

# 匠心 提升品质的“金钥匙”

## 不锈钢冷轧厂弘扬工匠精神提升产品质量

本报讯(通讯员 刘月军)近日,一则人民日报头版《太钢,奋力迈上中高端》的文章,在网上疯传,刷屏朋友圈。从太钢参与国家“一带一路”建设的合作项目,到特色产品的开发、创新能力的增强,文章用详实的数据、大量的事实,呈现出了太钢“品牌国际化、布局全球化、市场多元化、响应一体化”的新格局。

迈向高质量发展是新时代的基本特征,“匠心品质”就是开启迈上中高端的“金钥匙”。回想起年初,不锈钢冷轧厂党委书记、厂长徐书峰说:“在深入贯彻新发展理念、实现高质量发展上,我们要实现质量稳定始终如一、特色产品百里挑一、重点产品勇争第一,不断迈出

新步伐、取得新进展。”

弘扬工匠精神,传承匠心品质。“晋阳工匠”获得者、该厂电气作业区系统班班长李志超用朴实无华的语言诠释着自己对工匠精神的理解。“我要做到从别人不想干的我来干、别人不敢干的我去干发展到别人干不了的我能干。”工匠们用自己的实际行动带动着更多的人,鼓励着更多的人。

弘扬工匠精神,打造高技能人才。该厂积极开展岗位技术比武大练兵活动,把技术比武活动和争当工匠结合起来。连轧作业区、数字化智慧车间,结合现场生产难点,利用机组停车时间,分工种、分岗位定期开展工匠知识技能竞赛,让广大职工在学中干,在干中学,

形成一种学技能、强本领、比作为、作贡献的浓厚氛围,用工匠精神打造人才队伍。

弘扬工匠精神,生产“金牌”产品。围绕该厂技术科拉网检查、质量巡视组发现的问题,剖析原因,积极寻找解决问题的方法和途径;围绕质量教育警示片中曝光的问题,结合岗位实际,进行查缺补漏,举一反三,开展质量提升大讨论,保证讨论结果有力和有效,用匠心打造“金牌”产品。

下一步,围绕预算目标,该厂将进一步以强化基础管理、素质提升、创新驱动为抓手,全力做好品种、品质、品牌工作,提升冷轧不锈钢产品竞争力,为公司高质量发展贡献力量。

# 转观念 提质量

郭璐生

观看炼钢二厂“言出必行,精细质量管理”纪录片后,给我最大的感触是,二钢在质量管理体系方面突出了一个“严”字和一个“狠”字,“严”是通过严格的质量管理制度规范职工的行为、纪律,使得质量控制团队不断强大,直至全员参与质量控制。“狠”是指领导够“狠”,对于触犯“红线”的心头爱将,能够执行短期离岗继续学习的措施,而不是仅仅采取不痛不痒的“考核”方式。正是领导的“狠”,才使得质量团队从思想上开始扭转,执行力提高,效率提升,最终使得二钢质量工作效果显著。纵观很多优秀企业质量管理方面的成功案例,都可以发现一个共同点——管理“严”格,同时够“狠”。又“严”又“狠”的管理方式使得团队不断强大。

作为一名基层职工,身边往往总能听见四句话,(当然我自己也经常说这四句话)——这不归我管;我不知道;他不在;这个没办法。

我认为这四句话都应该还有后半句:

这不归我管,这归谁管。

我不知道,我马上去问、去查阅、去咨询。

他不在,你是谁,你有什么事,我转达,叫他回复。

这个没办法,不过哪些方面还能改进等等。

这不归我管,会让别人感觉这个团队没有集体感,第一印象上会大打折扣;我不知道,是一种恶劣的工作态度问题,遇到与自己相关的技术问题,一副置身事外的模样,直接打断了别人与你继续交流的欲望;他不在,一方面显得没有团队意识,同时在瞬息万变的市场面前,往往会造成严重的后果。这个没办法,如果没有尝试就脱口而出,直接将别人的期望降到冰点。

没有反思自省,就没有进步。作为企业基层单位的职工,在工作中,一定要摆正自己的心态,认清自身岗位和责任,作为企业职工,树立大局意识和服务意识,兢兢业业做好手中的每一件小事。

大家谈  
质 量

今日见闻

复合材料厂把客户满意度作为检验工作的重要标准,通过加强生产过程控制、强化售后服务等方式,减少了质量异议,提高了用户满意度。图为作业人员对回厂的钢板厚度、外观尺寸、表面质量进行检验,同时登记炉批号,核对材质书,并编号和标识钢板存放位置。

丰子玲 摄



# 袁家村铁矿多点发力推动高质量发展

本报讯(通讯员 张倩倩)为全面提高安全生产管理水平,使生产经营安全、均衡、稳定、有序进行,袁家村铁矿从制度、装备、工艺、质量等各个环节发力,为推动矿山高质量发展打牢基础。

