

炼钢二厂全面实施手机管理提高现场安全管控度

本报讯(通讯员 张鑫 王光)近日,为进一步规范工作秩序,加强现场安全管控,更有效地保障现场职工的人身安全,确保全厂安全稳定生产,炼钢二厂修订了《工作时间手机使用管控办法》,对全厂职工在工作期间的手机使用进行全面规范。

据中国司法大数据研究院的一份专题报告显示,自2012年1月1日至2017年6月30日,全国各级人民法院机动车交通事故责任纠纷一审审结案件中,开车玩手机导致的事故高达10%以上。而生产施工现场,因“玩手机”导致的安全事故也层出不穷。

随着智能手机的普及,以及功能的日渐强大,给人们带来方便的同时,也随之而来带来各种安全隐患。

患。过分依赖手机而导致的“手机病”,也让约65%的人因为手机不在身边而产生焦虑。人们在生产或休息的间隙都会不自觉地拿出手机看一看。炼钢生产现场复杂、危险度高,由不得我们有半点疏忽。事实上,很多安全事故就发生在拿出手机看的一瞬。

为避免员工由于上网、玩游戏、接打手机等行为,导致精力不集中、工作效率低下,进而可能引发各类安全事故,炼钢二厂从9月份开始,将手机使用管控对象由原来的四班操作工,扩大到现场点检员、管理人员以及全体外协人员,实现手机全面管控。该厂《管控办法》从手机集中定置管理、监督检查、违章考核等方面做了详细规定,比如规定所有

四班职工、点检员除班组长外上岗期间一律不得携带手机,手机由班组长统一收纳管理。为了应对紧急事件,该厂特意订制了紧急联系卡,将作业长、主管的电话,作为紧急联系方式,发到每个四班职工、点检员的家属手中,确保在特殊情况下,家属能够在第一时间找到在岗职工。

为促进手机管控有效落地,该厂还把手机管控与违章记分管理结合起来,并通过开展宣传、培训、签订承诺书等措施,使该项规定深入人心。如今,炼钢二厂职工已经养成了上岗不带手机、专心致志工作的良好习惯,现场安全管控水平进一步提升,为公司安全稳定发展奠定了坚实基础。



今日图闻

峨口铁矿认真落实两级公司四季度安委会会议精神,扎实开展作业活动排查及作业标准评估,强化人员行为管控,提高标准化操作水平,规范职工作业行为,保障岁末年初安全生产。图为该矿过滤作业区管理人员对电工作业标准的可操作性进行分析评估。赵冬梅 摄

(上接第一版)润滑工艺在挤压生产过程中至关重要,玻璃垫又是荒管润滑保证的重中之重,为降低玻璃垫制作不当造成的玻璃粉浪费和荒管外表面橘皮缺陷,范晔峰仔细研究了玻璃粉使用原理,新设计了新的工艺,为公司降低玻璃粉损耗50%以上。

不锈钢管公司在以生产不锈钢管为主的同时,也会开发一些新品种以应对市场的要求。2012年时公司在开发粉末合金管的过程中就遇到了极大的困难。粉末合金具有变形抗力大、高温强度高、易氧化等特点,既不能使用现有设备感应炉加热,又存在挤压后压余

不易被热锯切断等特点,和不锈钢挤压过程迥然不同。面对种种困难,范晔峰积极应对、毫不畏惧。通过一次又一次的尝试,各种问题被他逐一解决,粉末合金管也成功试产,为公司赢得荣誉。近年来,通过不断地尝试和工艺论证,范晔峰又在挤压工序领导开发出钛合金管挤压工艺、无压余挤压工艺、镍基合金挤压工艺等一系列新技术。

范晔峰每天上班第一件事就是去生产现场查找问题、解决问题,有时为了寻找解决产生缺陷的原因,加班加点更是家常便饭。在2012年挤压工序攻关期间,为尽快

使挤压生产步入正轨,他坚持每天晚上八九点甚至十来点钟回家,编制规程、检查工艺、解决问题。在他的努力下,《挤压机工艺操作规程》《扩孔机工艺操作规程》《感应炉工艺操作规程》等工艺规程日趋完善,挤压生产线质量体系逐步形成,挤压生产线生产也逐步走上正轨。在技术员的工作岗位上,他严格要求每一个工艺要点,严格把关每一个质量控制点,为公司提供合格的产品提供了有力的保障。

