

峨口铁矿积极采取措施促生产保预算

本报讯(通讯员 赵冬梅)在开展“不忘初心、牢记使命”主题教育活动中,峨口铁矿党委树立高度的责任意识、大局意识,瞄准全年预算任务,守初心、担使命、找差距、抓落实,以安全求稳定,以稳定促生产,助推矿山高质量发展。

自今年球团部年检起至今,球团生产受露天采矿量不足及二青会期间炸药停止供应等因素影响,出矿量减少,导致过滤作业区精矿料仓储量处于低料位,直接关系到球团生产任务顺利完成。为缓解原矿不足、自产精矿产量低、制约球团产量的紧张局面,该矿加大外购精矿粉力度,制定外购精矿粉直接进入过滤料仓方

案,以满足生产组织需求,确保下半年成本、任务完成。

为了保障此项举措顺利实施,该矿副矿长兼总工程师刘慈光带队,组织球团部、铁运站相关人员深入现场实地调研。按照既定计划,拉运外购精矿粉的大车将精矿粉运送进精矿料仓,由抓斗倒料进系统。由于铁路线从料仓穿越,拉运大车途经线路必须经过铁路线,在运行和倒车过程中,铁路钢轨有可能会损坏大车轮胎,从而影响外购精矿粉的正常拉运。为此,在过滤精矿料仓,调研人员对现场进行反复勘察,对料仓场地、地面平整度以及现场规范性进行查看,对拉运大车进出精矿料仓的方

位、运行路线、倒车和倒料轨迹进行模拟,查找问题和不足,制定可行性解决方案。

经过分析拉运大车进入过滤料仓可能出现的情况,现场商讨,确定拉运大车运行路线和拉运方案。同时,从细节入手,考虑承载大车负荷的铺垫物,确定由球团部对精矿料仓现场进行整理,着力消除现场不安全隐患。并根据现状对大车途经铁路轨道处实施机动铺垫,方便随用随铺、随用随取,既保障火车机车安全运行,也为外购精矿粉直接进过滤精矿料仓创造安全便利条件,进而满足生产所需,为球团日产量完成提供有力支撑。

“违章 麻痹 不负责任”的危害

石跃文



“违章、麻痹、不负责任”充分诠释了事故发生的原因。“违章”就是不按规章制度、不按操作规程来做事,而是凭自己的个人主观意识来做事,久而久之就变成了习惯性违章;“麻痹”则是进一步违章,未认真分析工作过程中的所有环节,不认真履行工作流程和规程,总认为自己这么做没什么大不了的,自己是对的,图方便、图省事,从而导致了事故的发生;“不负责任”就表现在多方面,管理上的不负责任,监督上的不负责任,具体工作者的不负责任,即管理不到位、监督不到位、执行不到位。

安全工作天天抓、天天讲,为什么还会出安全事故呢?“违章、麻痹、不负责任”充分体现了事故发生的原因。我们有的人思想麻痹,开小差,放松了安全意识,就进行了违章作业。这是一种非常不负责任的行为,是对自己、对同事、对领导、对公司的不负责任,更是对家人的不负责任。你有没有想过,如果因为你的不负责任,导致了安全事故发生,会给同事、领导、家人带来多大的伤害,会给公司的财产带来多大的损失。

所以,我们在工作时,一定要牢记安全,坚决与“违章、麻痹、不负责任”三大不安全因素作斗争,“常怀责任之心,常行责任之事”,做安全生产明白人,认真遵守规章制度,严格执行操作规程,强化安全监督,不放过任何细节和小事。安全无小事,用我们认真的责任心来换取持续的安全无事故。



近日,为提高职工应对突发险情的处置能力,复合材料厂复合板事业部制造室在爆场组织CO中毒应急演练。图为演练前布置演练活动内容。

郝枝平 摄



东山矿回转窑作业区扎实推进5S管理工作

本报讯(通讯员 郭海波)近日,东山矿回转窑作业区以公司5S评价活动为契机,结合自身实际,细处着手,严抓实管,扎实推进5S管理工作,进一步提升作业区的自主管理水平。

