

炼铁厂三烧强力混料机移位改造顺利实施

本报讯(通讯员 周存良)经过三个多月的努力,炼铁厂三烧作业区强力混料机移位改造顺利完成,为改变烧结生产瓶颈,提高烧结产量与质量奠定了基础。

三烧投产已十余年,设备已进入运行后期,原有的混料机由于投产较早,产能不足,对烧结机混料、造球均有影响,进而影响到烧结矿质量,成为制约烧结生产的瓶颈。

为了改变这一现状,该厂决定对混料机进行改造。但是,备件调拨周期与费用都是问题,经过调研与考量,他们发现厂里一套已停产

闲置设备可以代替混料机发挥作用。该套设备是德国原装进口设备,因所在区域停产而闲置,其自动化程度高,安全性能好,连锁程度强,特别适用于粉料的混匀、制粒,如果想办法把这套设备整体拆移到三烧机尾除尘现场,将能满足生产需要。

现场考察工艺要求后,他们决定对混料机实施移位改造。但是该套强力混料机共有14台电机,还有自动混匀调速装置、自动刮料调速装置以及安全自动联锁装置等,由于生产工艺完全发生变化,加之程

序外方已经加密,全国没有先例可以参考,因此配套的电气、仪表、PLC三电系统需重新研发进行工艺改造,重新编制PLC程序、画面等,困难重重。

面对困难,他们多次组织专业人员通过头脑风暴讨论具体技术事宜,集中全作业区的力量,攻坚克难,充分发挥每个人的技术特长和专业优势,设备移位、控制柜安装、接线、校线、电缆敷设,现场忙而不乱,整齐有序,最终调试一次成功,为提高烧结矿产量与质量奠定了基础。



全力快速打造太钢绿色发展升级版,坚决打赢蓝天保卫战和污染防治攻坚战集结号已经吹响,能源动力总厂贯彻落实公司生态环境保护大会精神,加快推进着公司节能减排、技改升级建设工程项目的顺利完成。6个月的奋战,太钢不锈钢产品结构升级改造配套水处理改造项目主体工程竣工。宁毅,担任该项目设备选型和设备管理的负责人,深刻体验到的,是将所学水处理理论和技术在项目建设实际应用后的严谨探索,还有责任在肩后的、全身心投入的全神贯注。

“6000万的工程,宁毅从设备设计、参数制定、设备选型到设备安装,

改成渣浆泵,潜水搅拌机改成立式搅拌机。

宁毅说,这次工程是自己所学环境工程专业理论和生产实践相结合的一次重要应用。设备选型是基础,但设备技术参数的设定才是真正对专业技术人员综合素质的考验。本次脱硝系统新工程和太钢整个综合水处理系统形成了2018年公司完整的环保达标排放系统。宁毅运用自己所学环境工程专业理论知识,在泥石灰系统、综合系统、脱硝系统三大系统中做了一个非常专业的举动,即泥量平衡测算。几个日夜后,一个环保系统整体泥量平衡数据产生,既要节约投资又要达到系统泥处理效果,

吉 与 钻

通讯员 郭红梅

每个环节严格把关,展现出丰富的水处理经验和专业技术人员的专业品质。”酸水作业区主管师培俭的一席话,传达出对宁毅的认可和赞颂。

工程项目建设不是简单的“拿来主义”,设计院给出的项目设计方案并非完全适合太钢水处理系统生产实际。宁毅说,设计院前期的设备选型是参照单纯不锈钢生产废水水源进行的设备选型。然而,太钢处理废酸水的水源相对复杂,包括硅钢、不锈钢、普碳钢等工艺的生产废水,硝酸盐含量或其它化学物质与其它单纯不锈钢生产废水水质有着明显不同。在水处理行业工作了19年的宁毅,已经在日常工作中研究摸索出太钢实际生产运行后酸废水水质特点,与别家钢厂水质进行过认真分析比较,凭借水质数据分析,宁毅形成设备选型匹配方案,开始了和设计院的技术交流。于是,设计初期的清水泵

