

热连轧厂强化组织承诺提升设备保障能力

本报讯(通讯员 邢志琼)今年一季度,热连轧厂设备运行状况不稳定,严重影响了预算目标的完成。为提升设备运行稳定性,提高功能精度保障条件,该厂组织全厂设备工作人员对现场的设备隐患、设备存在的问题、短缺大型事故备件和涉钢资材备件进行了全面梳理和报备,并制定了《热连轧厂设备管理提升行动方案》。二季度,该厂确立了9项与产品质量紧密相关的设备功能精度提升攻关改进项目,厂领导与相关责任人分别签订了《项目承包责任书》。为鼓励大家参与改进攻关的积极性和主动性,厂党委将对在规定时间内

完成项目的责任人给予8000~10000元不等的奖励。
二季度及下半年,该厂将对梳理出的设备隐患,从备件准备、方案讨论确定、施工人员、检测要求等方面进行逐项确认,通过定检或中修逐步实施;围绕加油、紧固、调整、冷却等维护性工作,从点检员、运行四班人员的落实情况、评价考核奖励等方面系统开展工作;对重点设备进行改进,提升本质化稳定水平;对梳理出的两线通道可能产生划伤等缺陷的部位,对点检员进行培训,让其熟知在出现异常情况时能快速查找出问题点;针对不同的设备采取不同的管理方法,避免

长时间故障发生等等。通过一系列的措施和手段,为该厂产品高质量生产提供运行稳定、状态可靠的设备保障能力。
该厂分管设备的负责人强调,设备管理工作是基础工作,没有捷径可走。要广泛动员设备管理人员和点检人员不断加强自身学习,不断加强设备基础维护工作,认真做好每个零部件的紧固润滑,确保设备稳定运行。该厂党委将出台一系列政策,进一步提高对设备管理人员的精准激励力度,对脱颖而出的优秀设备管理人员和点检人员进行奖励,对不胜任岗位的人员进行清退或转岗。

循规守矩 做到零违章记分

李 飞



通过观看《发挥天眼作用,有效遏制违章》以及六起事故动漫视频,我深刻地认识到:事故不长眼睛,它不分时间、地点,不以人的意志为转移,随时可能发生。违章是酿成事故的祸患和根源,是诱发事故的土壤和温床,是杀人不见血的刀。违章行为,不仅仅是影响公司安全生产的顽疾,更是构建新常态下竞争力的“拦路虎”,我们必须痛下决心,彻底根除。要想做到零违章、零记分,必须循规守矩。

从视频中可以看出,有的地方尽管安装有“天眼”,但是还是有一部分人仍然堂而皇之、大行其道。究其原因,一方面与部分领导干部思想认识有关系,另一方面与我们的个别职工安全意识有关系。他们粗心大意、不拘小节,不听劝告,逞强好胜……在长期实践中,侥幸变“经验”,习惯成自然,坏习惯养成了,事故的种子就慢慢播撒了。

人的思想和行为,对安全生产起着决定性的作用。有什么样的思想就会有什么样的行动,有什么样的行动就有什么样的结果。作为企业的一名普通职工,我们应该增强安全意识。班前检查,求全求细求严,不敷衍了事,不得过且过,不因现场、设备出现隐患,而给自己和他人带来威胁;设备操作,求准求精求规范,不熟视无睹,不随心所欲,不侥幸麻痹,标准化操作;班中巡检,劳保齐全规范,做到上标准岗,干标准活,不逞一时之能,不冒一时之险,做好“互保联保”。除此之外,我们还应该树立高度的责任感,彻底摒弃侥幸心理和麻痹思想,不断规范自己的行为,在小事上做精做细做扎实。

讲安全不是讲大话,更不是讲空话,而是要实实在在地落实到具体工作中。所有隐患、违章都在我们身边,不管“天眼”安在哪里,只要我们从自身做起,思想上高度重视,行动上彻底抵制并循规守矩,一定能做到零违章、零记分,一定能让危害我们生命安全的违章违制行为退出太钢这片土地。



4月30日上午,山西衡杉钻具有限公司总经理陈小武一行专程来到太钢型材厂,送来一封感谢信和一面锦旗。3月份,山西衡杉钻具有限公司接到了出口俄罗斯石油公司无磁钻具订单。俄方提出了交货期60天的苛刻要求,使该公司感受到很大压力,由于首次与俄罗斯石油公司合作,影响极大,该公司抱着试试看的想法向太钢型材厂寻求帮助。型材厂党政得知情况后高度重视,要求生产经营科、技术质量检验科全力以赴配合帮



