

# 炼钢二厂天车二作业区“五个强化”保安全

本报讯(通讯员 刘宝宝 段建春)近日,炼钢二厂天车二作业区以强化安全思想教育、达标升级建设、现场安全管控、逐级责任落实、问责追究考核“五个强化”为抓手,确保今年最后两个月安全生产顺利进行。

强化安全思想教育。以学习反思10·21事故案例为契机,采取多种形式向职工宣传安全生产法律法规,讲解安全知识,塑造本质安全人、打造本质安全岗、建设本质安全型作业区。该作业区还组织开展了“三个一”汲取事故教训活动,即每月组织一次事故教训专题考试,每周三安全活动讲解一个安全事故案例,每班抽检一名职工岗位安全知识应用,不断提升全员抓安全

的整体合力。

强化作业区达标升级建设。该作业区突出标准化培训,极大地调动了全员参与标准化建设的积极性和主动性。作业区分专业制定了各系统达标升级规划及目标,对照标准自查自纠,坚持发现一项、整改一项,提升一项、达标一项。同时,该作业区还建立了现场动态管理达标机制,坚持正规循环作业,做到现场环境安全可靠、设备设施完好、职工行为达标。

强化现场安全管控。该作业区从手机管控抓起,规范职工现场操作,要求职工上标准岗,干标准活,交标准班。同时,该作业区明确各级管理人员到现场检查的具体考核指标,严格落

实现场跟班带班要求,坚持上车查,看监控,做到早发现、早汇报、早处理,确保所有重点区域、不放心点面全覆盖。

强化逐级责任落实。该作业区全面对照安全生产法律法规、制度标准,健全完善从主要负责人到基层一线职工的安全生产责任,做到标准操作、安全生产,针对查出的隐患问题,保证做到问题及时整改。

强化问责追究考核。临近年末,为坚决杜绝大小事故发生,该作业区对隐患进行问责追究,对“三违”行为等现象全部升格处罚、加倍处罚,进一步强化各级人员岗位职责落实,确保今年最后两个月的安全生产平稳顺行。

# 牢记职责 安全保产

张 军

秋日的遐想,思绪着收获的温暖。当我走进厂区,那整洁的厂房、盛开的秋菊,都在绽放着欢迎你,共建我们的家园。那路旁的警示温馨且严谨,仿佛像母亲的呵护又像父亲的严厉,告诫着自己,精心每一分,标准六十秒。企业需要你,家人需要你,和谐需要你,幸福为你而舞动。

带着温暖我走进了会议室,严肃而认真、铿锵而有力地话语传递着:安全就是企业的生命,精心就是和谐的起源,标准就是引领我们员工的旗帜。激情在燃烧,热血在沸腾,我们昂首阔步奔向了各自的工作岗位。那一条条巨龙在秋色里,在盛开的菊花中,格外靓丽。

当,当当;当,当当当。这锤击声忽高忽低、忽急忽缓,像是在演奏贝多芬的生命交响曲。欢快的巨龙仿佛也在对我们说:“感谢您为我们体检,我们状态良好,我们在整装待发,等待您驾驭将幸福传递。”

计划下达,传诵与复诵;进路开通,信号与道岔。我们眼观手指着,我们呼唤应答着。在那一声喷发的汽笛声中徐徐启动,穿行在各个厂区,车站,厂房……将产品发送,将快乐传递,将幸福缔造。

暮色里,我们缓缓停下,疲惫写满了全身。我们没有停息,用轻柔的棉纱擦饰,用手感知着部件的温度,感知着巨龙的辛劳。它笑了,好像在说:“感谢您为我擦去疲惫,我已焕然一新,迎接再一次出发,为我们的企业呈现出靓丽的风景,编织出幸福安全的快车。”

好想将你深情地拥抱,因为你的初心让我和巨龙和谐共进;好想将你刻在心里,因为你的严肃让我幸福满满。计划在下达,标准在执行,安全在牢记。我们高昂着激情,奋进在各个生产线上。因为我们懂得安全是为生产保驾护航,因为我们明白企业的明天需要我们去奋勇向前,去创造我们企业的辉煌,去缔造我们太钢的锦绣!



