

尖山铁矿以优良品质赢得用户信赖

本报讯(通讯员 马玲)精矿产品质量高、品质稳定一直是尖山铁矿生存发展的法宝。为了应对技术进步、环保要求给质量带来的一系列新挑战,尖山铁矿坚持品质就是生命、服务就是宗旨的要求,始终不断地寻求质量改进,以优良的品质赢得用户信赖,全力满足公司高质量发展需求。

扎实夯实质量管理基础。尖山铁矿紧紧围绕质量管理体系要求,细化各项质量管理工作,坚持以制度管控为依据,根据《工艺质量指标预算》、《质量管理办法》、《原辅料质量标准》、《产品质量及原辅料检验细则》、《内外验管理办法》、《服务用户管理办法》等制度,提升质量管控级别,对质量问题严格进行追责和惩处,上半年累计惩处质量责任单位8个,责任人员25人,惩处金额28500元,全员关注重视质量的氛围全面形成,为最终输出质量完完全全满足用户需求

奠定了坚实的基础。

坚持不懈寻求质量改进。按照公司质量动态激励方案,组织动员全矿各层级人员开展质量改进活动。技术人员依托六西格玛质量管理工具,围绕影响质量的重点环节开展攻关,胶排机效率提升、入磨粒度、磁选柱精矿质量取得明显成效。职工们立足岗位开展各类QC质量改进活动,上半年17个QC活动取得显著成效。检修天车班被推荐为参加省质协举办的“山西省质量信得过班组”评选,截至目前共发放各类质量改进奖励49.03万元,全员改进提升质量的积极性进一步增强。

加大技术改造力度提升产品质量。为了满足环保要求,尖山铁矿停用反浮选工艺,对现有工艺系统进行了全面改造,对矿山可持续发展具有非常重要的意义。尖山铁矿成立重点项目攻关组,开展《全磁选高效选矿技术的开发与应

用》研究,经过近半年的努力已完成了实验室试验、确定了工艺路线、工艺指标、完成了矿浆核算、主体设备能力核算、完成了系统水系统平衡,目前现场改造正在逐步实施,将于9月底全面完成,10月份开始试生产。

坚持一切为了用户着想。严把出厂关,在内部开展同一人员不同测量次数的重复性试验,不同人员、不同试验室的再现性试验比对,与炼铁厂及中国计量认证机构进行外检比对三种措施,计量化验人员技能进一步提升,前后工序计量取制样化验准确率提升到95%以上。

质量路上无止境,尖山铁矿坚持用一流品质面对用户,坚持眼睛向内不断改善和提升产品质量,坚持眼睛盯住用户需求做好服务,既提升了产品核心竞争力,同时也赢得了用户信赖,用品质树立了尖山矿和尖山人的良好品牌形象。



今日方圆

为了培养新上岗人员的业务技能,炼铁厂化验作业区遵循“以老带新,以熟带生”的原则,按照“传、帮、带”的方式,为新入职人员及转岗人员制定了详细的培训计划,指定每个阶段的培训老师,定期考试验收,确保新上岗人员能够较好地掌握化验技能,尽快适应、胜任新的岗位。图为化验室化学分析人员正在指导新上岗人员进行矿物中铁含量的滴定分析。 陈琢 摄

质量与我们息息相关

黄勇



质量是企业生命线,质量是企业人的自尊心。产品质量是企业赢得市场的重要砝码,它关系着企业的生死存亡。这个道理我们每位职工都懂得。

在日常生活中,质量与我们的生活品质是息息相关的。“瘦肉精”、“三聚氰胺”、“苏丹红一号”、“染色馒头”这一系列食品质量事件令人发指和痛心,而和这些产品挂钩的企业都付出了惨痛的代价。我们每个人无论在生活中还是在工作中,既是产品的消费者又是产品的缔造者。作为消费者的我们会去痛恨那些弄虚作假、以次充好的产品;而作为缔造者的我们,也更应该在自己的本职工作中发挥自己的作用。

我们是生产不锈钢的大型企业,现在面临着新的竞争形势和强大的市场压力。对于身处不同岗位的我们,都应该提高自身的质量意识,从细节入手,从每一道工序入手,践行工匠精神,深耕精细化,严把质量关。每一条细小的表面裂纹,每一个技术参数,每一道工序都要认真对待,保持零容忍的态度,增强对产品质量的担当意识。

在我们的头道工序加热炉开始,要严把入炉关,及时翻料,消除阴阳面,打料时避免折叠、大小尺,锯切时不要多锯少锯,需要修磨的钢锭要及时修磨。多一份责任心,少一点习惯性。如果把有质量问题的产品卖给客户,形成异议,那我们将会失去一个客户,失去一个企业在客户心中的信誉,而一个失去产品信誉度的企业,在激烈的市场竞争中是站不住脚跟的。