凭着忘我的工作精神、满腔的工作热忱,范晔峰用汗水、用智慧为自己谱写了一曲绚丽而生动的青春之歌。

复合材料厂开展“盲时、盲点”安全检查活动

本报讯(通讯员 丰子玲)为进一步加强相对薄弱环节的安全管控力度,打赢“三反”歼灭战,有效提升作业现场安全受控程度,复合材料厂近期在全厂范围内开展“盲时、盲点”安全检查活动,确保安全管理处处到位,隐患整改不留死角。

“盲时”主要针对管理人员相对较少、管理比较薄弱的时间段。如:周末、节假日及每日13:00—16:00、18:00—22:00;“盲点”主要针对在日常的管理中,管理人员去的相对较少的作业地点,包括:锅炉房、材料库、装车组、车队维修班、单身楼、职工活动中心、变电站、火药库、

退火炉操作室、检(维)修作业点以及外协单位施工作业点等。

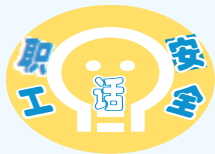
活动开展为期一个月。厂带班值班领导干部、专业科室负责人、副职严格按照厂办公室下发的《领导干部带班值班表》时间进行值班检查。复合材料制造室负责对复合区域各单位领导值班情况和盲时盲点的监督检查;各级管理人员在检查时,凡是检查地途径“盲点”,必须对“盲点”作业人员的在岗情况和作业情况进行检查,将检查情况填写在干部上岗检查表中,并跟踪落实整改情况;厂值班干部在“盲时”时间段组织安全检查工作,对检查出的

问题填写在干部值班记录本上,由生产技术科督促整改完成情况,未整改的安全隐患每月底反馈安全管理科,由安全管理科纳入隐患整改台账并在月度安委会上予以通报;各作业区负责人、副职及管理人员负责本区域内“盲时、盲点”的安全监督检查,每周有计划地予以跟踪落实,检查结果在干部上岗检查表填写或其他形式留档备查,同时各个单位针对本单位生产活动的实际情况,结合人员行为安全视频监控手段,全面加强“盲时、盲点”的安全检查。

据了解,该厂对此次活动检查出的人的不安全行为,要按照制度加倍考核,同时值班干部按照安排必须对“盲时”时间段和一个“盲点”部位进行检查,未检查的按照重点工作未完成,进行安全绩效考核。

安全工作要多想“万一”

胡立娟



近期看到了一篇《工作重在到位》的文章,其中作者说到这样一句话:要想工作圆满,就要多想“万一”。这里的“万一”是人们惯用的一句俗语,“不怕一万,就怕万一”。工作亦是如此,在日常生产、生活乃至千头万绪的安全工作中也是一样,需要时常用品此句来警醒提示自己,就会少生许多的麻烦甚至灾难。在环境较为复杂的生产现场作业,“万一”出现的概率更大,就更该将此俗语念念不忘,牢记于心。

事故的发生只是瞬间的事情。在班中的八个小时里,可能有七个小时五十九分五十九秒都平安无事,那也不能算实现了安全生产,因为还有那一秒,谁能保证这一秒不是事故肆虐的时间?谁能肯定这一秒也和过去的分分秒秒一样太平无事?所以,即使还有一秒时间,也绝不能疏忽大意、马虎从事。“不怕一万,就怕万一”,万一就在这一秒里事故发生,一切美好就会瞬间被“秒杀”。

“不怕一万,就怕万一”,是处处都需要遵循的行为规范,不仅在生产施工现场、在条件恶劣处、在事故多发区要如此谨慎小心预防“万一”,就是在表面看来并无险情的工作岗位,也不能将这句俗语束之高阁、弃之一旁,因为隐藏的事故灾难时刻存在,“万一”的发生不分危险岗位与非危险岗位。

天有不测风云。再聪明的人也不会预先知道事故什么时候发生,在哪里发生。因此,我们更要强化预防“万一”的意识,工作中高度警惕,不能有半点松懈,要分分秒秒严守各项安全规定,规范作业行为,同时及时查找并消除身边的隐患,不给“万一”以可乘之机。



为让全体职工牢记消防安全无小事,有效预防和处理各类突发火灾事件,东山矿组织职工开展了消防安全应急演练,演练内容包括火灾报警、疏散逃生、使用灭火器、扑救初期火灾、应急抢救等项目,通过此次活动,进一步加强了该矿职工的消防意识,提升了该矿职工的消防应急救援能力。图为消防演练现场。高爱忠 摄