

型材厂深入推进“质量月”活动

本报讯(通讯员 侯海芸 史普辑)“质量月”活动中,型材厂紧紧围绕“提升保障力、全面严把关、做实精细化”主题,以“三品”战略和“三个一”目标为指导,进一步夯实质量体系基础,完善质量保障条件,强化过程标准化、精细化管理,努力提升产品品牌竞争力和价值创造能力,为公司高质量发展奠定坚实基础。

一是深入开展质量宣传和大讨论活动。围绕“干工作”与“干事业”的区别、“如何生产满足用户使用需求的产品”、“如果我的责任心不到位会为企业带来什么损失”、“我在保证产品质量的过程中能发挥什么作用”、“我的工作岗位职责是什么”、“想成为‘型材工匠’我还缺少什么”等主题开展“质量大讨论”活动,提升员工自觉维护产品质量的意识。从实现“三个一”、“精细化工作落实”、“保障能力提升”等方面开展质量宣传,营造良好氛围。在厂内期刊《型材通讯》上设立“质量月”专栏,动态报道该厂“质量

月”活动推进情况,挖掘典型经验做法,曝光违规违制行为。

二是夯实质量体系基础,提升质量保障能力。成立专业管理小组,全面梳理特殊材料使用过程的确认项目、确认标准、确认方法、确认结果及工艺操作规程,制定完善特殊材料相关管理制度及标准。对影响质量的关键涉钢备件建立明细,梳理采购标准、图纸和质量技术要求等要素,形成关键备件采购标准。加强检测仪器仪表校准与设备检修的协同管理,及时评估检修对仪器仪表的影响,制定相应措施和方案,纳入管理流程,推进设备保障能力提升。对影响产品质量的关键环节开展日常监督的专项检查。组织关键岗位对照岗位质量职责进行岗位工艺标准化、精细化工作梳理,技术质量检验科跟踪各作业区梳理情况,进行规程纳标。

三是全面推进严把质量关。严把入厂关:围绕进厂重点原辅材料,做到全过程严格管理,并做好严把进厂质量

验收关和施工修砌质量验收关,严密监测过程使用情况,完善用后评价。同时,切实做好对上工序的严把入厂关工作,建立异常原料台账,定期向公司部门反馈。在该厂内部重点完善内部流通的标准和评价细则,下工序严格执行倒逼上工序质量提升,确保满足本工序需求。严把出厂关:围绕当前用户反映的突出质量问题,组织相关单位持续开展严把出厂关活动。

四是深入推进重点产品精细化管理。针对该厂重点产品品种,以XLHY团队为主,收集标杆水平信息,实施对标评价。建立完善反映用户明示和隐含要求的实物质量评价指标体系。深化研究、强化认知、加强条件保障,解决重点品种质量不能满足要求的问题。针对表面质量等问题,持续推进改进措施的落实,快速解决当前影响生产组织、合同兑现的突出问题。进一步加强生产过程精细化,实现产品的精细化管理,为产品质量提升和质保体系的完善提供基础性保障条件。



“防微杜渐”抓质量

通讯员 李 飞

焦炉炼的焦炭,都要通过我们运焦才能到达炼铁。这虽然是一个中转过程,但是它的二次质量就可能在这里发生,不合格的焦炭会对铁的质量造成不小的影响。严把质量关,不仅仅是质量工作的口号,更是防微杜渐、常抓不懈的态度与责任,是时刻不能放松的大事。

焦化运焦作业区的任务是储存和运送焦炭。工作态度决定工作质量,对我们来说,工作质量决定产品质量和服务质量。焦仓是储存焦炭的,我个人认为:作为看库人员,要保焦炭质量,一方面发现小振筛声音异常应该及时反馈带班长并倒用备用筛;另一方面清理现场卫生时,不要把检修后的铁器边角料和部分垃圾丢入焦仓;处理故障时,比如换滚子不小心,滚子掉进焦仓,立即与焦仓下放焦人员联系,说清楚是几号仓,引起放焦人员的注意,同时还必须和C114岗位人员联系,给高炉带料时重点在除铁器下观察守护,一旦发现采取有效措施从皮带上取下,防止带入高炉。

