

防患于未然,无危则安。不锈钢轧厂成品作业区窄幅发运甲班发运工李军杰说,安全事故动漫简洁、通俗、易懂,模拟再现了事故发生经过,分析原因,总结教训,提出措施,看后令人印象深刻。每起事故表面上各有不同,但仔细分析,都是冒险作业、侥幸心理在作祟。漠视规则就是漠视生命。我们只有让规则得到应有的敬畏和尊重,才能更好地促进平安太钢建设。不锈钢热轧厂保障作业区点检员陈成说,安全工作不怕一万,就怕万一,来不得半点马虎,需要我们树立正确的安全观,时时处处严格遵守安全制度,严格按章操作,杜绝违章作业,做到谨小慎微,一丝不苟。

“安全是幸福的前提和基础”,型材厂快锻作

业区丁班班长王志峰说,安全动漫再现了事故发生的经过,现场感很强。我们要把幸福的密码牢牢掌握在自己手中,在工作中遵章守纪,杜绝“三违”,真正做到不伤害自己,不伤害他人,不被他人伤害,保护他人不受到伤害。峨口铁矿筑排作业区安全员吴富贵说,提升执行力是实现安全生产的关键。纵观各类安全生产事故,我们不难发现:导致事故的原因,不是没有制度可依,而是遵章不严,执行不力所致,很多都是人为造成的,说到底就是违章造成的。公司推行《违章记分管理办法》,就是要坚决杜绝违章行为。在今后工作中,我们要提升制度的执行力,不断增强遵章守纪的自觉性,养成良好操作习惯,让安全意识永远根植于每个人心中。

前事不忘,后事之师。热连轧厂1549精整作业区验收工刘清平说,观看安全动漫对我们的工作能起到很好的警示作用。我们要牢记事故伤痛,把历史上的事故当成今天的事故看待,警钟长鸣;把别人的事故当成自己的事故看待,引以为戒;把小事故当成重大事故看待,举一反三;把隐患当成事故看待,杜绝侥幸,真正用事故教训推动安全工作。

据了解,公司相关部门将认真总结经验,改进方法,紧盯发生在职工身边的典型安全事故案例,加快案例转化和传播步伐,形成全员安全动漫教育的常态化机制,不断增强安全宣传教育效果,推动“要我安全”向“我要安全、我能安全、我会安全”的转变,夯实平安太钢的根基。

(本报记者)

省纪委监委机关党员参观太钢

本报讯(记者 樊大林)6月26日,山西省纪委监委机关党委“七一”党日活动组织党员到太钢参观。太钢集团党委书记、董事长、总经理高祥明,太钢集团党委常委、纪委书记高铁及相关副总级领导热情接待了来宾。

在不锈钢冷轧厂,高祥明简要介绍了太钢的基本情况。他说,近年来,太钢通过大力提升科技创新能力和实施绿色发展战略,实现了又好又快发展。同时,太

钢深入推进全面从严治党,压实“两个责任”,落实“一岗双责”,始终保持了风清气正、干事创业的良好氛围,为高质量发展奠定了坚实的基础。希望来宾们留下宝贵意见,指导和帮助太钢取得更大发展。

来宾们还参观了渣山公园和太钢博物院,聆听李双良治渣先进事迹,了解高端和特色产品性能及用途,称赞太钢人自主创新、求真务实、追求卓越的精神和在转型发展中取得的成绩。

本报讯(记者 申文丽 通讯员 杜洁)近日,太原“六月时代新人榜”发布,物流中心机车司机魏江榜上有名。

为推动习近平新时代中国特色社会主义思想在太原落地生根,充分发挥时代新人示范引领作用,通过平凡人的奋斗故事,激励更多人立足本职、从我做起,争做时代新人,从5月开始,市委宣传部将每月发布一次“时代新人榜”。“时代新人榜”发布的时代新人,不论年龄、不论职业,面向各行各业的广大干部群众,是习近平总书记“奋斗幸福观”的践行者,是立足本职、踏实奋斗的劳动者。具有“热爱、自信、担当、创新、专业、坚韧”等新时代奋斗者的品质,有靠奋斗书写的精彩故事,可亲、可敬、可学,对干部群众能够产生激励作用。

魏江是物流中心首席机车技师,从事内燃机车司机工作20年,能熟练驾驶7种内燃车型,曾获第八届全国钢铁行业职业及技能竞赛“内燃机司机”工种第十一名,被授予“全国钢铁行业技术能手”称号。2015年,针对机车电控阀临时故障多的问题,他发明创造的手动控制电动阀获国家发明专利授权。

太原发布『六月时代新人榜』
物流中心职工魏江入选

强化全员安全意识 全面攻坚“三反”歼灭战



勇做“苍龙”降伏者

——记2017年度公司“三八”红旗手标兵、尖山铁矿工艺质量科管输工艺技术员李培凤

本报记者 陈强

如果把长长的精矿管道比作一条巨龙的话,李培凤作为尖山铁矿精矿管道输送工艺的工程技术人员,就是名副其实的“苍龙”降伏者。

李培凤是尖山铁矿工艺质量科管输工艺技术员,曾被聘为矿业分公司管输工艺技术专家、集团公司管输工艺首席工程师。1995年她从西安冶金建筑科技大学机械设计与制造专业毕业后,2003年开始从事矿山管道输送工艺技术工作,一干就是15年。扎实的理论基础和丰富的现场实践经验,使她比较全面地掌握了矿山长距离矿浆管道输送工艺技术,成为矿业系统不可多得的技术人才和行业技术尖子。

太钢全力推动智能制造技术项目落地,目前无人天车、拆捆带机器人、设备在线监测预警等项目已进入实施阶段,智能制造将成为助推新时代公司高质量发展的新引擎。图为被评为全国智能制造试点示范的太钢不锈钢冷轧数字化车间正有序生产。王旭宏 摄

精矿输送管线是输出精矿的咽喉要道,是尖山铁矿重要的一条生命线,建有A、B两条输送管道,是国内第一条重介质输送的管道,一旦出现问题尖山铁矿的生产运营系统将面临严峻挑战。近年来由于阴离子反浮选提铁降硅工艺的实施,添加药剂与精矿矿浆的联合作用加快了精矿管道内壁的结垢速度。精矿A管道由于内壁结垢严重,主泵在设计允许的最低转速运行时,运行压力高达150bar,接近于最高运行压力153bar,系统电耗大大增加,并且面临着精矿管道停产报废的风险。鉴于目前国内对长距离固体物料管道内部结垢没有成功处理的先例和经验,该矿成立项目攻关组进行技术攻关。

作为项目组的核心成员,李培凤深知肩上的责任重大。她首先对管道的结垢机理进行调查分析和研究,收集精矿管道多处垢样,进行成分化验分析。通过一系列实验研究,率先研发出酸洗化学除垢工艺,并成功运用于管道的实际除垢工程中。该技术的投入使用,使尖山铁矿两条精矿管道恢复正常运行,大大减缓了管道结垢对精矿输送的影响, (下转第三版)