强化制度管理,夯实物料基础。制定《备用设备管理制度》,明确管控设备清单;对在线设备日常点检、维护的基础上,确保备用设备处于完好状态,确保做到随时启动、倒换、投入运行;生产调度每天向各单位核实,发现问题及时预警并协调解决;建立生产原料库存预警制度,制定各单位生产原料标准存量和使用天数台账,每班核实柴油、炸药、药剂、钢球、滤布、膨润土、硫酸等储量,达不到标准库存及时预警,以保障生产系统连续稳定运行。

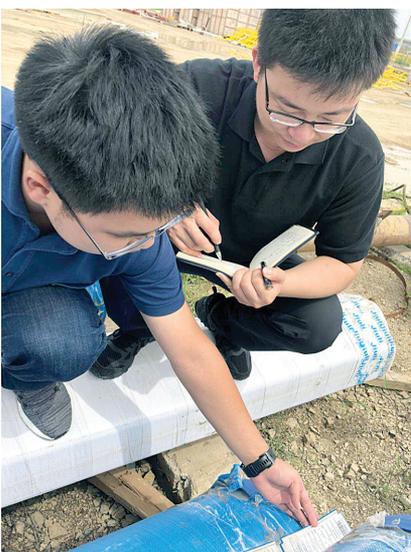
强化关键工艺装备环节管控。该矿有部分工艺装备单线运行,它们可谓是全矿生产的“生命线”。破碎主运矿胶带是衔接采选工艺的最重要的“关口”,从试生产以来,曾发生胶带头开裂问题,为此,生产科牵头与机动力、采矿部、选矿部积极协调,优化硫化接头方案,有效消除主运矿胶带隐患;供水管线是单条长距离输送管线,同时为袁家村矿和尖山矿生产供水,能动后勤部使用巡更管理系统确

保点检到位、沿线区域不被雨水冲刷;精矿管道根据选矿及过滤生产检修情况,每月监督通球并进行管道沿线检查,并在精矿管道通球后保证一定的管道压力运行,以确保选矿的连续稳定生产及精矿主泵安全节能长周期运行;精矿回水管道则保持回水总管满管水输送,回水总管最高位置时保证管内压力在100kpa左右,避免长时间运行流量不足导致气蚀产生,同时每周排气一次。

强化工序质量及发运质量管控。对采矿、尾矿系统重点管控原矿品位、配矿变更信息、铁件监管、破碎机定动锥衬板更换、破碎粒度、尾矿库回水率等指标;对选矿系统重点管控磨磁一二段粒度、精矿品位、尾矿品位、二氧化硅波动、新精矿搅拌槽运行状况、大井溢流水状况等事项;对球团系统重点管控过滤精矿品位及二氧化硅变化、储运合理堆放及配发,通过炼铁厂及外卖用户反馈,调整改善发运的精矿、球团质量。

强化设备检修管控。对破碎机更换定动锥衬板、胶排移送、磨机更换衬板及相关装备、球团回转窑系统检修及采选、球团系统年检等设备检修项目,要做到信息传递及时准确;

对上下工序、水电气管理单位、涉及的外协单位在检修前和启车后要确保运行状况及时告知;监督各检修项目的检修方案及安全措施到位、所需备品备件到位、外委检修人员到位、生产性外协车辆到位、氧气、乙炔及工器具到位等;实施过程中认真落实检修方案,按计划控制检修进度。



恒力石化2000万吨/年炼化一体化项目是国内在建的第二大炼化项目,位于国家十三五规划七大炼化基地之一的大连长兴岛,目前炼油已接近尾声,炼化处于工程设计阶段,太钢在该项目实现不锈钢板、管全品种供应。图为营销人员现场了解材料使用、发运情况,沟通后续需求。郭恩光 摄 郭亮 刘俊伟 文

身边故事

一次难忘的质量险肇

通讯员 王亚怡

观看“走在400系不锈钢前列,我们差什么”视频后,深有感触,在高质量发展的时代,企业之间的竞争,表现在产品质量的竞争,其实是人的竞争,人的工作质量直接决定产品的质量。这使我想起了我亲历的一次质量险肇。

我是冷轧硅钢厂冷板作业区的轧钢工,由于冷板单张轧制的特点,轧制的过程中对于人的要求更高。板型、厚度精度、表面质量等,都要求每一位岗位职工互相配合,认真作业,绝不允许有一丝的疏忽大意,任何一个环节的配合不好,都会最终影响最后的成品质量。记得今年有一次因为在接班时忘了校对千分卡,导致千分卡比正常的零位要小10道左右,测量结果偏小,从而误导了主操工,最终的结果就是实际的钢板厚度比测量值要大10道左右。就是因为这10道的疏忽,使钢板的厚度处在超正的边缘,可是无法保证每一块钢板都没有超正。

还好,由于发现及时,班长决定把已经干了200多片的钢板重新进行了平整处理,确保了产品的厚度精度。因为自己的疏忽,险些酿成一起质量事故,深感对不起大家,这次质量险肇也就铭记在我心中。可见,产品质量取决于生产过程的每一个细节。这让我想起海尔集团首席执行官张瑞敏的一句话:“没有局部的精细,就没有波澜壮阔的全局。”

我希望用我亲历的质量险肇告戒大家,一线生产岗位职工精细化的操作是产品质量大提升的根本保证。