我们每一个职工都是一个企业的信誉之链的其中一环,任何一环的一个过错、一次失误,都有可能导致整根链条出现问题。身为其中的一环,我们要明白自己的责任,担当企业的重任,要像珍惜生命一样,珍惜自己的企业信誉,发挥团队精神,创建坚实的质量之基,打造我们的似锦前程。

身边故事

炼钢二厂冶炼一作业区,承担着年产60万吨不锈钢的生产任务,如何提高产品质量一直以来都是作业区关注的重中之重,进入2018年以来,作业区更是视质量如生命,加大力度提高产品质量。

微信群“忙”了起来。作业区建立了不锈钢微信群,从铁水预处理到转炉,再到精炼,各个工序的职工都可以在群里畅所欲言。在生产过程中遇到问题,可以直接向技术人员反馈,及时得到解决,从而把很多问题消灭在萌芽阶段。技术人员及时地纠正职工在操作过程中出现的问题,大家取长补短,互相进步。微信群很“忙”,很多白班人员甚至在凌晨半夜为大家出谋划策,不思劳苦为质量。

工艺试验“多”了起来。不断开发新产品,需要研究新工艺、新技术才可以达到持续提升产品质量的目标。如何减少废品出现,提高产品质量需要我们勇于发掘、不断创新。绝大多数钢种的炼钢工艺用了很多年,需要去优化、去完善,作业区也加大力度从改变工艺入手,推陈出新,大胆尝试,指标对比,优化操作,争做“第一个吃螃蟹的人”。

钢种成分控制“严”了起来。公司、厂给作业区下达了许多关键指标,比如不锈钢全成分命中率,409系、443系C+N的合格率等。作业区每日及时更新本月指标完成情况及数据,督促职工精控每一炉钢;钢种成分和关键指标控制比以往更加严格,决不允许投机者出现,归根结底是因为产品质量容不得一丝懈怠和马虎。

提高产品质量并非一朝一夕之事,需要我们职工上下同欲、尽责至善、立足本职,只要我们共同努力,就一定能够圆满完成2018年的生产任务,为太钢阔步迈向高质量发展新时代作出贡献。

“不让一起设备隐患影响到产品质量。”这是常挂在热连轧厂1549机动作业区点检员王冠宏嘴边的一句话。王冠宏,个性朴实敦厚,平素沉默寡言。啥时在现场见到他,都是背着点检包、手拿点检仪,全神贯注将目光投注在设备上回来回逡巡。虽然话不多,但这个时常从他口中冒出的“金句”却为同事们耳熟能详。“不让一起设备隐患影响到产品质量”讲讲容易,真正做到却难。可是,王冠宏却用实际行动一次次验证了他所说的并非“空话”。

这天,王冠宏在点检中发现EO机架衬板出现了一道深深的凹槽,他的心里一紧,“糟糕!衬板磨损严重了。”凭经验,他立刻判断出这些凹槽是EO立辊箱滚轮与机架衬板长期相互摩擦所致。虽属设备正常磨损,但这些磨损将直接影响到EO对中度,并导致立辊回拉梁动作时出现卡阻,影响带钢板坯的宽度控制。刻不容缓,王冠宏立即着手准备利用检修补焊凹槽。

隐患原因清楚了,方案确定了,接下来王冠宏就该直接上手干了吧?不,那可不是他一贯的办事风格。为了确保凹槽的补焊质量,王冠宏仔细查阅了设备图纸,细细斟酌着焊接时的平面

不让一起设备隐患影响到产品质量

通讯员 刘敏

度要求、焊肉厚度、打磨精度等细节,最终确定了万无一失的作业方案,利用定检一次性成功地处理了这一重大质量隐患。“一滴水可以折射出阳光”。事情虽小,却让职工们看到了王冠宏的“不让一起设备隐患影响到产品质量”在日常工作中是如何落地的,也成为周围工友眼见的为实的模范行动。

学经验 提质量



峨口铁矿认真贯彻落实公司质量提升管理要求,各单位积极开展收看和讨论《炼钢二厂:言出必行,精细质量管理》提升质量教育片,引导全员提升质量意识,学习借鉴公司质量管控好经验和好做法,立足岗位找差距、严管控,提升本工序产品质量。图为该矿原料作业区组织干部职工观看质量教育片场景。 赵冬梅 摄

千方百“计”为质量

通讯员 柴聪