

## 加工厂废钢料场环保“三到位”实现有效管控

本报讯(通讯员 李萍)加工废钢料场现场物料品种多、装卸频繁,破碎机生产、交料及作业车辆数量大,扬尘和噪声一直以来都是作业区环保工作面临的巨大难题。作为太钢环保管控重点单位,作业区积极落实公司及厂环保工作精神,认真研究现场实际,制定可行、可控措施,环保工作真正做到“三到位”,取得管控阶段性成果。

环保压力传导到位。通过班前会、专题环保会议将厂、作业区环保要求传达到每一名职工,将

岗位作业标准、污染控制点等内容以集中学习、签字确认的方式进行强化告知,务必做到人人知晓环保责任,提高环保意识。

环保措施落实到位。岗位操作人员严格执行日常作业标准,装卸过程轻装慢放;对易扬尘物料进行苫盖;现场定时洒水控制扬尘;装卸物料后及时清理;对污染控制区域施工进行有效遮挡;合理安排生产,最大程度降低夜间噪音;严格落实车辆清洁管理,做到每班对车辆清洗,保证符合要求。

环保效果检查到位。作业区不仅要求“五类”人员每天现场检查时间不得小于3小时,同时还安排环保夜间值班人员对重点项目进行监督检查,对发现的问题及时反馈及时解决。对环保举报问题一一落实,针对短板召开专题会议制定方案尽快解决改善。

为了实现环保有效管控,废钢料场作业区已经将环保工作作为一项政治任务来抓,成为工作的重中之重,环保常态化管理扎实推进。



### 今日国闻

峨口铁矿以建设绿色矿山、美丽矿山为目标,进一步完善环保管理体系,逐级落实环保责任,坚持污染防治与综合治理相结合的工作方针,强化过程管控和监督,确保环保设施与生产主体设备100%同步运转,实现达标生产。图为该矿蓝天映衬下的环保项目设施一角。 赵瑞文 摄

## 质量是灵魂

高虹



质量关系到企业的盈利、生存与发展,关系到企业的生死存亡。在产品质量就是企业生命的今天,产品质量已成为一个企业在市场中立足的根本和发展的保证。产品质量的优劣决定产品的生命,乃至企业的发展命运。没有质量就没有市场,没有质量就没有效益,没有质量就没有发展。

我们在日常工作中要加强专业知识学习和积累工作经验,多掌握相关方面的知识,在实际工作中充实自我,把好质量关,提高质量意识,特别是一线实际操作的职工,不能认为质量就是质检员的责任,新产品出来,要让每一位岗位职工掌握产品的质量,同时与职工沟通,让其知道现有市场的情况及同类产品存在的差异,让职工脑海中始终绷紧一根弦,真正从心理上接收质量与效率不是排斥的,而是相辅相成的。还要从现场实际操作中监控好,特别是每一道工序的检验及岗位人员,把制定的标准贯穿并像烙印一样刻在脑海中,利用一切可利用的时间组织职工进行不间断的关于质量方面的学习,多听听他们的意见与看法,让他们融入其中,当产品质量出现问题,第一时间反馈,并一起找出解决的办法,把他们的责任心与积极性充分调动起来,积极开展质量安全预警性抽查。通过安全预警性抽查,帮助作业区及时发现潜在的风险并发出安全警示,做到早发现、早控制、早处理,不让不合格的产品流入下工序。

质量是企业永远不衰的话题,也是企业创造未来的金钥匙。我们要抓好质量管理,建立一套行之有效的质量管理体系,从上到下,全员共同努力,打造一个高质量发展的充满生机的企业。

### 尖山铁矿斜井作业区

## 井下粉尘治理成效显著

本报讯(通讯员 冯慧峰 李培文)多年以来,尖山铁矿斜井作业区的井下粉尘治理工作,一直是该矿安全生产工作的重点和难点。为此,矿部每年都会根据生产实际,研究制定粉尘治理方案,花大力气对井下除尘设施进行改造,最大限度地改善井下职工的工作环境。

