

袁家村铁矿多点发力提升安全管控水平

本报讯 (通讯员 乔秀梅)袁家村铁矿不断创新工作思路,大力营造“安全第一、生命至上”的安全文化氛围,充分发挥安全文化规范人、约束人、激励人、引导人的作用,促进矿山安全管控水平持续提升。

加大宣传力度,营造浓厚的安全文化氛围。该矿充分利用安全例会、周三活动、微信平台等途径,宣传安全生产规章制度,普及安全常识,要求全员始终秉承“承诺、互保、警示、精细”的安全理念,将“安全第一”的思想内化于心,外化于行;有效利用“安全文化墙”、“安全文化看板”、“安全文化长廊”,张贴悬挂紧密贴近基层、贴近职工、贴近实际的安全文化理念和图示化作业标准等内容,充分发挥对职工的日常警示、提醒和引导作用,形成强大的安全文化宣教声势,营造浓厚的安全文化氛围。

夯实安全基础,提升全员安全素养。对在岗职工、区域内所有外协职工开展安全文化理念认知教育,通过案例讨论、事故人“现身说法”、岗前安全宣誓等,提高所有人员对安全文化理念的认同感,提高践行安全文化的思想自觉和行动自觉,真正实现“要我安全”向“我要安全”的深度转变;开展安全知识和安全技能培训,重点围绕高风险作业、突发事件开展岗位练兵和应急演练活动,有效提升职工的安全操作技能和应急处置能力。

践行安全承诺,规范安全行为。广泛深入开展安全承诺签字活动,将“生命至上、绝不违标,有标必依、无标上报”的承诺贯穿到作业全过程。强化落实作业行为跟踪监督检查、作业标准讲解、违章行为危险性分析、预防性措施跟进等措施,关口前移,实现事后追责向事前预防

转变,提高标准的执行力度;严格落实《承包方安全“黑名单”管理办法》和《违章记分管理办法》,严肃对违规人员进行惩处,深入推进“三反”歼灭战。

优化物态条件,提升本质化安全水平。以“零缺陷”、“零隐患”为目标,对标完善现场各类安全生产和职业健康装置设施,做到系统无缺陷、管理无漏洞、设备无故障;严格执行检修安全旗管理制度,把安全旗作为现场检修的一项硬措施落实到位,确保检修安全;针对高风险区域、高风险工艺、高风险设备设施开展防护研究,落实硬措施;开展“一人一月一精细”全员精细化管理案例提报活动,鼓励职工眼睛向内找不足挖潜力,积极开动脑筋想办法定措施,全方位解决困扰企业发展的各类难题,为提高矿山管理水平贡献智慧和力量。



常备不懈

炼钢二厂紧紧围绕安全活动主题,适时开展危险预知训练评比活动,旨在提高职工应急处置及动手能力,强化广大职工安全意识,有效防范安全事故的发生。图为该厂开展现场急救应急预案演练现场。刘宝宝 摄



复合材料厂采矿业区强化各班岗位练兵、危险预知训练活动,要求各班组在开展活动时必须有包班管理人员参加,否则活动开展无效,并要求包班干部在参加活动的过程中将前期策划、活动实际开展情况、活动总结进行逐一点评并反馈。图为破碎班正在开展润滑站漏油危险预知训练活动。李鹏程 摄



生命至上 安全发展

李栓柱



对企业来说,安全发展就是生产力,安全就是一种看似无形却有形的经济利益。安全为了生产,生产必须安全,这是安全与生产之间的辩证关系。抓好安全工作,减少或杜绝企业各类事故的发生,是企业工作的重要内容。

员工的自身安全也要靠自己遵守公司的规章制度,首先现场人员一定要穿戴好劳动防护用品,其次在操作中要做到四不伤害,不伤害自己,不伤害他人,不被他人伤害,保护他人不受伤害的原则,在自己的工作岗位上认真负责的干好每一天。对于工作现场发现的安全隐患要及时上报,并且第一时间解决问题,确保安全工作万无一失。尤其是当自己的身体与精神不能集中开展工作时,要及时反映,不能昏昏沉沉地盲目操作,保证以饱满的精神状态投入工作。