作为一名皮带工,最大的任务就是确保设备正常稳顺运行。防微杜渐抓质量,这就要求我们的岗位职工

必须知责履责、尽职尽责,增强质量意识和责任意识。我的岗位是C103——C105,为了保证皮带正常带料,不影响焦炉的生产,我始终做好以下几方面的事情:一是确保巡检质量。无论是班前还是班中,我对自己负责的区域总是认真地巡检,比如,皮带表面、边沿、接头、跑偏,辊子是否有烂的、掉的,还有安全设施和驱动部分等等都进行检查,不敷衍了事,不“走马观花”,不放过任何细小的隐患。遇到问题积极想办法处理,无能力解决的反馈带班长,并做好记录,决不因为自己的失误影响生产。做粒级分析时,清理现场卫生,检查手工筛是否完好,按要求采样,标准化筛分,准确称重,仔细计算,力求分析准确有效。清理皮带下的卫生时,尤其是检修后的现场,该妥善处理的就妥善处理,决不随意放到皮带物流中。帮助同事清理大振筛周围的撒料时,大块焦人出口溜槽,中快、粒焦、焦粉从筛子两边入筛下,尽量做到不混料。发现振筛声音异常及时联系小组长倒筛,防止筛板破损影响筛分效果,降低冶金焦率。

质量是一种责任,是一种态度。提高质量,人人有责。要想防微杜渐抓质量,要求我们在岗职工增强质量意识和责任意识,把自己分内的事做精、做细、做实、做扎实,这样,焦炭的二次质量问题不会在我们手里发生。

维护保养提质量

李江涛

技术促进标准,标准保障安全。企业若想生存,若想做大、做强就得用严格的标准提高产品的质量,约束人的行为规范,从而实现企业的长盛不衰,独树一帜,引领潮流。为此我们物流中心开展了技术大练兵的活动。

我们机务作业区掌控着全太钢的机车运输任务,它关系着原料、炼铁、炼钢、轨钢等一系列的串联及成品发送的任务,所以每一次的安全整点都离不开技术的保障及标准的执行。技术贯穿全程,标准引领质量。每一次锤击,每一次呼唤,标准在规范;每一次感触,每一次侧耳,技术在提供。在比赛中学习,在竞争中交流,一切都是为了企业的强盛,一切都是为了安居乐业。

我们已经感觉到秋风的丝丝凉意,然而秋老虎依然会肆虐,汗水在职工的脸颊上,在钢花飞舞的激情里,在生机勃勃的奋斗中。好一个热火朝天的画面,我们在努力提高业务技能;好一个激情的年代,我们在绽放着火车之歌,我们在用执着与信念,坚定与热情谱写着物流中心高畅的赞歌。



采购部查问题严把关提质量

本报讯(通讯员 任李鹏)围绕公司“质量月”活动主题要求,采购部利用电子显示屏、条幅等媒介开展多种形式的宣传,营造“质量提升、人人有责”的质量文化氛围。该部领导部署活动方案时要求,各室库要以提升采购物资质量水平和用户满意度为宗旨,全员参与,全员改进,把好人厂关。

激励全员参与,快速解决当前的突出问题。针对当前工作需要以及存在的问题,尤其是管控薄弱亟须强化的流程和采购品

种,各采购室及库区明确优先改进的“质量月”活动项目,形成“一室(库)一题”,明确责任人和工作计划,快速解决,立杆见效。

严把入厂关。加强对进厂物资质量检验的管控,真实反映采购物资的质量水平,按照《采购实物质量抽检管理办法》要求,充分利用“三级抽检”,对关键原辅料、备件进行实物质量抽查,对于重点采购物料,可采用飞行检查和验收前移,强化源头质量管控。

“抠门”有道理

通讯员 刘建青

“谁给关灯了,肯定是海青。”在澡塘。“咋又关了,不说也是海青。”在工房。同事们善意地调侃着,实在“受不了”他的“认真”。“海青这人太抠门,又不是自己家,何必呢!”人们酸酸地挖苦他,而他——乙班空压工王海青却呵呵笑着毫不生气。

我们都知道回转窑作业区上半年电耗没完成,面临的形势非常严峻,生产成本压力非常大。在之前的基础上,他又开始长

臂管理,上夜班,天一亮,他再忙也要把车间所有照明一一拉掉,充分体现了主人翁精神。虽然几盏照明用不了多少电,但是体现的是节约意识的养成,有着节约意识的职工,处处精打细算,这正是我们实现降本增效目标要发扬和传承的职业美德。在降成本管理中,“抠门”显现的是一种精神品质,“认真”则是引领我们的榜样,是我们企业向前迈进的强大动力和引擎。如果我们每个职工都像王海青那样,以主人翁责任感对待岗位上的一事一物,从小事做起,从身边做起,从一点一滴做起,积沙成塔,集腋成裘,我们的成本一定会降下来,电耗任务也一定能够完成。



近日,我公司“质量万里行”小组赴天津港调研出口产品运输包装问题。图为太钢新闻中心、技术中心、营销中心相关人员对天津港八三三库准备卸货的产品包装状况进行检查、拍摄。 白文丽 摄