今年,斜井作业区党支部将“三化”党支部建设与井下粉尘治理工作有机结合,把“改造井下除尘系统”作为党支部第一党小组的党建创新活动载体进行攻关。

第一党小组党员大多是已经在井下工作十多年的生产骨干,参与过多次除尘改造,积累了大量实践经验,而且是最熟悉现场环境的“当事人”。经过观察,他们发现4号除尘风机每运行两天左右后,风管内就会堆积大量粉尘,致使除尘效率下降,如不及时将风管内粉尘进行清理,颚破机口粉尘就会迅速增大,影响职工的身心健康。可是,每班对除尘管进行清理的做法,既不现实也不科学。为了从根本上解决这一问题,党小组长刘文跟生产班长王继周经过细致观察,周密设计后,提出了整改方案,绘制出整改图纸。对原除尘水管道进行科学合理的改造后,除尘风管内很少有沉积粉尘,除尘效果提高80%,现场粉尘浓度达到了标准值。

“三化”党支部创建活动开展以来,斜井作业区党支部把党支部作为攻坚克难的堡垒,党员齐心协力服务生产,取得了显著效果。

“修好的电机按大小重新规划摆放位置后,解放了天车的生产力,我们的工作更高效了。”“做了这样的铁架子,拆下来的零件定置摆放,不仅整齐美观,而且我们取用方便,不再混淆。”“现场重新整治后,原来不够用的空间,现在反而用不了。视野变宽,安全性也相对提高。”职工们你一句我一句地说着整治后的好处,心里的舒畅完全写在脸上,把加班进行现场整治时的疲累早已忘诸脑后。

电气公司早年以变压器修造、电机检修业务为主,近几年,他们按照集团公司部署研制和生产非晶带材。非晶是一种新型铁磁材料,该材料以其性能好、成本低、节能效果好的优越性能,被广泛应用

## 环境整治效果好

通讯员 张俊梅

于配电变压器、电感等电工、电子、电器产品领域。高端材料对生产现场环境的要求更高,对此,电气公司以非晶带材项目现场整治为契机,全面推开现场整治。

在整治过程中,电机分厂积极行动,收到了良好效果。他们把成品电机的摆放位置挪到了两部电葫芦可吊运的范围,减少了成品电机出厂时天车吊装的时间,把本就紧张的天车使用最大限度地放到了生产中,提高了生产效率。他们还把市

场调研的经验运用到了实际当中,自己动手制作了零件摆放架。电机维修中拆下的零件不再是摆放一地,杜绝了混淆、找不到的状况。经过整治后,电机分厂生产现场立体摆放方式解决平面挤占的问题,感觉现场空间更大了,视野更宽了,安全性也相对提高了。

看到电机分厂的巨大变化,电气公司其他分厂也纷纷想出了自己的办法,力求做到更好。

## 复合材料厂开展工业区生活污水达标治理

本报讯(通讯员 闫慧娟)近日,复合材料厂复合板工业区生活污水达标治理工程破土动工。该项目是复合材料厂继采矿生态治理、焙烧成品除尘升级改造两个环保项目相继投入建设后付诸实施第三个环保项目。

复合材料厂复合工业区位于忻州市五台县东冶镇原6904兵工厂基地,日产生生活污水经过化粪池简单沉淀后直排至附近河流,不符合国家及地方生活污水达标排放要求。

矿业公司对环保工作高度重视,为保护复合工业区周围生态环境,满足环保生活污水达标排放要求,促进复合材料厂经济可持续发展,经过认真研讨后下达了污水达标治理投资计划。

按照公司对环保设施一步到位

合理投入的要求,复合材料厂组织人员进行了前期详细咨询、考察,在委托设计部门完成项目方案设计的基础上,又结合实际在设计处理能力、处理后水质、安全运行等重要指标不变的情况下,对方案、费用进一步优化,公开招标选定了施工队伍。治理内容及目标:利用复合工业区总污水管网地理位置,在工业区锅炉房西南50米处(工业区总污水井附近)建设一套日处理30吨生活污水的一站式处理设施,安装一体化处理设备、配套修建格栅池、贮泥池、调节池等。处理后的水质排放达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)的一级标准的A标准

目前土建水池基础开挖已结束,地基处理正按专业规范要求认真施工。



为进一步提升职工的应急救援能力,确保职工在发生紧急情况时能够正确施救和自救,近日,东山矿组织开展了心肺复苏培训及竞赛活动,活动邀请了太钢总医院急救中心的专业人员进行了现场心肺复苏的标准化演示,最后,参加培训的人员进行了心肺复苏技能竞赛。图为培训现场。 高爱忠 摄