

# 尖山铁矿采矿部加强铁件管理出新招

本报讯(通讯员 郑磊 曹文姬)生产组织过程中,如果大件铁件进入生产系统很有可能造成设备损坏进而影响系统生产。尖山铁矿采矿部从生产工序源头抓起,比对以往现场工作经验,充分考虑现场各工序生产实际情况,出台预防铁件危害相关管理细则,确保生产系统平稳运行。

采矿各作业区负责本工序区域内的铁件预拣,确保穿孔区域、铲装区域、采场道路等处无铁件遗留。运输作业区做好运矿大车

车体铁件检查,坚决不允许车体铁件在移动运输中遗落。胶排作业区定期对除铁器的可靠性、灵敏度进行保护实验,设备检修完成时一定要做到料净现场清,从源头上切断导致铁件进入生产环节的可能性。

采矿部职能组室从本部门的职责任务,依据专业管理、区域负责的原则加强铁件管理。生产组负责铁件管理执行检查及落实,对履职不到位的单位有权提出考核,负责对新爆区和调整作业位置的

铁件进行检查管理。设备组负责对拣到铁件的来源进行确认,找到责任单位 and 责任人后依据管理办法进行考核。工艺组负责将地质队钻孔和遗失铁件在中孔图标注,与生产组建立遗留铁件台账,做到可追溯。外协项目组负责采场所有承包方单位铁件管理,同时纳入承包方单位评价的底线要求。

尖山铁矿采矿部精细化管理流程,运行防丢机制,加大激励措施,强化过程追责,实现了各工序铁件管理有效管控。



## 今日见闻

8月15日,不锈钢线材厂党委召开对照党章党规找差距专题会议。该厂党委班子成员逐一发言,对照“18个是否”深度检视摆自身存在的政治、思想、组织、作风和纪律等方面的问题,深刻剖析原因,提出解决问题、改进工作的思路举措。公司主题教育第七指导组副组长列席会议并作指导点评。图为会议现场。秦志勇 摄

# 不锈钢冷轧厂精细化管理促产量提升

本报讯(通讯员 柴巍)今年以来,不锈钢冷轧厂狠抓精细化管理,实现了产量和运营效率双提升,生产经营取得显著成效。

该厂结合正在开展的“不忘初心、牢记使命”主题教育,主动寻找管理上的短板,找差距、抓落实,围绕提高产品竞争力,从工艺技术、品种质量、成本效率等方

面,通过精细化管理,以钉钉子精神抓好落实。一是紧盯盈利品种,制定各工序生产奖励政策,在厂党委的支持下,制定高等级430自检奖励制度、铁铬铝生产奖励办法等等,鼓励职工多干、干好品种钢,增加盈利能力;从制度上解决制约机组产能的问题,动员职工就生产中遇到的问题出谋

划策,如4号横切垛板台改造后,效果显著。二是以产量为核心,优化机组生产,打破固有思维,不断改革创新,优化工艺条件,实现430产品提速20%;同时还优化机组排产,在保证现有工艺需求的基础上,使产能最大化,平衡薄、窄料品种,发挥各机组优势。三是结合现场情况,对料区进行分区存放,减少物流转运,提高生产效率。

该厂通过一系列精细化管理手段,实现产量效率双提升,为完成全年预算目标奠定了基础。

领导一趟趟现场亲自检查督导的身影,都给每一位职工在这炎炎酷暑留下了最为清凉的关怀,同时也振奋了每一位奋战在一线职工的工作热情。

酷暑也好,高温也罢,虽然这炎炎夏季即将过去,可每一位奋战在铁路线上的员工仍然满怀斗志,以高度的责任感和主人翁精神,持续地、认真地保障着生产运输任务的高效履行,为太钢的高质量发展目标不断努力。

# 战高温斗酷暑 调车作业士气高

通讯员 刘伟 先婷婷

进入8月份以来,正值酷暑。持续的高温天气让整个大地都炎热难耐。尤其是毫无遮拦的铁路现场,更是增添了几分说不出的炙烤。可是,就是这样的环境,这样的条件,战斗在一线的调车人员,依然兢兢业业保障着整个太钢的生产需求和物流的顺畅。

