

# 袁家村铁矿大力推进技术创新喜摘创新硕果

本报讯(通讯员 乔秀梅)创新是引领发展的第一动力。袁家村铁矿牢固树立崇尚创新的发展观,积极开展科技攻关课题承包、创新创业、合理化建议、质量动态激励、小改小革等活动,鼓励全员在创新实践中成就事业,通过典型引路和政策激励,进一步点燃了全员创新热情,创新取得累累硕果。

有效提升了回水水质。由于回水中含有大量固体颗粒物和杂质,在进入压滤系统后,造成压滤机喷嘴堵塞、压滤机喷矿、滤布冲洗不干净,严重制约压滤机利用系数的提高。该矿领导及工艺技术人员现场蹲守,多次召开现场交流讨论会,最终寻求了一条解决之道,于今年4月份在回水池南侧、溢流池东侧新建一座沉淀池,通过安装挡水板、袋笼及玻璃钢挡泥板等技术改造,在降低沉淀池内水流速度的同时,附着在挡泥板上的固体颗粒

物及杂物,依靠自重滑落到沉淀池底部,从而达到提高沉淀效果的目的。改造后,回水池水浓度降低了450ppm,压滤机喷嘴堵塞情况明显好转,每班疏通喷嘴数量由30个降低到5个左右,每月滤布破损量平均减少150块,有效提高了压滤机运行效率。

节约板框备件成本。板框作为压滤机的重要组成部分,造价高、使用周期短,且更换板框需要大量的人力、物力,不仅降低了压滤机作业效率,而且影响和制约了压滤系统的持续稳定运行。该矿通过认真考察和反复研究,终于找到板框破裂的症结所在。由于注矿颈圈变形严重,导致注矿时板框两侧不匀,产生的较大压差将板框挤裂。为此,岗位工每次利用整机换布的时间,及时检查更换变形严重的注矿颈圈。从今年6月份开始压滤机再未出现新的板框破裂情况,

按每块板框6万元计算,同比减少破裂板框21块,节约备件成本约126万元。

优化运行方式,降低电能消耗。在满足工艺要求的前提下,优化压滤机喂料泵运行方式,通过调整压滤机注矿时段与非注矿时段喂料泵频率,实现降低电耗的目的。改造后,仅一个循环可节省7.5度电,一个月下来可节省18.9万度电;在保证成品球冷却效果的前提下,停止4号环冷风机运行,开启3号、4号环冷风机之间联通阀,由3号环冷风机对四段补充部分风量,用于替代环冷四段成球冷却,1~8月份4号环冷机共节约86万度电。

降低脱硫石灰单耗、降低球团工序煤耗……像这样的工艺技术创新还有很多。创新已成为全员的一种思维方式和行为习惯,在袁家村铁矿蔚然成风,成为助推高质量发展的新引擎。

## 把质量放在心中

秦永丰



我是技术中心硅钢检测的一名职工,有一份神圣的工作,为硅钢产品的质量进行把关,尽管每天都在周而复始地进行硅钢成品物理性能检验,但我乐此不疲,因为能为我公司的产品保驾护航,我觉得很自豪。

在质量提升活动中,我谈谈自己对质量的理解决点和观点。我认为,每位员工只有把质量放在心中,才能为用户提供的满意的产品。

众所周知,质量涉及千家万户,并时刻伴随在我们左右。手机通话有没有杂音,外形是否美观;住宅小区内楼间距是否合理,绿化率是否达标;电视机图像是否清晰,售后服务是否方便快捷;环境空气里二氧化碳、二氧化硫、臭氧、颗粒物等浓度或含量是否超标等等,凡此种种,无不和质量有关。

质量何来?随着质量管理理论的发展,质量涉及产品形成的各个环节,需要全员参与和全过程控制。结合质量的定义,不难看出,质量是企业设计、生产制造出来的。近年来出现的苏丹红、瘦肉精、明胶、地沟油等一系列质量问题都是由于企业利欲熏心、把关不严,只追求经济利益最大化,而忽视了法律法规和消费者需求。可见,企业是质量形成的“内因”,职能部门、消费者等这些“外因”只能通过“内因”发挥作用,促使企业加强质量管理,提升产品性能。

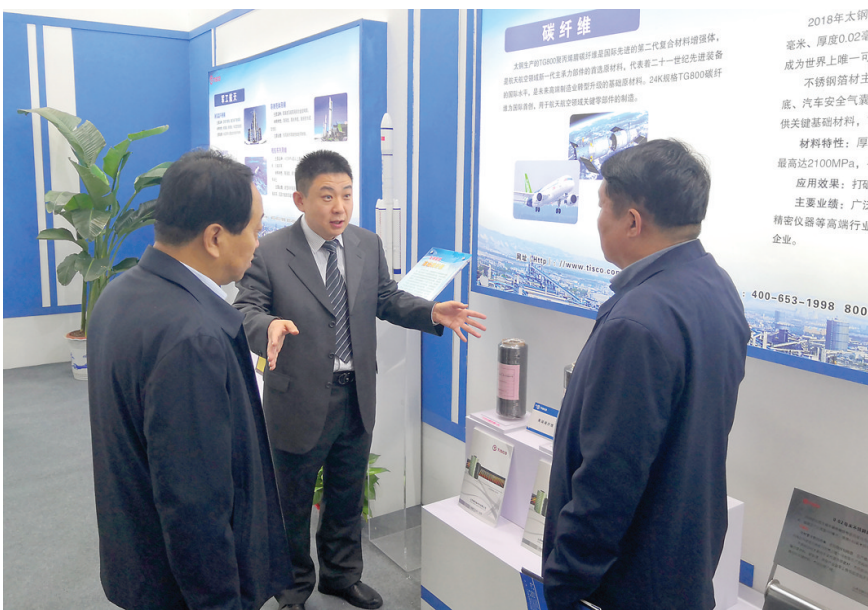
作为太钢的一分子,自己又是从事检验工作,能够亲身体会到,我们作为全球最具竞争力的不锈钢企业对产品质量的十分重视,每年都开展“质量月”活动,公司不只是进行广泛宣传,更重要的是出台一系列针对质量改进的管理办法,不断改善产品质量,实现公司高质量发展。

