

物流中心严格人员行为管理强化安全风险防控

本报讯(通讯员 武卫平)公司四季度安委会召开后,物流中心认真贯彻落实会议精神,坚持“一高两严”总要求,组织相关人员召开中心安委会会议,对三季度安全生产工作进行了回顾、总结和分析,对四季度需重点开展的安全工作进行了安排部署,号召全体职工将“不忘初心,牢记使命”主题教育成果转化工作动力,齐心协力,坚决打赢四季度攻坚战,确保年度安全工作目标实现。

一、扎实推进“三反”歼灭战。该中心已明确四季度“三反”工作清单和措施,实实在在抓好措施的落实,紧盯重点环节和岗位,加大违章查处力度,杜绝因违章操作导致的各类事故、事件发

生。二、认真开展事故反思,汲取事故教训。对典型事故案例进行深刻反思和汲取教训,利用班前会和安全活动,就事故发生的原因举一反三,查找短板和不足,针对性加强教育和改进,结合当前工作实际,提出改进措施。三、继续开展“有限空间专项整治”阶段性工作。组织学习有限空间安全管理相关知识,观看安全教育视频,提前策划有限空间检修的相关安全事宜。四、强化现场管控。内部各类施工和检修作业,要加强组织,明确现场负责人和安全负责人,单项安全措施必须具体、可行,确认相关管理和岗位人员知晓;加强现场动态巡视和旁站监督,针对各类安全情况以及安全隐患,要迅速处理;未彻底

处理前,必须有针对性的安全风险防控措施。五、开展起重吊运设备和操作专项检查。组织对在用的天车、电葫芦、架车机等起重吊运设备,采用“检查表”进行专项检查,包括主体设备、附属设施、安全装置,也包括日常点检维护和操作情况,明确责任人,本着“谁检查、谁签字、谁负责”的原则,对发现的问题及时进行处理。

总体上,前三季度安全工作比较平稳,年底将至,要居安思危,克服麻痹思想、侥幸心理和松劲情绪。四季度该中心充分调动全体职工工作积极性,认真真查违章、堵漏洞、除隐患,加强安全确认、隐患排查治理,持续强化现场管控,确保实现年度安全工作目标。



今日国闻

为确保电气设备安全稳定运行,袁家村铁矿选矿部磨磁作业区组织进行了一系列磨机设备室的电气柜检查清扫紧固工作,及早采取有效措施解决问题,将设备故障隐患消灭在萌芽中,保障电气设备持续有效运行。图为职工正在检查半自磨MCC柜的接线情况。 康莹 摄

炼钢二厂天车二作业区把好“三关”查隐患

本报讯(通讯员 刘宝宝 段建春)自开展“改革创新,奋发有为”大讨论活动以来,炼钢二厂天车二作业区结合本单位安全生产实际情况,认真开展“潜在安全隐患人员”排查,积极消除安全生产中“人”的不安全因素,把好“三关”,严查安全隐患,促进了安全生产。

首先把好“基础关”。该作业区深入开展形势任务教育,引导职工正确认识当前严峻形势,保持清醒头脑,强化职工对安全理念的理解和认识,切实增强全员的安全意识。同时,各个班组对每一名员工进行摸底、排查,凡属

于“不懂安全知识的糊涂人、违章蛮干的鲁莽人、图省事怕麻烦的懒惰人、满不在乎的麻痹人、工作大意的粗心人、满腹心事的沉闷人、受处罚的情绪人”等,一律划属到安全隐患人范围,建立安全信息档案,并针对不同隐患类型,制定措施,实施帮教,消除安全隐患。

其次把好“班前关”。该作业区以学习事故案例为依托,以班前、班后会提问与考核的方式来强化职工对本岗位安全基础知识、操作规程等熟悉程度,提升职工的安全意识及红线意识。负责组织开班前会的班组长,对于

参会的每一名员工,都要认真排查,及时掌握情况。特别是在“隐患人档案”有记录的重点人,给予重点关注,一经发现饮酒、过度劳累、情绪不稳定等情况,一律不准上岗作业。

最后把好“现场关”。该作业区在各个区域进行岗位安全隐患大检查,在现场具体操作过程中,值班干部、作业长和班组长按时巡查各作业点,对于违反安全操作规程、身体出现异常情况、思想情绪有不稳定的人员,及时进行批评教育并及时纠正,把各类安全隐患消除在萌芽状态,确保生产安全有序进行。