物流中心路车作业区一向是最繁忙最繁琐的作业区,调车人员的付出也是最为辛苦的。一方面既要保证安全生产,另一方面还要高效准确完成生产运输任务。所以,在这炎炎夏日,要比平时付出更多的汗水。不过,大家都是经得起考验的真正战士,越是困难越是有高昂的斗志和决心,面对炙热的天气,有信心有决心出色地完成每一项生产任务。哪怕汗水浸湿衣服,哪怕火烫的车帮烤的生疼,哪怕只有短暂的吃饭休息时间,他们毫无怨言,默默地坚守在自己的操作岗位上。

炙烤的太阳是无情的,炙热的气温也是无情的,可是物流中心和作业区的防暑降温送清凉却是实实在在的。一瓶瓶冰凉的汽水和矿泉水、每天一锅的冰糖绿豆水、一次次班前会防暑工作部署,还有



# 小议惰性与侥幸

王 瑞



关于安全工作的重要性,已经不必再多说,只是想提醒大家,安全关系到每一个人的命根子和钱袋子,你若违章,要么罚款,要是因为违章发生事故,对不起,也许你就OVER了,不是讲笑话,生命是宝贵的,也是脆弱的,我们必须好好保护爱惜自己。

言归正传,继续我们的讨论,自从我们作业区上了电子监控系统后,大家自觉遵守规章制度情况还是非常不错的,我们的检查人员调出了大量的监控资料基本上发现不了比较严重的违章,虽然如此,但仍然发生了像车辆碰北翻电缆线桥架那样的事故。结合我们推进的手指口述,说明在工作中依然存在流于形式、心存侥幸的麻痹思想,比如在检查中,有职工夜班运行中,坐得笔直,但在换向作业时,没有转座椅,说明是睡着了,但在另一侧的司机或是助手并没有提醒,在这个事件中,暴露出两个问题,惰性和侥幸。睡觉的人知道班中睡岗不对,也知道司机室有监控,但又不想被拍到,就练起了坐功,玩隐蔽,也就是说明明知故犯要侥幸。其实这种人最可气,另一侧不提醒不制止,好人思想惰性思维,懒得说话,是多年形成的惰性,而正是这两种行为慢慢会向事故苗头演变,勿以恶小而为之。上岗操作只有一种模式,那就是按章操作、标准化操作,没有别的,其他都是违章。在通向安全的大路上,只有单选“不违章”,选择正确的路,坚定地走下去,我们相信,安全伴着你和我,我们志同道合,共奔新征程。

# 老裴,你真行!

通讯员 李 飞

老裴,名叫裴友钢,是临汾分公司保障作业区的带班长。他是我师傅,工作中他处处留心,刻苦钻研,是领导眼中的业务骨干,是职工眼中的“技术大拿”。

朋友给我讲了发生在今年的一件事:5月的一天,分公司一台推土机突然不能正常运行了,司机立即进行了认真检查,在排除了机械故障原因后,把目标锁定在“操作控制面板”上。解决电路板故障,对操作惯了大型设备的司机来说像是老虎吃天,无从下手。怎么办?通知厂家修复时间长、费用高、直接影响生产,可是自己修理又不具备这方面的技术和经验。

这时有人轻声说:“让我试一试吧!”大家循声看去,原来是裴友钢师傅。“你行吗?”作业区领导有些犹豫地问。“我看行。”简短的回答,让在现场的人不由得心头一振。这才记起平时,每当工作间隙或公休时,别人大都在休息或闲聊的时候,裴友钢师傅却手捧厚厚的书,读得有滋有味。我朋友打趣地说:“裴师傅,你都这么大了,还看爱情小说呐?”每当这个时候,裴师傅总是微微一笑,就又聚精会神地读了起来。有一天,一个小伙子想看个究竟,快步上前,猛地从裴师傅手中夺过书本一看,却是大失所望。原来裴师傅看的是一本电子科技方面的书。

想到这些,朋友鼓励裴师傅说:“裴师傅你行,一定行。”领导这时候也果断地说:“好,这个控制面板就交给你了。”在大家的信任和鼓励的目光下,裴师傅接受了这个控制面板的修理任务。第二天,当重新安装好控制板的推土机“突、突、突”地欢腾着恢复了运行时,所有人都向裴师傅竖起了大拇指。



近日,因连日降雨,复合材料厂生产厂区道路冲刷严重变形,复合作业区职工利用业余时间对道路进行重新修整,确保厂区道路平整畅通。丰子玲 摄