作为企业的主人翁,我们务必做到,不断加强质量意识,践行严把出厂质量关。平时的工作中,严格按照检测标准进行作业,全神贯注地进行精细化操作,要始终把质量放在心中。



近日,山西工业转型升级成果展在山西省展览馆举行,来自国内外各行各业的2万多名参观者在此鉴证了我省在新材料、装备制造等9大领域取得的最新进展。此次展会我公司展示了以手撕钢、笔尖钢和碳纤维为代表的系列最新产品,集中体现了“创新、智能、绿色、高端”的新发展理念,取得了良好的效果。

冯建忠 摄



## 一分钟也不能少

通讯员 马永凤

围绕“提升保障力,全面严把关,做实精细化”质量提升活动主题,型材厂深入开展了“弘扬质量文化,对照岗位职责”质量大讨论活动。作为一名普通的岗位职工,我认为应该持续提升自己的工作质量,扎扎实实做到精细化,严把产品质量关,从我做起,从细节做起。万事成功决定在细节,也让我回想起了曾经在工作中发生的一件小事。

又是一个忙碌的二班,大家都坚守在自己的岗位上,认真踏实地工作着。大约八点钟的时候,我听到对讲机里调度室指令:“二号台,三号台送水送电,揭盖机套上十四号,打盖出钢。”这时突然传来李师傅的声音,他说:“等一下,不到点呢,还差一分钟。”调度室又说:“一分钟差不多了,套盖开盖也需要时间了能出。”李师傅非常严肃地回答:“那怎么能行,差一分钟也不能出,揭盖机套上盖、钳式吊就位听指挥,到点我喊出钢。”

我们听后都深受感动,也非常敬佩。现在市场竞争激烈,产品质量是我们生存的关键,是我们占领市场的利器。我们只有比别人做得更好,执行工艺更严格,才能立于不败之地。从他们的身上,我看到了一个老烧钢工班长对工作的认真负责,对质量的执着坚持,对岗位的坚持与热爱,不忘分秒必争高效和追求质量的初心;牢记生产高效率高效益的使命,让不断刷新的交货周期一次次带给用户惊喜,共同践行着用户至上的使命,我们才能兢兢业业地走到今天,有信心昂首阔步地走向明天,把我们太钢建设得更加美好。

七降压粗轧SVC是能源动力总厂为热连轧控制轧钢质量提供重要电压保证设备之一。主要任务是可根据生产设备运行的需要,补偿负荷快速变动的无功需求,改善功率因素;稳定系统电压,降低电压变动和闪变;滤除高次谐波,减少向系统注入的谐波电流,作用非常重要。电调作业区远动班班长王刚从事这项工作已有15年,有着过硬的专业技术能力和丰富的现场工作经验,他带领的班组曾多次荣获质量先进班组。

电力系统中的无功补偿专业和太钢的炼钢轧钢生产紧密相关。七降压粗轧SVC投运至今已有一十几年的时间了,在日常维护和巡视过程中,发现冷却系统设备板卡零件老

## 较真的王刚

通讯员 张小伟



化,运行不稳定,内外水串水,导致电导率居高不下,经常发生报警跳闸;采集计算部分老化死机频繁,造成故障率较高且备件无法买到,零部件损坏只能采用其他型号临时代替,造成处理速度慢。在以上问题的影响下,SVC年投运率不足75%。针对现场实际运行情况,王刚完善了相关标准和制度,强化班组标准化操作,由于三相负荷不平衡导致的三相电压不平衡,他及时调整了可控硅角度,面

对主控室数据滞后、现场调节反应慢的工作特点,他毫无保留将现场快速调节的看家本领手把手地教给大家,提高了现场人员处理问题的能力。平时在每天工作结束后,他都会组织大家利用简短的时间,对当天的工作情况进行分析,对异常问题一时找不到原因的,常常把工作带回家,直到找出引起问题的原因为止。

总厂通过SVC技改项目,通过更换老旧设备,优化控制算法,做好备件储备等措施,将SVC年投运率提高到90%以上,就可以达到节能减排、降耗增效的目的。质量路上无止境,王刚说:“细节决定成败,质量来自细节。”他要和节能降耗、质量成本一直较真下去,为太钢电网的稳定运行做出自己的贡献。

炼钢厂化验作业区党支部注重对职工的廉洁从业教育工作,通过开展经常性的警示教育、案例教育和日常教育等,不断提高岗位人员的敬业意识,从源头上防范发生违规违纪问题。图为化验作业区党支部正在对关键岗位人员进行警示教育,时刻做到警钟长鸣。

高亮 摄

