

袁家村铁矿创新设备改造打通矿山生产“生命线”

本报讯(通讯员 沈平 康莹)袁家村铁矿始终秉持“主动是消除被动、攻坚克难的唯一办法”的管理理念,持续在生产实践中推进工艺装备整合,较大程度提升了生产效率。近日,该矿为尾矿输送管道增设了机械除垢装置并完成首次除垢操作,成功消除了制约尾矿输送系统正常运转的不利因素,打通了矿山生产“生命线”。

尾矿管道系统由尾矿输送泵、输送管道及尾矿排放设施组成,总长度为7.2km,至今已运行6年。

随着该矿产能日益增加,尾矿输送压力从最初的4~5MPa逐步攀升至尾矿输送系统承压高限6MPa,尾矿管道输送能力受到严重制约。为匹配尾矿输出平衡,隔膜泵长期高负荷超设计台次运行,导致隔膜泵高压跳停频繁、总砂电耗长期超标、隔膜泵耗材增加等严重后果。为改变这一现状,该矿经反复讨论研究,决定为尾矿输送管道增设机械除垢装置,并开展首次除垢操作。此次操作内容包括清管器的发送、跟

踪、检测及收球,共耗时15个小时。操作完成后,经过运行数据显示,同等工况下尾矿出口压力下降0.6~0.8Mpa,满足了尾矿输送工艺需求,为尾矿系统正常工序调整留出较大空间,消除了潜在的生产和设备隐患,每年预计可节约2178万元。与此同时,恢复隔膜泵5工3备的设计运行状态后,实现了工艺装备的有效配合,在工艺顺行、生产秩序稳定的基础上,有效降低了电耗和备件材料损耗,实现了降本增效。



为了加强职工对安全知识的学习和掌握,杜绝违章操作的行为,复合材料厂维修作业区组织天车工进行安全从业知识考试,不断提高天车工的从业知识和水平。 丰子玲 摄



善学善思善谋的技术员

通讯员 王振华

“作为一名年轻的技术人员,只有心存危机,始终保持破解难题的勇气,善学、善思、善谋,用心积累,才能持续提升专业技术水平;只有危机与信心并存,才能铸就不锈钢工匠,提升产品质量。”每每谈到这几年工作感受时,他总是面带微笑话语铿锵有力。他就是峨口铁矿工艺质量科选矿技术员李红红。

他从事矿山工作仅4年,却在不同的岗位用心做事,他先后参与和负责的《选矿系统降低新水消耗研究》、《321、221和111系列选矿工艺平衡研究》、《提高四精小时品位月均稳定率》等技术攻关项目,有效提升了选矿系统关键工艺技术的指标。

李红红2012年毕业于内蒙古科技大学,短短几年逐步成长为选矿技术的青年生力军。选矿工艺流程较为复杂,工序较多,各工艺环节联系紧密,任何一个环节出现问题,都可能导致最终产品质量的波动。为确保四精品位的稳定,李红红每次进入现场都要将整个选矿工序仔细检查一遍,对关键工序球磨机、德瑞克细筛、淘洗机的运行状态更是要重复检查。因为这些工序只要出现短时间的指标异常,就可能造成多批不合格产品的产出。

爱一行,专一行,同样是他的个性。在2014年日常的工艺巡检过程中,李红红逐渐发现磨选一段磁选湿式筒式磁选机时会出现筒皮带矿、精矿卸矿不净、给矿箱溢矿等不良生产现象。于是,他对一段磁选相关工艺指标进行了取

样分析,发现该工序精矿品位与尾磁品位均偏高,其关键工艺指标磁性铁回收率偏低。在师傅的鼓励下,他与作业区工艺技术人员一起讨论研究并决定对该工序进行工艺技术优化。通过六西格玛工具的有效运用,经过一系列技术改造措施,成功地将一段磁选磁性铁回收率由97.41%提高到98.54%,该项目获得了集团公司六西格玛项目三等奖,为矿山降本增效建设工程贡献了自己的力量。

2015年年初,磨选作业区指标台账显示,矿部关键工艺指标四精小时品位经常出现连续不合格批次,少则两三个,多则七八个,且磨选生产现场表现为工艺操作频繁,难以实现工艺稳定控制,导致球团矿品位出现较大波

动。在此紧要关头,李红红再次组织起自己的工艺技术团队,运用头脑风暴法、过程能力分析等分析工具,结合现场工艺管道改造与相关工艺指标的重新定标,实现了四精小时品位月均稳定率由70.40%到88.24%的飞跃,不仅解决了现场生产工艺瓶颈,而且将该关键工艺指标的控制标准提升到了新的高度。

