

焦化厂运保作业区煤备检修组筑质量大堤保设备顺行

本报讯(通讯员 刘乐永)焦化厂运保作业区煤备检修组,负责煤备所辖区域所有电器及23个大小电磁站的检维护工作。该班组充分发挥主副班模式,有针对性地分析总结排除故障,采用“回购”正激励制度,不断提高班组整体水平和检修质量,确保设备顺行。

该班组青工比例为60%,专业技能参差不齐,为了能切实提高检修质量,采用了“一老一少”组合,有效解决青工的专业技能不足,检维修质量不高的弊端,同时组织班组成员不断学习和掌握新

的专业知识、专业技能、高科技设备,并将专业理论知识运用到实际操作中,积累和丰富自身的实践经验,快速地在检维修中发现和处理故障。

针对电气故障具有多变性、突发性的特点,通过问、闻、看、听、换等方式来检测并分析故障发生的原因,分析总结故障发生的规律,询问操作工故障发生的状况,查看故障发生的位置有无异味、异常、杂音等环节之后,在确保安全的同时通过替换的方法来判断故障,以此来培养班组成员在工作中思考问题的习

惯,在实际操作中通过先思考、分析问题,再进行操作,从而提高排除电器故障的效率。

该班组成员在每次检维修任务前后都用手机拍摄图片,并将检修日期、人员、地点、项目及检修所用的时间等加以详细说明。对检修质量较高、用时较短的检修人员进行奖励公示,对检修质量较为突出的申报作业区。通过“回购”正激励肯定员工的工作,调动全组上下质量控制意识和能力的学习热情,使设备日常维护、检修质量有了很大的提高。



今日国闻

为适应公司高质量、高标准的分析检验要求,提高技术人员的专业技术水平,近日,技术中心邀请相关领域资深专家,围绕X-射线荧光分析仪的应用技术展开专业培训。此次培训,不仅为公司技术人员搭建了技术交流的平台,更为提升精细化操作水平奠定了坚实的理论基础。

王璐 摄 王琪 文

班组是提升质量的核心

石磊



质量是企业的生命,质量是职工的饭碗,所以提高产品质量是提升企业品质和职工生活的一种有效途径。但是有时职工通过自身的学习,提高的效果往往不明显,这时候班组的作用就体现出来了,班组成员之间通过相互学习、相互交流,不仅操作技能可以得到快速提升,而且工艺规程的记忆也会更加深刻,并且可以更好地相互监督,更严谨地执行,从而保证产品的质量。

把班组作为提高产品质量的切入点,要做到班组长就有一颗对待质量严谨的心,作业区把提升班组长的质量意识作为重点工作来抓,通过班组长质量素质的提高,使整个班组质量素养提高,从而使班组的每一位成员的质量意识得到提高,这样以点带面再到点的职业素养提升方式,才能使班组的整体战斗力得到提升。就拿日常的质量培训来说,作业区要做到对每一位职工都进行全方位的质量培训显然不现实,但是集中在班组交流中对各位班组长进行质量意识提升的培训却是可以实现的,当班组长们把质量意识的提升工作穿插在日常的班组管理之中,那么整个班组的质量意识提升也将指日可待。

企业日常生产活动中最小的集体就是班组,也是最基本的单位,但这些小小的单元却真正正地影响着企业的运转,那么我们的企业想要高质量的运行,班组必须首先就是在高质量的进行生产活动。所以说,提升班组的质量管理水平就是提高企业质量的核心与基础。

电气故障的“克星”

通讯员 谢修河

今年42岁的王焕利是尖山铁矿采矿部穿孔作业区的一名电工。他所负责区域内7台牙轮钻机的电源PLC、变频器、主空压机等设备的关键参数和性能他都熟记于心,处理电气故障信手拈来。他从一名普通的钻机司机转岗为专职电工,一步一个脚印锻炼成长为电气检修系统年轻的技术骨干。他的“听、看、闻、摸”检查方法,成为电气故障的克星。

一天,正在家里吃晚饭的他得知11号钻机出现电气故障后,狼吞虎咽地喝完手里的半碗稀饭,背上工具包上车直奔现场。

术业有专攻。小王瞟了一眼操作台控制面的信号指示灯和气压表,就果断地判断出是电磁阀故障。他麻利地去气控柜,揭开电磁阀外壳盖,熟练地掏出工具包里的万用表测量其通断,屏幕显示50欧姆,电阻正常。接着他用一个小螺丝刀放在穿于电磁阀线圈中的金属杆的附近,然后给电磁阀通电,螺丝刀被磁吸。线圈通电时磁性正常,他又排除了电磁阀线圈的病因。

时间一分一秒地过去,故障到底出在哪呢?小王额头上的汗珠在微弱的灯光下闪烁。他心里有点急,琢磨着电磁阀动作原理。当线圈得电时吸合动铁芯推动滑阀芯动作,失电时靠弹簧使滑阀回到原来位置,从而改变气流方向,分别供至强制阀的活塞两端,控制强制阀的启闭。“会不会是排气孔被堵,活塞运行阻力大,使阀片卡住?”小王灵感来了。他轻轻地卸下电磁阀线圈,拿着手电筒往电磁阀深处的排气道一照,不看不知道,一看吓一跳,排气道被厚厚的灰尘和污垢给堵塞了。他从工具包里找到一根细铁丝,小心翼翼地疏通被堵塞的气道,并用气枪彻底清除了气道内的灰尘。经检修回装后,送电试验,小车提升上下运行正常,最后,小王又更换了已局部压瘪的一节压缩空气橡胶管,根除了潜在隐患。



本报讯(通讯员 丰子玲)近日,复合材料厂组织全员收看《炼钢二厂:言出必行 精细质量管理》提升质量教育片后,要求各个基层单位认真讨论,举一反三,切实推动质量工作进步。

炼钢二厂通过系统反思,查找了前期质量中存在的管理、工艺原因,评估了整改措施的实施效果,强化质量管理,持续稳定和提升产品质量,通过观看视频,职工纷纷认为要从原料采购到产品出厂和用户使用的各个环节进行梳理,实现内部工艺优化、过程产品质量控制,实现产品质量稳步提升。

复合材料厂各个基层单位也

复合材料厂组织全体职工

学习讨论《言出必行,精细质量管理》提升质量教育片

通过观看视频,进行工序质量问题自纠和查找,通过原因分析,制定质量管理措施。复合板的生产要根据合同量的负荷以及交货期限合理安排组织生产,在确保复合板生产质量的同时加快产品流转速度,消除修补焊瓶颈和异议率;矿产品生产要继续加强块率攻关,重点是降低库存,对标挖潜,稳定

质量,满足公司需求,进一步抓好工艺攻关,保证公司轻烧白云石用量和成品的质量,降低粉率及消耗,降低产品成本;全力做好120万吨采矿接续工程项目验收的准备工作,按照安全设施设计要求,保质、保量地做好工程建设任务,安全高效地完成高纯镁钙砂项目的各项工作。

为提升工间餐质量,提高职工的就餐满意度,袁家村铁矿工会每月都要在职工中开展“工间餐满意度调查”,对职工提出的问题督促能动的后勤部加以整改,以此促进饭菜质量的提升。图为工会人员在选矿食堂发放“工间餐满意度调查问卷”。

吴亮俊 摄

