

峨口铁矿原料作业区运行丙班“五个一”活动促岗位质量提升

本报讯(通讯员 赵冬梅)峨口铁矿原料作业区运行丙班将大讨论成果转化为“转变观念,革新机制”行动,以扎实开展班组“五个一”活动为抓手,提升岗位经营能力,全力推行“我的岗位我经营”理念落地见效,助推峨口铁矿建设智慧矿山目标实现。

该班组“五个一”,指的是每班一题、周一一课、周一一总结、每月一考、每月一评。每班一题,该班组收集涵盖岗位指导书、企业文化、设备参数等知识点,利用每天班前会宣贯学习,读组并签字,通

过点点滴滴积累,提高员工知识储备;每周一课,每个星期开展一次有主题、有实效的安全培训,如生球流量稳定控制、中暑先兆及治疗方法等,由班组长和承包班组管理人员进行讲授;每周一总结,运行长自行设计班组工作日志,总结上周完成情况,安排下周工作,汇总疑难问题,并详细记录每班人员关注、自检混合水分、设备隐患缺陷描述等班组工作动态,以此作为周工作总结和月评价考核的依据;每月一考,由班组自编考卷,对每班学习过的题和每周培训过的知识

点进行测试,检验员工所学,进而巩固记忆;每月一评,结合日常内部检查情况,根据班组安全生产奖惩管理办法,对在安全、工艺设备、业务技能等方面做出贡献的给予奖励,对不符合班组制度的行为以及未按时保质保量完成上级布置的工作任务的进行考核。

作为矿部五位一体四星级班组,该运行班将坚持“五个一”活动作为持续提升岗位技能、提升岗位工作质量、提升自主经营能力的有效措施和办法,向五位一体五星级班组进发。



近期,营销中心营销员走访取向硅钢龙头企业——重庆某电气(集团)股份有限公司,为公司取向硅钢退火炉炉罩提供选材服务。通过对使用工况现场查看及交流,最终成功推介我公司310S中板替代进口瑞典材料。

郭恩光 摄 张强 文



绝活

通讯员 白春霞

俗话说,没有金刚钻不揽瓷器活。尖山铁矿斜井作业区两位师傅的经历告诉你,什么才是真正的绝活,金刚钻不是吹的,瓷器活也不是盖的。

春季大检修的第三天,刚一上班,履行完正常的工作程序,八点二十分,我来到3号驱动站的皮带通廊,眼前的一幕吸引了我,作业区设备主管武建生正和几名职工蹲守在皮带两侧,严密观察着皮带升温的情况。胶接皮带,这是最重要的一环,必须随时观测温升情况,掌握最恰当的时机进行作业,这是最后的工序。我正好奇,就听武建生对蹲守的两名职工说,赶紧下班,累了一夜,这里有我们呢。两名职工似是不情愿地站了起来,转身离开。我定睛一看,是宋成亮和武建峰,两眼充满血丝,明显的疲惫,临走,不忘叮咛几句,好吧,温度马上到呀,我们走了。

班长杨艳峰看我一脸的惊奇,倒豆子似地给我解释了起来:“白姐,不明白了吧,这俩可是咱们班上的大拿,大拿就是大拿,没有拿不下来的,多亏了他俩,不然这次皮带更换不知道又得多长时间,这下好了,这项作业可以提前完工了。”

“怎么个大拿法?”我问。杨艳峰的一番话语勾起了我更多了解的兴趣。

那两个脸上掩不住的喜悦,像打了胜仗似的。“不用吹了啊,我们走吧。”我催促道,“赶紧换衣服下班吧,累了一夜了。”

好像他们也能猜到我的心思,

须在300至400米之间,太长了皮带头移动的过程中会砸坏托辊架,损坏设备,皮带也不能正好嵌入到抓捕器的下面。太短了会造成钢丝绳和皮带捆绑不牢,出现松弛脱落的现象,钢丝绳和皮带脱落后的惯性力会伤到周围干活的职工,后果不堪设想。

为做好“捆绑”工作,他俩用对讲机和卷扬机司机随时联系,就这样一直跟踪把握着钢丝绳和皮带头捆绑的距离。指挥卷扬机司机控制掌握好钢丝绳拉力的平稳度,一有丝毫的差错,便随时调整距离,整个过程注意力高度集中,没出半点疏忽,完成皮带更换任务,比预计时间整整提前了5小时。

