

尖山铁矿对标一流推动企业高质量发展

本报讯(通讯员 郭旭壮)尖山铁矿结合实际,按照“有破有立、落小落细、知行合一”要求,对标一流,做精做优做强,以更开放、更宽广的视野,目标向内、自我革命,优化工艺,节能降耗,推动企业高质量发展。

思想上对标一流。扎实开展“改革创新、奋发有为”大讨论,增强对标意识,坚决贯彻公司党委各项部署,扛起管党治党重大政治责任,以高质量党建引领企业高质量发展。坚持以党的政治建设为统领,以坚强的党性、一流的作风,持之以恒学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想,不断增强“四个意识”,树牢“四个自信”,坚决做到“两个维

护”。强力压实党建责任,健全党建体系,形成逐级负责、层层推进的责任落实机制。

行动上对标一流。成本指标对标鞍钢千安,明确2019年降本增效各项措施的推进,实现降本1.1亿元,实现精矿完全成本低于483元/吨;选矿效率指标对标河钢司家营铁矿,球磨机利用系数全面提升,在2018年基础上提高0.02t/m³·h;推进全磁流程项目,实现质量指标进步,满足下工序要求;采矿指标对标首钢水厂铁矿,优化GPS运行,降低采矿运行成本,采矿生产以胶排为中心,提高采矿主体设备运行效率,胶排产量突破2700万吨,实现历史最好水平;

选矿消耗指标对标峨口铁矿,降低水耗、电耗指标消耗,推进避峰用电,尾矿回水回收,龙泉煤矿矿井水回收利用,降低水耗,推进钢球锻球更换铸球,降低钢耗;矿内开展选标杆、选指标、定目标、定措施工作,制定《尖山铁矿对标工作推进方案》,根据选定的对标指标跟踪落实和责任兑现。

在今后的发展过程中,尖山铁矿将以“不给自己留退路”的斗争精神,坚持目标导向与问题导向相结合,对照标杆企业,以改革为抓手,积极践行“六个破除”,推动企业成本、效率和质量三方面的变革,为公司的生产经营做出自己的贡献。



今日图闻

为推广铁素体不锈钢在制糖行业的应用,太钢参加了近日在南宁举办的“2019年中国糖业博览会暨世界糖业研讨会”。会议期间,太钢同中国轻工业联合会、中国糖业协会以及生产糖机智能机械设备的代表进行了交流,协会及糖机制造企业希望太钢提供样品并提供技术服务共同开发,并希望铁素体不锈钢在糖机制造行业的应用有一个新的突破。

霍建荣 摄

高质量发展才能迎来更好的市场

石磊

随着近年来钢铁行业的发展,市场对质量的要求越来越高,如果企业抱着一切满足国标的态度应对市场的质量要求,显然是无法生存的。但俗话说,人挪活,树挪死,残酷的市场不仅是一个淘汰落后的过程,也是一个脱颖而出的机会,也是给一个不断适应发展变化的企业一个急速发展的土壤,为了能够更好地生存发展下去,作为一个企业,最重要的应该是积极地适应市场对质量的各种要求,满足用户,适应市场的发展。

要满足市场对质量的要求,首先应该了解用户的需求,所谓“知己知彼,百战不殆”,只有我们主动地走近客户,走到客户的身边,充分了解客户对产品质量的需求,才能针对性地生产出符合客户质量要求的产品,所以,主动走近客户,是适应质量发展的第一步。

其次,要做到把岗位职工与产品质量紧密联系在一起,要做到对产品质量的要求进行合理的分解,把用户对产品质量的要求层层分解到作业区、班组、岗位职工,让每一道工序、每一位职工都能真正参与到质量提升的工作当中,真正让每一位职工都体会到自己与产品质量的密不可分。

最后,要扎实地做好产品质量。真正生产过程中总会遇到生产效率与产品质量的矛盾,平衡二者之间的关系也成了生产组织能力高低的评判标准之一。但是现在的市场竞争中,质量显然已经成为了最重要的武器,以客户为主导的市场只有质量过硬且满足客户要求的产品,才能被客户接受,才能打开客户的市场,一旦出现瑕疵,市场也将很快被别人占领,所以为了牢牢抓住市场,我们绝不能让效率成为质量路上的绊脚石,扎实的产品质量才是我们的硬实力。

市场发展是多变的,但市场再变,只要我们能坚持做到一切以满足客户需求为目的,用适应质量发展的态度来对待市场,那么我们也一定会迎来更好、更广阔的市场。

郝师傅 好师傅

通讯员 陈琢

郝师傅是位名副其实的好师傅。“郝师傅,你看这个颜色可以吗?”“郝师傅,你看是不是这样就溶好了?”“郝师傅,你看还用不用再滴几滴?”

