

以创新者为先
以奋斗者为本

认真做好一件事

——记太原市“时代新人·晋阳工匠”、五一劳动奖章获得者，冷轧硅钢厂轧钢作业区轧钢主操工李二君

本报记者 石鹰



太原市“时代新人·晋阳工匠”、五一劳动奖章获得者李二君。 王旭宏 摄

李二君的本事让人叹服！技术比武榜单上，总能看到他的名字。他是冷轧硅钢厂轧钢作业区轧钢主操工。这样的本事怎么练出来的？他很朴实地说：“我就是喜欢现场，喜欢轧钢。”

1995年，李二君从太原冶校毕业来到当时六冷轧的轧钢作业区。这一干就是几十年，他再也没有离开轧机。

说起刚入厂的那段经历，李二君深有感触。他以为自己学的就是压力加工，来到轧钢作业区就可以学有所用，大显身手了。没想到完全不是那么回事。他清楚地记得，自己刚入厂不久，就参加了公司组织的第20届技术比武。理论考试成绩出来，年纪轻轻的李二君竟然是第一。拿名次，似乎是触手可及了。可是，在后面的实操中，却发生了钢带断裂。李二君信心满满而来，却只能草草收场。通过这次经历，李二君认识到，现场的实际操作是门大学问。此后，李二君更经常扎根现场，学习轧制技术。师傅们看到这个言语不多的学生娃，总是在现场钻研。喜欢他的踏实认真，就教他更多的经验窍门。

师傅喜欢教，徒弟认真学。公司第21届技术比武，李二君就进入了前三名。公司第22届技术比武，李二君一举夺得了状元。这些年，李二君共参加了十几次公司技术比武，曾七次获得第一名，四次获得第三名。

2018年，李二君已46岁。他再次走进技术比武比赛现场，一路过关斩将，夺得状元。他说，以他这样的年龄还在参加技术比武，就是想用自己的亲身经历来激发更多的年轻人学技术、学本领。

发挥好“传、帮、带”的作用是近几年李二君给自己的重新定位。他自己在师傅那里受益匪浅，他就也想把自己的心得传给徒弟，让年轻人一代代成长起来，成就太钢的百年基业。在厂里，李二君带出的24个徒弟个个是骨干，其中徒弟杨虎安、张鹏等多次获得太钢冷轧钢工标准化技术比武前三名的好成绩，为企业发展储备了技术力量。

李二君不仅本领过硬让人叹服，在创新创效方面也是技高一筹。新能源汽车是近年来国家倡导大力发展的项目之一。制造新能源汽车，需要一种无取向超高牌号硅钢。这种硅钢薄得就像一张纸，厚度及板形精度控制难度极大。冷轧硅钢厂要生产这样的产品，厚度及板形精度该怎么控制呢？李二君通过自己潜心积累的轧制经验，倒推工艺、改进设备，通过与相关技术人员一遍遍地论证、试验，大家一同对辊系、轧制程序、板形目标曲线进行了改进，使厚度精度合格比例达到98%以上，板形控制完全满足了用户需求。

这些年来，李二君通过改进轧程操作方法，使取向硅钢的小时产量提高了7吨，成材率提高了2.6%，非优品比例降低了3.9%；通过对轧制操作法的完善改进，高磁感取向硅钢的小时产量提高了3.5吨；采用新方法，

使易脆断的无取向超高牌号硅钢轧制稳定性提升，轧制断带率降低了2.8%，为公司创效可观。

徒弟们说，师傅本领高强，这些小改小革更是不计其数了，我们都服他。

在李二君的带领下，班组成员的工作热情高涨。在每年的生产竞赛中，他所带领的班组能夺得半数以上的月冠军。

李二君个人曾获得过太原市青年生产操作岗位能手、太原市新长征突击手、太原市企业管理先进工作者、太钢技术比武状元、太钢青年创新岗位能手、太钢先进个人等荣誉称号。他所带领的班组也获得过全国质量信得过班组、太钢“工人先锋号”班组等诸多荣誉。

近几年来，李二君在作业区里还承担了一些安全、质量、产量、消耗的管理工作。在办公桌前的时间比以前明显增加，可他还是一有时间就钻进现场，就连周六日，他都要来现场看看，没事了再回家，几十年如一日，从不间断。他说，我就喜欢在现场，在现场干点啥，都高兴。尤其看着自己亲手轧出来的钢卷，真是百看不厌。现场如果有问题，大家一起迅速解决了，这一整天心情都无比舒畅。

李二君从一个毛头小伙走近轧机，就再也没有离开过。几十年来，他就做了一件事，那就是轧钢。他认真地做好这件事，是因为他深深地喜欢轧机，喜欢现场。



夯实质量基础 科学坚持质量第一

——科技质量“十字”方针在炼钢二厂的生动实践(二)

本报记者 张绮梦 张博

连铸是炼钢二厂关键的工艺环节之一，连铸的生产顺行也是提高炼钢生产效率的重要手段。前段时间，炼钢二厂技术人员发现正在使用的连铸机不停机状态下的换中包技术可能对铸坯表面质量造成影响。生产效率要求连铸不停机、快拉速，但是工艺要求又需要连铸停，面对这样的矛盾，炼钢二厂果断决定暂停使用这项技术，有效杜绝了因为单纯追求速度而影响质量、造成浪费和损失的问题。

“连铸机一停对效率肯定有影响，我们的产量压力很大，也有人提出恢复使用换中包技术，这时候不能盲目追求效率，质量肯定是第一位的，没有弄清楚原因之前，任何可能对质量造成影响的因素都要排除

掉。”炼钢二厂厂长助理马骏鹏说。近年来围绕降成本、提效率的要求，炼钢二厂的生产工艺也在进行着相应的调整，工艺变化后采取哪些控制措施，既保持质量稳定，还能平衡各方面关系，是摆在炼钢二厂技术人员面前的一道重要课题。目前，炼钢二厂正在积极进行工艺试验，力求尽快找到既能确保质量又能满足高效率要求的工艺方案。

炼钢二厂体量大、质量压力也大，但他们面对质量问题不绕圈子、不躲避，主动担责，眼

睛向内找自己的问题。“眼睛向内是炼钢二厂多年来的思维习惯，面对质量问题，是我们的责任绝不推脱，一时说不清的也不扯皮，首先着眼自身分析问题、进行试验，如果证明是我们的责任，就积极改进解决，不是我们的责任，也能为其他工序解决问题提供依据和方向。”马骏鹏说。

协同是管理的重要方面，炼钢二厂重视质量沟通与协作，积极与各部门、各工序配合，共同为公司某个产品或者某项工艺进步服务。（下转第二版）



今年以来，型材厂激发职工活力，发挥装备功能，1~5月份合同兑现率实现稳步提升。图为车轴用钢坯轧制现场。

王旭宏 摄 程峰文

推动质量提升 助力品质革命