微机保护装置具有高可靠性、高抗干扰能力,各种灵活的保护设定功能、故障录波功能、良好的人机对话功能,以及各种操作、故障的记录功能,能为运行维护人员在事故情况下对故障进行准确判断提供帮助,但是气柜系统的微机保护功能是在对时准确的基础上发挥的,为此电控作业区必需定期进行人工调整,以保证设备各项功能正常发挥。图为检修人员正在调整3号气柜的保护装置时间。 薛丽琴 摄

最后一公里

田忠祥

这是一个真实的案例,一对夫妻开货车跑运输的途中,由于丈夫长途开车,而且时间太长,已经属于疲劳驾驶了。坐在副驾上的妻子也看到了丈夫有些困倦,所以提醒他要停车休息一下,但目的地距离他们已经不远了,丈夫执意要开到目的地再休息,等到距离目的地出口大概一公里的时候,由于司机疲劳驾驶,预估后车距离有误,变道时猛打方向盘,致使后车追尾,失控撞上护栏,导致两人重伤。

这起交通事故的主要原因是疲劳驾驶,但还有一个关键的原因是这最后一公里。在我们的日常工作中,快到下班的时候,不免事情会多一点,又要做记录、又要写点检表、还要打扫卫生、交接班等等,如果安排不当很容易让我们手忙脚乱。因为快到下班的时间了,接班的人也已经到了,自己的工作完成太晚的话,难免会有些着急,这是正常的现象,但就是这个正常的现象却最容易让我们忽视了安全。也可以说这个时候是我们安全意识的一个盲区,因为当人在情绪和思绪混乱的时候,最容易忽略一些问题,即使你明明知道有些操作不可为,但也会去为之,因为潜意识里你已经把主次颠倒了。就像那起事故中,最后的一公里,其实也是司机最放松的一公里,因为在他的意识里,这一公里已经和没有一样了,殊不知越是这个时候才是越危险的时候。而在我们的工作中同样如此,越是快到下班的时候,越是我们最容易忽视安全的时候。事故不会选择我们有防备的时候发生,反而会在我们最放松的时候乘虚而入。

如果当时那位开车的丈夫能够听从妻子的话,及时停下来来休息一下,或许就不会发生后来惨痛的事故了,而我们更应该吸取其中的教训,不要为了那几分钟的时间去和事故比谁的速度更快。安全无论在任何时候对于谁来说都是公平的,只要你把安全放在心上,事故才会和你保持距离。

生命对于每个人都只有一次,全程我们都已经平安地走下来了,不要在每天这最后一公里让前面的努力都付诸东流。安全是我们干任何事情的前提,没有安全我们所有的付出都是徒劳,只有保障了自己的生命安全,我们才能在今后走得更高,走得更远。花谢了还可以再开,月缺了还可以再圆,唯独生命却是吝啬到只有一次机会,所以无论任何时候我们都要谨记安全第一。



这个作业长有点“冷”

通讯员 张平

原海平是炼铁厂三烧作业区作业长。多年来,他勤恳工作,严格抓安全生产,被同事们称为“冷班长”。

原海平深知自己肩负的重任,不仅努力提高自己的技术素质,而且特别注重团队整体素质的提升。他创新了班组建设方法,注重专业培训,通过强化安全规程、作业规程、岗位技能等日常培训,有计划地培养业务尖子,提高大家的设备维修能力和技术操作水平。对新转岗的员工,他更是严格要求,考试合格后才能跟班上岗。

原海平说,安全是“天字号”工程,容不得丝毫疏忽。他常说,作为组长,关键时候要能及时发现安全隐患,为工友们撑起安全的保护伞。每次开班前会,原海平都会对当班生产任务、工作岗位进行危险辨识;每班生产前,他都组织有经验的老职工对岗位及任务认真进行危险辨识,作业前进行隐患排查处理。每天工作结束后,他都要在现场转一圈,清点工具、检查成品矿质量。一次,小原在岗位巡检时,听到皮带机的托辊转动声音异常,他马上用头灯对皮带机的各个输送轮和回送轮进行“扫描”。随着灯光的“扫射”,他发现有一组输送轮快散架了。他马上叫来岗位工人质问道:“为什么不停车换轮子?”组员知道他的脾气,立即叫来安全互保人,通知中控室停机、停电、现场切事故开关、悬挂检修牌,在他的监护下,迅速换上了新托辊。

班组开会时他说:“严是爱,松是害,工作中咱可不能马虎!”当大家看到组里生产顺利、产品质量连创新高时,大家再也不埋怨“冷班长”了。

原海平说:“只要生产安全、大家平安,叫我‘冷’班长,我也认了。”