

尖山铁矿运用偏差分析提高一体化周计划执行率

本报讯(通讯员 宋艳林)为适应公司高质量发展要求,尖山铁矿不断完善一体化周计划制度,将提高一体化周计划执行率纳入生产偏差分析管理,找出引起偏差的原因,采取针对性措施,收到良好效果。

首先,该矿对未完成预算的产量指标、效率指标、作业率指标和工艺指标、设备停滞、质量波动进行日、周、月纳入偏差分析,并且将各单位的偏差分析指标进行分工,

建立相应的偏差分析考核细则,使计划管理推进更加合理化。

其次,职能科室和事业部、作业区建立偏差分析台账,职能科室和事业部的偏差分析严格按照模板进行分析,作业区级偏差分析以偏差分析台账形式进行分析,分析要素必须齐全。加强对周计划内容的掌握,日、周计划在偏差分析中一目了然,各单位对偏差分析指标进行分工和责任划分,更加明确一体化周计划推进

情况。

第三,在偏差分析中找出工艺质量波动、生产停滞、设备故障偏差、生产组织偏差和责任主体,通过分析及时采取纠偏措施,实现动态控制和主动控制。

尖山铁矿通过运用偏差分析不断提高一体化周计划执行率,使生产组织有安排、有计划、有目的地进行,主体设备效率、关键工序产品质量均有大幅提升,实现了高效稳产的良好态势。

安全与质量

姚玉娟

在全球经济变幻莫测、市场竞争更加冷酷无情的今天,安全、质量工作已成为彰显社会责任、影响民生稳定的重要问题。

质量与安全是有密切关系的,从大量的安全事故本身原因来看,我们发现这样一个事实:那就是安全事故多发生在生产过程中,而且许多安全问题的根源就是质量问题。如操作人员在生产过程中,违反生产工艺规程、检验规程、设备操作规程、安全操作规程,这就可能发生安全事故;有些员工对发生的质量问题处置不当,这也是造成安全事故的主要原因之一。处置不当与违规操作虽然不同,但都属于工作质量问题。

安全质量是企业赖以生存的基础,是检验企业有无社会责任的重要砝码,更是塑造企业品牌的根本所在。安全对于每一个人来说,并不是一个陌生的词,但它的重要性在每个人的眼中理解程度并不是一样的,大到国家,小到个人,安全是极其重要的,国家需要安全才能繁荣稳定,个人需要安全才能家庭幸福,公司需要安全才能顺利发展。有一位企业家曾说过这样一句话:“没有沉不了的船,没有倒闭不了的企业,一切取决于人的努力。”作为企业员工,如果技术工作不细心、不到位,造成生产质量出现问题,继而有可能导致产品不合格,甚至危及人员生命安全。因此应该提高职工的业务素质,把产品质量深入到每个职工的心中,严把质量关,从现在做起、从我做起,质量在我心中,质量在我手中,以质量诚信为荣,以假冒伪劣为耻,提高员工的质量意识。

质量保证光靠某个人的力量是远远不够的,需要大家共同努力。提倡创合格产品的理念,倡导团结合作、忘我奉献的工作作风,强调增强内部凝聚力。质量意识在我的心中,更在我们全体人员的心中,我们渴望着、并努力着用自己的双手,打造太钢不锈钢世界一流品牌。



日前,复合材料厂出口韩国1480吨的复合板全部应用于SABIC EOEG联合一体化项目,开创了不锈钢复合板在国外洗漆塔领域应用的先例。图为上海某管道公司客户来复合材料厂进行技术交流以及下一步合作计划讨论。 丰子玲 摄

在提升工艺质量中突破自我

通讯员 王琪

“以持续优化工艺、稳步提升质量为目标,保证产品质量,真心实意为公司谋利益”是技术中心工艺研究室科研人员杨永杰的工作信条。杨永杰始终秉持着不畏挑战、坚忍不拔、兢兢业业的工作作风,在工艺质量提升工作中做出了突出的成绩。

今年以来,杨永杰针对某钢板表面粗糙缺陷问题,开始了大量基础性的研究工作,重点研究分析粗糙缺陷的类型、产生原因及造成粗糙缺陷的主要因素等。

为了尽快解决问题,他主动放弃休息时间,夜以继日地翻阅大量文献资料,系统研究钢种加热温度和加热时间等对氧化层结构的影响。生产现场、实验室两点一线的奔波已经成为杨永杰的日常,他在不停的试验中反复观察、记录、分析,随身的笔记本上记满了凌乱繁杂的数据和符号。就这样,杨永杰终于找到了造成粗糙缺陷的因素与规律,为解决钢板表面粗糙缺陷问题画上了圆满的句号。

目前,不锈钢热力学数据库一直由国外把持,国内仍未形成一套拥有自主知识产权,且行之有效的热力学数据库。在此背景下,杨永杰结合自己的专业知识,通过两年的不断努力,已初步形成包含Fe、Cr、Ni、C为主的19种元素数据库,可对太钢目前300系与400系主要产品做出物相热力学分析,在产品工艺质量工作中起到重要作用。

“我们每一位职工都是公司生产环节的一分子,要使产品质量得到提升,就必须把工作的每个细节做好、做到位。”杨永杰默默无闻地在工艺质量的提升中不断突破自我,用实际行动发扬了精益求精的工匠精神,在有限的时间内发出无限的光与热。

用户的需求就是我们的追求

通讯员 郑艳华

根据公司“增品种、提品质、创品牌”战略,不锈钢线材厂相继开发了诸多高附加值、高技术含量的产品,如:316Li、笔尖钢等战略品种。由于这些产品对表面质量有严格要求,不能有任何缺陷,以该厂目前的装备和工艺现状,成品需进行修磨处理才能满足用户需求。

李红光,不锈钢线材厂技术质量科质量主管,高端手机用不锈钢316Li修磨保供负责人。在第一批高端手机用不锈钢供货中,他用辛勤的汗水和精益求精的工作态度,为不锈钢线材厂交上了一份满意的答卷,实现了高端手机用不锈钢316Li的批量化稳定供货。他常说:“辛苦不会白费,汗水流在哪里,哪里就会开花结果。”

能拿到高端手机用不锈钢的合同对于太钢和不锈钢线材厂是何等的不容易。俗话说:“机不可失,时不再来”,如果在供货期内供不出符合用户要求的高质量产品,客户将一去不复返。

军令如山,李红光接到厂里的安排后,容不得半点喘息,马不停蹄开始了查看现场、调配人员、策划修磨方案。工作在紧张而有序地快速推进,短短的几天时间,他编制完成了《重点品种316Li线材质量保障实施方案》,同时对打磨料架的数量、空间、长度等进行了合理规划,就连修磨使用的工具及劳保防护用品等事无巨细地亲历亲为。经过几天的充分准备,高端手机用不锈钢316Li的修磨工作就拉开了帷幕。看着一卷卷光亮的盘卷从修磨架上下下来,看着用户满意的眼神,李红光紧锁的眉头终于舒展开了。他说:“用户的需求就是我们的追求,用户的一百分就是我们的质量标准。”

峨口铁矿持续强化安全生产“知责履责”,落实“一岗双责”,严细现场行为管控水平,切实把安全风险挺在隐患前面,把隐患排查挺在事故前面。图为该矿安全管理人员跟踪回转窑窑头岗位取样作业,进一步完善作业标准,防患于未然。 赵冬梅 摄