参加工作以来,他在师傅的带领下,分别参与了《选矿系统降低新水消耗研究》、《321、221和111系列选矿工艺平衡研究》、《球磨机充填率优化研究》、《峨口221系列单一磁选取代脱水、双筒磁选可行性研究》等一系列选矿工艺技术改造项目,理论知识与现场实际相结合,练就了自身选矿工艺改造方面的基本本领。

面对新的形势和任务,他依然信心不变,扎根矿山,勤奋学习,刻苦钻研,他用自己的青春和智慧在矿山打赢生存保卫战道路上不断开拓、进取。



为进一步提高运行岗位职工的操作技能,营造学技能、强本领、比作为、做贡献的浓厚氛围,七月份至八月份,能源动力总厂组织开展了2019年职工技术比武活动,有1000余名职工参加了7个工种的比武竞赛。图为水处理运行工比赛现场。 郭红梅 摄

提升抗逆力

郭玮



被调整到新的工作岗位时,有的人不知所措,抱怨主管或者贬低自己,有的人很快就能恢复正常,甚至取得更好的发展。这其中的奥秘就是,前者属于低抗逆力者,后者属于高抗逆力者。抗逆力指的就是个人面对生活压力和挫折的“反弹能力”。

良好的抗逆力有助于我们更好地面对挫折和失败,用最快的速度以最合适的方式从失败的泥潭中走出来。如何才能提升抗逆力?一要给自己足够的时间思考,从容的判断挫折。正如《尼布尔的祈祷文》中所谈“请给我平静,去接受我无法改变的;请给我勇气,去改变我能够改变的;请给我智慧,去分辨这两者”。二要明确自己在逆境中的角色,了解造成挫折的原因是什么,自己在这其中负多少责任。清晰的角色定位既可以避免把所有责任都归于一身,又可以恰当地找到自己应该承担的责任。三要从事情绪应对转变为问题解决应对,在安抚好自己的情绪后,更重要的是开动脑筋想办法去解决问题,振作精神,全身心地投入到问题的处理之中。四要分析不合理的想法,很多人遇到挫折之后往往会妄自菲薄、以偏概全,让一次失败无限扩大,陷入到死循环中。此时应该问自己三个关键问题:有哪些证据显示我没有能力控制?有哪些证据显示挫折影响我生命的所有层面,有哪些证据显示挫折会无限期地延续?回答问题,用来修正自己不合理的想法,给行动足够的动力。五是采取行动,遇到挫折,有时我们需要马上行动,有时我们需要养精蓄锐,抗逆力体现在何时是采取行动的最好时候。给自己学习和增值的机会,不必为眼前挫折的浮云遮住梦想的眼睛。

这世界有太多不如意,但你的生活还是要继续,太阳每天依旧要升起,希望永远就在你心里。挫折是一个学习机会,让我们学习如何处理生活中的种种不易,让我们学会合理的表达感情。希望我们可以提升抗逆力,为自己创造一个积极有序、宽松和谐的工作环境。

卡轨车上的“移动课堂”

通讯员 郁俊辉

近日,笔者在尖山铁矿斜井作业区乘坐卡轨车的过程中,被一段日常的对话所吸引。对话的双方是斜井作业区井下运输班班长王继周和当班的井下运输工王师傅。

“王师傅,咱们20分钟车程又开始了,今天早上我在班前会强调的每周一题的内容您熟悉吗?”

“记清楚了,公司的安全管控模式和岗位的应知应会。”

“对,对,对,那您能说出具体的内容吗?”

“没有问题。”于是王师傅便流利地将每周一题内容阐述了一遍。

听到王师傅如此流利顺畅地将所要求的内容背诵完毕,包括笔者在内的所有同乘人员纷纷竖起了大拇指。原因无他,因为当事人王师傅今年年近五旬,受文化水平所限,单位要求熟悉、掌握的好多资料,他连字都认不全,为了能按要求掌握这些资料,王师傅常常是下班回家后,让子女先用手机录好音然后他再逐字逐句的跟读、记忆。

“王师傅,不仅仅要会背,还得理解意思。”于是王班长又耐心细致地讲解起来。

看到上述如此温馨的一幕,笔者从内心感触颇深。斜井作业区井下运输班的工作地点位于地下400余米深的峒室,每天交接班需乘坐20多分钟的卡轨车才能到达工作地点,该班组长充分利用乘车的时间段,组织职工就班组近期要重点开展的工作、每周一题、设备点检及故障排除等内容进行学习、交流,既解决了职工乘车过程中的郁闷感,又将班组要推行的工作重点和职工面对面地进行交流,可谓一举两得。

据了解,井下运输班想方设法、多措并举传递正能量,激励职工做好本职工作,履行好本岗位职责,该班组无论在红旗设备推进还是在星级班组建设等方面,均走在作业区兄弟班组的行列,将选矿工序生产排头兵的作用发挥到了极致。