助。时间紧、任务重,型材厂从科学排产到冶炼钢锭,再到电渣和锻造成材协同作战,加紧生产并实现了按时交货。山西衡杉钻具有限公司深受感动,专程来太钢型材厂送来感谢信和锦旗表示衷心感谢。
侯海芸 摄 程 峰 文

峨口铁矿尾矿作业区针对问题认真整改

本报讯(通讯员 王国荣)为进一步落实集团公司安全管理部对尾矿作业区进行的安全检查指导,切实消除作业现场安全隐患,为职工营造本质化安全的作业环境。近日,尾矿作业区管理人员对问题隐患整改情况进行了现场落实。
前期集团公司重点对尾矿作业区检修作业控制、安全绩效应用、上岗检查和违章记分、应知应会、现场隐患5个方面进行了帮扶和指导,本次检查共存在18项不

符合项。该作业区高度重视,组织相关人员召开专题会议,要求必须高度认清安全生产的重要性,着力解决生产过程中存在的不足,对重点防范和薄弱环节,务必从严从细检查,及时消除各类隐患,对存在问题进行剖析讨论,并制定相应整改措施。

重点对标准执行不严不细、有标准不执行、管理人员上岗安全检查和查处违标力度不够、作业区对班组月度安全评价的奖惩差距小、

班组日常安全管理不能完全对应知应会、岗位安全生产责任制等内容进行融入和应用等问题进行了集中探讨。

面对当前形势,该作业区树立“真抓实干,团结奋进、开拓创新”的管理思路,紧紧抓住安全标准化建设升级达标这一主线,在安全管理的基础上,横向与生产工艺管理、设备TPM有机结合与渗透,纵向与现场5S、能源环保、消防交通等形成相互支撑互相融合,使标准化体系更加趋于完善,且伸入到各领域板块,为峨口铁矿安全生产奠定扎实基础。

勇攀高峰

(上接第一版)他们精细组织成分均匀性控制、坯板设计、热轧机能力、热处理炉炉温均匀性等各个相关工序,设备和人员的能力得到了100%的发挥。

内部性能终于满足了,但表面质量同样苛刻。不锈钢热轧厂分厂工艺技术员杨相歧干过的漂亮活儿很多——国际热核聚变实验堆、世界最大化学品船舶板,“原先干的这些东西要求已经很高了,但快堆的要求可把我们‘害’苦了。”第一次不合格,是因为客户在宽2.6米、长10米、总重10吨多的一块板子上,发现了一个0.1毫米深的坑。“要知道这么个家伙通过生产、吊运,正常情况也会有一些压坑、划伤等缺陷。”但客户的要求就是奋斗的目标,他们把每一块板子都双面抛光,通过盖纸垫布,让板子和吊具零接触,用“拿在手里怕掉了,含在嘴里怕化了”的精神,最终交出了零缺陷的钢板。

“当时的状态不能用‘压力’来形容,就感觉对不起太钢所有人。”庄迎苦笑道,“这可是咱们国家的重要工程,公司把这个产品的研发生产提高到最高优先级,不管是资金、设备还是排产都给我们‘开绿灯’。但是试验一直失败,看着做了上千块的试样躺在那儿,就觉得看不见希望。最受打击也是最受激励的是听到一句话,‘太钢干得最早也达不到标准啊。’大家就凭着争口气的劲儿,最后干出来的。”尹巍也高兴地说:“这个产品的要求,可以说打破了传统理念,直接挑战我们学过的课本,书本上说不可能的事情我们都做成了,我们对‘完美’有了新的认识。最重要的是锻炼了队伍,现在我们的工艺逐步成熟,不仅质量稳定,生产时间也缩短了,我们再次证明了自己。”

是的,正是凭着坚定的自信和深厚的报国情怀,这支优秀团队才不断攻克着一道道难关,登上一个个高峰。



尖山铁矿认真开展EAP工作,各基层单位观察员及时对班组成员的特殊群体、特定个体、特别时期的心理健康状况进行关注,打造温暖服务型职工之家。图为班组观察员认真记录人员关注情况。

公冶政 摄