听完介绍,我终于明白,什么是大拿。大拿就是工匠精神的真正体现,就是专注敬业,把自己负责的事认真真地干好。看着他俩疲倦的样子,我感动地说:“赶紧回吧,回去好好休息休息。”看我明白了原委,他们这才带着满意离去。尽管疲惫身体略显狼狈,但他们努力工作的样子真的好美。



你是否少了一颗钉子

梁振鹏

“缺了一颗铁钉,丢了一只马蹄铁;摔了一匹战马,损了一位国王;输了一场战争,亡了一个帝国。”



这是个著名的英国民谣,它所讲述的故事在历史上曾真实地发生过。在1485年,英国国王查理三世要面临一场重要的战争,这场战争关系到国家的生死存亡。在战斗开始之前,查理国王让马夫去备好自己最喜爱的战马。马夫立即找到铁匠,吩咐他快点给马掌钉上马蹄铁。铁匠先钉了三个马掌,在钉第四个马掌时发现还缺少一颗钉子,马掌当然钉不牢固,马夫将这个情况报告给了查理国王。敌人在缓缓地推进,眼看战斗即将开始,查理国王不愿意为这第四个马蹄铁耽误过多的时间,就骑上战马匆匆地奔向了战场。

战场上,查理国王骑着战马率领着他的士兵冲锋陷阵,英勇杀敌。突然间,一只马蹄铁脱落了,战马仰身跌翻在地,查理国王也被重重地摔在了地上。没等他再次抓住缰绳,那匹惊恐的战马就跳起来逃走了。一见查理国王倒下,士兵们就自顾自地逃命去了,整支军队在一瞬间土崩瓦解、一败涂地,敌军趁机反击,并在战斗中俘虏了查理国王。查理国王此时才意识到那颗钉子的重要性,在被俘的那一刻痛苦地喊道:“钉子,马蹄钉,我的国家就倾覆在这颗马蹄钉上!”这场战役就是波斯沃斯战役。在这场战役中,理查三世失掉了整个英国。

大家也许会觉得这只是一个像老鹰重生、温水青蛙一样的励志故事,但我而言却有着更深的体会。

2004年8月的一天,我上中班,当时精轧机在更换工作辊时下工作辊总是推装不到位。我们总是在推拉缸和工作辊之间支垫方木或垫铁、撬杠,把下工作辊推入到位,并没有一个标准的处理方法。当日我把方木横向支垫在推头前方,在支垫时心里曾犹豫,是否应该垂直支垫木头,垂直放置也许会更可靠。但是换辊马上就要结束了,我也就没有再更改方木的支垫方向。当推拉缸顶进工作辊的一刹那,方木挤碎了,把我的右手死死地压在了滚轮与推头之间。在这起安全事故中,我右手食指的第一关节脱落了。国王的一个疏忽丢掉了国家,我的一个疏忽,丢掉了一节手指。

在养伤的日子里,我曾经一次次的回想,如果当时我用的是撬杠,如果我当时用的是长木头,如果当时我垂直的支垫方木,如果当时设备早早地消除了隐患。任何一个如果的实施都不会造成我今天的恶果。但时光不能回转,一念松懈,因果循环。

今天,我们每一名职工都对标准化作业和现场安全行为规范有了清晰地思想认识。不冒险作业,积极响应,快速彻底处理设备潜在的安全隐患,已经是我们现场作业的第一要素。

今天,在忙碌工作中,我们如何安全工作,有些时候就是从小事做起,从思想重视做起。很多时候,我们往往因为抢时间、图省事总会忽略一些安全的小细节。太自信,总是认为“我能行,没关系,不会有事”,殊不知,一些安全细节、一些安全小事,往往决定了整个工作的成败。在工作中,如果我们认真辨识作业细节,针对危险制定详细可行的作业标准,就可以避免事故的发生,也就为安全作业奠定了基础。

一个小小的安全细节问题,决定了人的命运、国家的命运。今天,在每一次故障抢修,在每一次设备检修作业中,你是否进行自问:自己是否少了一颗钉子?

近日,国铁DF12型0208机车柴油机发生故障,由于此车型柴油机重量超过作业区天车最大负载量30吨,无法吊运下车检修,加之此柴油机在机车上采取下沉布置方式,给物流中心检修作业区组织检修带来极大不便,为快速解决问题,保障钢材顺畅发运,职工们使用液压工具,匍于机车走板之上,进行柴油机连杆螺栓拆卸,体现了物流检修人员关键时刻的担当风貌,可称之为这个夏天“最美机车人”。

郭璐生 摄