安全预想工作是生产的首要任务,“工欲善其事,必先利其器”。每个班组成员在操作前都要明白自己岗位上的危险因素和环境变化,做到心中有数。事实证明,安全预想工作做的完善,事故发生率就会变小。对于轮班工作人员,上一个班遗留的问题,一定要在本班操作前处理解决掉,不能盲目操作。接班前,要认真点检设备,检查设备状态是否正常,安全装置是否存在隐患,尤其是电器部分不能忽略。发现问题及时解决,只有这样事无巨细,才能保证整个工作的顺利进行。设备检修、更换配件,一定要有专人监护,挂禁动牌,严格做到呼唤应答制度。工作中,精力要集中,禁止玩手机、闲聊、打盹等有可能导致事故发生的行为,时刻保持高度集中的工作状态。要熟知作业计划,时刻做到互相提醒,有效地完成工作任务。

安全规章制度不是束缚我们的绳索,而是指引我们正确前进的路标。安全生产不仅仅是公司的规章制度,更是一个家庭的幸福基础,安全生产也应该是每一名员工对自己家庭的责任和保证。要对生命有敬畏之心,认识到生命健康是人生中最宝贵的东西,只有这样,你才能在生活中和工作中把“安全”切实放在心里,才能真正避免事故的发生,避免灾难的降临。

标准化操作给安全上把“锁”

通讯员 郝春明

岁月如梭,转眼间我已经工作了近20个年头。我是一名老吊运工,与十几年前相比,不锈钢热板厂从生产环境和吊运作业等方面都有了很大的改进与提升,不锈钢中板的吊具已全部改进成L型钩,吊运岗位人员左臂戴着黄色指吊袖标,手拿推扶杆,嘴里含着哨子,紧张而有序地指挥天车进行吊运作业。

尤其是近几年,随着生产设备技术的不断改造和提速,不锈钢中板的产量和质量较以前都有了很大提高,每月一万多吨的中板产量都要靠频繁的吊运来完成。许多扎实有效的工作,例如每班作业前指吊人员必须认真检查吊具是否完好,L型钩有无开裂、变形,钢丝绳有无断丝、断股现

象,插销是否有效、安全等等。吊运作业时,天车工与下面的操作工都要密切联系,搞好相互确认,认真做到“四不伤害”。同时利用业余时间,天车工与吊运操作工坐在一起进行面对面互动交流,加强彼此间的沟通与学习,把安全与生产的工作搞得更好。

另外,厂领导和安全专业人员、作业区安全员等不定期在生产现场加强巡视和监督检查,参加各个安全专项会议,使安全生产的理念深入到每个职工的日常工作中,真正在职工中形成“珍爱生命、我要安全、我会安全、我能安全”的良好氛围,严格按照安全规则和作业标准,杜绝违章违纪,克服麻痹侥幸心理,时时刻刻牢记“安全第一、预防为主、热轧安全、你我负责”,把安全养成一种习惯,我们就一定能收获幸福。

吸取教训敲警钟

通讯员 童小君

尖山铁矿磨选作业区电工班的一次周三安全活动会上,当会议进行到事故讨论时,糜师傅将几年前发生在自己身上的一次事故作为讨论的重点,回忆了他那段不堪回首的经历……

当时他是刚出徒不久的一名电工,对电气作业充满了好奇。在每次作业时总爱有事没事的用电笔量量停电的设备是否带电,从未意识到在验电的过程中也会有事故发生。在一次和同事给电焊机接线时,他同样拿出电笔验电,由于自己疏忽大意,未按

标准验电,验电时笔头斜搭到另一相电源,铁壳开关发生相间短路,造成他右手手背大面积电弧烧伤,几乎整个手背都是血淋淋一片。

这一次鲜血的教训,是当时磨选电工班成立以来,发生的最严重的一起事故。事故的原因就是糜师傅思想上未高度重视安全生产,麻痹大意,对安全存在侥幸心理,验电作业不规范,造成了身体和精神上无法弥补的伤痛。

听糜师傅再现实事经过,我意识到抓安全必须抓好安全素质。这起事故的主要根

源是,糜师傅在关键时刻失去了对事故发生的可能预见,我们只有平时努力学习安全知识,掌握安全技能,养好按章操作的良好习惯,作业前做好危险预知训练活动,按照标准作业,思想上有高度的安全意识,自觉抵制“三违”行为,做到不伤害自己、不伤害别人、不被别人伤害,这样才能做到安全生产。

听他真实而清晰地讲述事故经过,看到他再一次感受那痛苦回忆时面部所表现出的复杂表情,我的心灵震撼了,原来那些血的教训就存在于我的工作周围。“安全责任,重于泰山”,这个责任,不仅仅关乎我们的企业,更与我们自己息息相关。