该作业区通过走出去、请进来的办法,委派了一批管理人员去其他矿山的优秀作业区取经、学习,强化自身的5S现场管理方法,请矿部专业人员来作业区集中授课,增强岗位人员的5S管理意识,并以提升职工素养作为重点,通过明确职责、优化流程等手段,引导职工养成5S标准化工作的良好习惯。

采用回头看、找差距等措施,对5S管理工作进行重新梳理,并展开班与班之间的现场5S管理对标,促使各班组建创建特色示范区,作业区领导不定期下现场进行检查指导,让职工从思想上认识到5S管理工作的重要性和长期性,努力实现5S工作中相互促进、相互提高、共同进步的目的。

此外,该作业区对所有范围内的区域进行地毯式排查,将发现的问题全部归纳、汇总,按职责划分,责任到人。对大型露天备件区域的现场整理整顿,将所有大型设备进行经、纬线标识定置管理,使人一目了然,达到现场可视化、规范化要求。

“这是什么东西?”精带公司精整作业区刘主管例行检查成品包装区域的待包装卷,发现了异常,立即将包装区域负责人小朱和小姚叫来,指着一垛垛已经摆放整齐、只等缠绕防水包装膜后即可办理入库的钢卷问道。

两人凑近钢卷端面仔细看了看后,抬起疑惑的眼睛说:“没啥东西呀?!”

“看不见?!”

“这是什么?”

在刘主管的指点下,两人这才在钢卷端面边缘发现,有四处类似手指肚的淡淡印记,不仔细看,还真看不出来。

经过现场分析,其原因是,职工在手工垛放这些窄条钢卷时,由于汗水浸湿了手套,而在钢卷端面留下的手指印记。

“这怎么能行,有汗渍就可能影响用户的焊接质量,而且表现也让人很不舒服!”

随后,对已经垛放好的6垛、共计72窄条钢卷进行了全面复检,其结果是大约有80%都存在汗渍手印现象。

“全部返工,两个端面用酒精仔细擦拭一遍!不能留下任何印记!”

“主管,是不是有点小题大做啊!”部分职工心里不以为然。此时,刘主管耐心

近日,袁家村铁矿召开了球团系统年检动员会,就年检项目和各参检单位需要协调解决的重点问题进行了安排部署。球团系统定于2019年9月20日~10月13日进行为期23天的年检工程,年检总项目666项,参检人数共计696人。年检总指挥、常务指挥、各科室负责人、作业区负责人、施工单位负责人悉数参加会议。本次年检将严控过程、精心组织、合理安排、互相协调,确保安全、高效、保质保量完成检修项目。

张倩倩 摄

“小题大做”的刘主管

通讯员 方 华

地对职工进行了解释:“我们厂的产品特点就是精密精致。‘精做做精’理念不能只是说在嘴上,更要紧的是要内化于心、外化于行。市场对产品的要求越来越高,我们只要稍有懈怠,就会被市场淘汰,希望大家以此为鉴。结合公司开展的质量提升活动,就这一问题进行讨论,把我们的质量意识再提高一步。”

在次日作业区召开的“质量强化日”活动上,刘主管事先准备了很多由于注重细节而导致一个企业遭受严重损失的

案例,供大家学习,尤其是当大家看到2017年某厂包装工序由于将钢种为316L的钢卷误录为316而发给用户,从而造成严重损失的案例后,大家都被深深震撼了,纷纷表示,一定要从内心深处,认识到忽视细节就是在毁掉自己的饭碗。钢卷上的手印,就是我们产品的污点,决不能容忍污点的存在。要更加细化检验标准,将“提升保障力、全面严把关、做实精细化”质量提升活动主题永远贯穿下去,贯穿到每个细节当中。