面对各种请教与咨询的问题,郝师傅每次都不厌其烦地给予解答,帮助别人快速进步。她忙完自己的工作后,还要耐心地指导身边的年轻人。

有一次,一位同事做实验探索新的分析方法,她放弃了中午休息时间一起做,实验很繁琐,可是在郝师傅的坚持与指导下,她们利用几个中午的休息时间,取得了实验的成功,并撰写相关论文发表在《太钢科技》上。

郝师傅是炼铁厂化验室的一名化验工,现在已经退休了,但她乐于助人、毫不吝惜、倾囊相授的精神,大家永远不会忘记。在化验室,大家都亲切地叫她“老郝”,作为一名有着丰富工作经验的老化验工,她不仅对别人的请教耐心进行讲解,而且还经常主动帮助别人解决难题。善于总结是她的特点,她把多年的工作经验汇总到小本上,并将反应原理、方程式等一些内容进行详细备注。退休时,她把小本子留在了化验室,她说:“虽然我退休了,不能再亲自帮大家处理问题了,但我希望这个小本子能够发挥作用,这里记录着多年来我总结出来的工作经验,希望能够帮助到大家。”

郝师傅这种毫不吝惜、善于传承的精神深深地影响了大家,她是大家学习的榜样,是大家的好师傅。

8月3日22时20分,电闪雷鸣,转眼之间,瓢泼大雨下了起来。正在填写点检本的张师傅,突然听到对讲机里主控的喊话声:“张德成,张师傅,南区D102皮带堵料器故障停机了。”“知道了,小许。”张师傅听到声音,迅速赶往故障现场。

先到达现场的人员打开检修小门一看:原来溜槽的篦子上有两块石墨、一块杂物,是焦炭打了堵料器造成停车的。正分析原因,一转头,发现张师傅已经来到了现场。了解情况后,张师傅立即拉了安全绳,把操作开关打到0位,然后用对讲机联系人员,切断动力源,自己做监护,安排岗位人员:先把石墨、杂物搬出来,放边上,关好小门,恢复电源和安全设施,通知主控开车带



张师傅把关记

通讯员 李飞

料。他特别强调,石墨和杂物先放到边上,不要着急,等我一会……话没说完,张师傅已经离开了现场。

不到5分钟时间,张师傅拿来大锤,返回现场。“把这两块石墨搞小点,放皮带上;那块杂物不要砸了,搬走丢到垃圾堆。”张师傅吩咐道。梁师傅年龄大,腿有点毛病。砸了一会,他以为大小没有问题了,正想往皮带上放。“别放,再砸小点!”张师傅制止道。“行了吧!德成,我觉得行了。”“行了?”张师

傅的话音提高了八度,“老梁,你应该明白,块大了,到了焦仓,放焦时候,嘴子堵了,可就耽误大事了。再说杂物不搬走,放这里,我不放心,万一别的班,图省事,把它放皮带上,带到高炉,焦炭的质量得不到保证,炼铁的质量从何谈起!焦炭质量不好,肯定会影响铁的质量,质量不合格,没有了客户,我们的出路又在哪里?”一番话说的梁师傅没脾气了,连连点头,不好意思地搬起杂物离开现场,走向垃圾堆。

峨口铁矿认真落实中央八项规定精神,对大宗原燃料入厂使用事项、关键岗位、工程领域以及职工诉求和职工关切的问题等开展专项监督,保障生产经营和改革创新重点工作的顺利推进。图为该矿纪委对外购铁精矿粉工作进行专项检查。

赵冬梅 摄