多方考察交流后,最终将初期的箱式板框压滤机调整为现在的性价比很高的二次搅拌隔膜式压滤机。由此,板框尺寸、通水量、水泵的选型和滤室的大小的参数全部应运而生。安装前的交底、安装中的及时修正是设备安装人员对宁毅专业的一大“赞”点。为了使设备便于操作、便于维护,一直泡在安装现场的宁毅,总是现场发现问题,现场处理解决。一次在板框压滤机反吹阀门安装中,宁毅发现尽管这个阀门严格按照图纸安装,但若实际运行,有对相关设备造成损坏的可能。于是,宁毅要求,调整了阀门的安装位置。

太钢不锈钢产品结构升级改造配套水处理改造项目工程收官在即,宁毅在忙碌项目工程后续建设的同时,已经开始了对上岗人员的工艺和设备维护方面的培训。目前,调试前的生产准备已拉开了序幕。

管“异常”也要管“正常”

王艳玲



有人认为,管安全就是管“异常”。那么,没有异常的时候管什么呢?笔者认为,那就管“正常”。在基层实践中,常有安全工作者疑惑“设备都好好的,去巡查什么,点检什么?”

暂不讨论设备是否真的“好好的”,假定设备确实万无一失,难道就不需要检查吗?笔者想起以前看到的一篇文章,大致内容是说银行老员工训练新手如何发现假钞的时候,并非让他们去验假钞,而是让他们不停地点真钞,等到他们的手已经完全熟悉真钞的时候,一接触假钞,立即就能感觉到异常。这种感觉不用任何心理分析,完全就是一种经过千锤百炼的“本能”。

所以对于安全工作者来说,同样可以借鉴此方法,在设备完全正常的时候,不停地熟悉其状态,如声音、气味、运行、色泽等等,这样一旦其出现异常的时候,就有可能马上感觉到。

也许有人质疑,如果直接从异常着手行吗?当然也可以,但正常的状态只有一个,异常的状态却有很多种,从实践层面看并不易于操作,说通俗一点,哪有那么多异常呢?因此,安全工作者不仅要管“异常”,还应通过不断熟悉“正常”,使自己能够及时发现异常,并通过总结各种“异常”,将其纠正、引导到“正常”上来,进而达到持续推进安全管理的目的。

今日图闻

东山矿不断细化运矿车、水车、铲装车、液压钻机、推土机等设备的油耗指标,将指标层层分解,利用GPS定位、值班人员现场监督、监控视频等措施有效堵塞柴油超标的漏洞,取得了明显效果,采矿作业区柴油实际消耗比预算降低了10.21%。图为值班人员在加油现场监督。 高爱忠 摄

通风机电源故障抢修记

通讯员 杨志标

9月的一天,尖山铁矿计量检验室办公室内电话铃突然响起,技术员杨师傅接起了电话:“喂,您好,请问有什么事?”电话那头着急地说:“杨师傅,主泵化验室通风机电源开关与电源线严重烧毁,现在室内酸蒸汽无法排出,气味呛人,这一批输出精矿样品无法按时化验了。”杨师傅说:“知道了,我马上安排处理。”

面对突发的故障,杨师傅赶紧联系主泵作业区的点检员和电工,到达现场后第一时间制定故障抢修方案,同时启动化验作业应急预案,和抢修人员一起投入到通风机电源故障的抢修工作中。

电源开关与电源线严重烧毁,电工师傅们沉着应对,切断通风机

总电源后,开始了故障处理。由于室内温度高而酸雾又无法排出,加上紧张的工作使电工师傅们的汗水顺着安全帽、袖口不断向下流淌,他们连擦一下都顾不上,从通风机接地情况、电源线路、电源开关逐项进行检查,终于找到了故障原因,原来是电源线绝缘层老化导致短路造成通风机电源故障。

找到故障点后,抢修人员对旧电缆、电源开关进行了拆除,更换了新电缆、新开关。更换过程中,室内酸雾浓度不断增加,很大程度上影响了人员呼吸,但是他们没有退缩,依然有条不紊地进行维修更换,40分钟后通风机的供电恢复了,没有影响到生产样的化验作业,他们用实际行动完美地诠释了矿山人的“工匠精神”。

身边故事



复合材料厂复合作业区加强库房物资管理,根据物品、物料的不同类型合理堆放,并及时做好领用记录,对物资存储情况进行不定期检查。图为库工对职工领取机油情况进行签字并记录。 丰子玲 摄