

# 焦化厂炼焦作业区从细节入手提升精度促环保达标

本报讯(通讯员 崔斌)目前,焦炉在生产过程中的环保控制问题主要表现在荒煤气逸散方面,机、焦侧炉门的刀边及压件部位冒烟现象是急需控制的重点。为了控制冒烟现象的发生,焦化厂炼焦作业区成立了清门、清框机构功能精度提升攻关小组进行攻关,确保焦炉炉门无组织冒烟受控。

攻关小组由作业长程俊伟牵头,带领点检员和技术员从细节入手,安排专业人员跟踪,记录每一孔炉门刀边冒烟情况,认真研究分析清门、清

框机构的使用状态,并针对因清门、清框机构精度不足而造成刀边冒烟,制定详细的机构改进方案和具体实施措施。在一系列有针对性的改进措施中,有效地提高推、拦焦车清门清框的设备功能精度,也是完成控制炉门刀边冒烟的关键一环。该作业区组织机修包机组人员对车辆清门和清框机构进行了细致入微的检查,将现有数据记录归纳,确定出需要整改的部分,作为下一步调整工作的重点,随后安排专人进行跟班调查,详细记录机构的运行数据,总

结出最有效的调整方案,并且定时点检,确保机构功能完善。同时,积极与生产班组进行协调,在保证生产正常进行和设备的正常运转后,抓紧一切可利用的时间对设备进行功能精度提高,一步步地推进着环保工作的提升。

在大家的共同努力下,推、拦焦车清门、清框机构的功能精度有了极大的提高,逐步改善了炉门刀边及炉框表面的光洁度,炉门刀边冒烟情况逐渐减少,为焦化厂环保达标打下了良好的基础。



随着辐射热热水并入供热管道,辐射热工程也接近尾声,这是复合材料厂的绿色工程,利用回转窑辐射热代替锅炉供暖,为打响蓝天保卫战迈出了坚实一步。

王双喜 摄

# 东山矿制粉作业区保质降本齐头并进

本报讯(通讯员 郎晓英)东山矿制粉作业区主要生产各种粉剂产品,这些产品直接服务于厂区各家用户,保证产品质量的优质稳定非常关键。质量提升活动开展以来,东山矿制粉作业区不仅做细做实严把产品质量关,而且将产品的保质与降本同步推进。

该作业区从原料控制、过程管控、成品检验三方把关,不放过任何

一个细节。原料作为产品的第一关,也是最重要的一关。对石灰石、萤石原料的验收不仅通过目测其粒度,观察其生烧、杂石,同时结合化验氧化钙含量综合把控。对添加剂硅油通过看其颜色、闻其气味、测其燃点多种方法辨别,确保原料品质无忧。与此同时,随时关注皮带秤各种原料的配比、分析机转速、磨机赫兹数,保证产品的每一个环节都能正常运行。

对每天生产出的产品自检其性能,及时掌握调控其品质,不定期进行用户回访,及时沟通解决产品质量的相关信息。

提高脱磷剂、复合脱硫剂的品质主要靠添加硅油来控制,加大硅油配比量,使用质量更好的A号硅油比B号硅油对保证产品的质量能起到很好的作用,但这样的结果就会增加粉剂成本。制粉作业区从控制硅油量入手,根据给料吨数合理设定硅油泵相应赫兹数,并定期测量调整硅油配比,减少了不必要的消耗。同时,根据温度、湿度对产品的影响,适时更换硅油型号,实现了保质降本的目标。



为实现今年降本增效目标,更好地实现生产组织与成本控制的最优化,尖山铁矿组织130大车现场各台阶装料点到各卸料点的油耗实测。图为测试人员现场认真记录测试数据。许辉 摄

# 降成本体现在细节中

赵瑞文



低成本高效益,是企业生存与发展的内在要求,是我们跨进2019年面临的重大任务,更与我们每个人息息相关。成本从哪里来?主要从日常生产经营过程中来,降低消耗节约成本必须成为一种工作理念和常态,将其落实到日常实际中,把细节做好做到位才能有所收获,切实做到预期目标。

生产经营中,每个人的行为体现出的是对工作的态度,对降成本的落实,要时时坚守成本观与责任担当。安全、生产、设备、5S等工作内容,看似与成本无关,实则相辅相成互相促进,各自发挥着巨大作用,统一协调全力顺利进行,就会降低运行成本和管理成本。关注好一颗螺丝钉的存放,就不会给浪费和无序留下机会;做好标准化作业,就会消除事故损失;做好设备维检,保持设备长周期稳定运行,检修成本就会降低,做好一切基础工作就是降成本。

细节决定成败,细节决定命运。降成本不可能一蹴而就,增效目标贯穿于过程管控中,体现在细节中,把一个个细节做好,从一件件小事做起,在指标数据提升和方法创新上下功夫,全心投入,打破瓶颈,攻克难题,高质量推进生产经营各项任务,才能促进降成本措施落地;发挥目标管理作用,对标一流,自我加压,专注过程与关键节点,才能达到降成本的目标实现。

# 女高声苏建敏

通讯员 张平

“配料皮带机已经停电。”随着一声女高声尖锐地通过对讲机传到工作现场,现场的岗位工人们都不约而同地笑道。苏姐的女高声又开始广播了。

苏建敏是炼铁厂三烧作业区的跟班电工,在三烧作业区众多跟班停送电中,她一个人无论在哪里,只要一开口,老远就能听到她的声音。不熟悉她的人以为她和人在吵架,而熟悉她的人都知道,这是她在为安全停送电时的喊话。工作中,她总是不厌其烦地叮嘱,只要工作落实到位,她的大嗓门就不会停歇。虽然嗓门有点大,但工友们打心眼里喜欢这位跟班电工。

苏建敏的大嗓门,是多年停送电喊出来的。为了让职工们工作时能够更安全、更放心,她总是不厌其烦地提醒现场岗位工人,需要停电的设备已经停电,不要着急慢慢干活,好了马上就送电,不会耽误生产的。由于厂房里机器运转声音大,她怕中控室和岗位工友们听不清,苏建敏必须要提高嗓门说话,慢慢地,她就变成了大嗓门。

由于三烧作业区点多面广,停送电的设备较多,每天班前会上,她就认真听取作业长交接班时的工作记录,提前预测哪个岗位需要停送电,事先做好准备,中控室一声令下,马上奔赴现场,分秒必争最大限度地为安全生产保驾护航。

有理不在声高,苏建敏从不会胡搅蛮缠地乱吼。所以,不管苏建敏嗓门如何大,工友们都会欣然接受,在大家眼中,苏建敏做当班电工,让人放心、省心。