复合材料厂设备检修例会上,设备材料科专业技术人员与作业区现场检修技术人员一起讨论如何提高现场检修作业过程中的安全规范。 杨峰 摄

# 峨口铁矿扎实开展有限空间安全教育培训

本报讯(通讯员 王国荣)近日,由峨口铁矿安全管理科牵头组织,在动力生活部会议室举办了有限空间作业安全知识专题培训,各作业区主管、安全员、班组长以及外协施工单位安全管理人员参加此次培训,并进行了有限空间作业安全考试。

培训中,安全管理科专业安全管理人员对有限空间生产安

全事故案例和有限空间安全管理规定等相关内容进行了讲解;对有限空间作业流程、作业审批表、安全技术交底表、监测表、下井安全作业票、有限空间作业风险评估及作业方案单等进行填写,最后进行了有限空间作业安全考试。

培训明确要求,坚决遵守“先通风、再检测、后作业”的原

则,做好有限空间安全作业,一是要做到落实安全生产主体责任制,百分之百落实作业许可制度及安全监护制度;二是严格按照科学规范的作业程序进行作业;三是主要人员要熟练掌握科学正确的应急处置技巧,杜绝盲目施救。

通过本次培训,有力提升了峨口铁矿安全管理人员有限空间作业的安全生产管理意识和水平,全面落实安全生产责任制,使“珍爱生命,我要安全”的安全价值观进一步深入人心。

# 尽职尽责的点检员

通讯员 刘国莉

在加工厂,有这样一个人,总是尽职尽责地完成每一项工作,他用他的实际行动深刻地诠释了“没有最好,只有更好”的工作理念。

尚峯是加工厂超细粉作业区的一名普通的电气点检员,他的不同在于“俯首甘为孺子牛”,每天都要把作业区所有的电气设施细细地巡视点检一遍,日久天长,他竟然熟练到哪个电气设备哪块容易出问题,听声音就可以判断运行是否异常。超细粉是对矿渣进行深加工处理,是把水渣通过主体设备立磨,把它磨成细粉,然而,投产初期,立磨总是连续运行七八天就得停机定位,这非常不正常。尚峯看在眼里,急在心上,怎么解决因磨损导致颗粒度不达标、停机人工进入立磨定位处理、再开工这样既耗时又费力而且传输出的数据误差还很大的问题呢?怎样才能保证立磨连续长期运转呢?琢磨着这个问题的尚峯,开始各个环节进行查看、分析,他从原理、从设备构造、从日常操作中细细摸索、查巡、思索:磨损是不可避免的,那反向思维呢?俗话说“三两拨千斤”,我们为什么不动“三两”呢?看着数据传感器他将目光盯在了精准定位上,大冬天,脱掉棉大衣的他钻在立磨里满头大汗地一遍又一遍地利用钢板来模拟研磨过程中水渣的料床高度,然后一次又一次采集数据,通过运算方法计算、进行编程和程序录入、结果对比,我们在这里用“模拟、采集、计算、编程、录入、对比”12个字描述了他的动作过程,再丰富的文字语言也不能描述出他近半年付出的全过程,执着严谨的他最终从实践中建立了一套内部位置与现场实际误差不超过0.4毫米、既精确又有效的立磨磨辊定位方法,并亲自传帮带,在班组进行了推广,解决了现场重复铺垫钢板、人员反复进出的安全问题,也大大延长了传感器的使用寿命,减少了备件调拨量,节约了经费,有效地提高了磨辊研磨效率,在运行过程中可通过辊位有效判断水渣料床位置高度,并能够有效控制磨辊压力,完全保证了超细粉立磨台时率 and 产品质量,超细粉产能从最初的不足100万吨/年,提升到现在的185万吨/年,产品100%合格。

# 物流中心车辆作业区开展隐患大排查活动

本报讯(通讯员 吴逢春)近日,物流中心车辆作业区围绕中心四季度保发运、保运输的总体要求,开展了车辆隐患大排查活动。尤其针对运载铸锭车辆,进行全覆盖、不留死角的重点排查。

结合该车种设备老化,运行过程中砸、碰、撞、烧频率较高,容易给安全保产运输任务带来一些不确定因素的特点,同时结合近期车号231619车钩被砸所暴露出的问题点,由作业长亲自部署、重点安排,副作业长、工长亲自带队及承包车辆人员深入现场,针对车钩及马鞍座进行细致点检、严格排查,用严谨务实的态度,用精检细修的工作,弥补该车种设备缺陷,杜绝设备隐患对安全保产运输任务造成负面影响事件的发生。车辆作业区以此次大排查为切入点,激发工作热情,提升岗位效能,夯实设备管控,为打好作业区年底攻坚战开了好头。



为加强消防管理,确保生产安全,袁家村铁矿水电作业区组织职工开展消防安全专项检查,对各站所变压器、电缆隧道、箱变等重点区域消防器材、消防设施运行情况进行全面检查,做到及时发现隐患及时解决问题,保障供电系统安全可靠运行。 赵晶晶 摄

