

复合材料厂“组合拳”提升绿色矿山建设水平

本报讯(通讯员 丰子玲)近年来,复合材料厂把绿色矿山建设作为提升矿产资源开发利用水平,实现矿山与自然生态环境相和谐的一项重要工作来抓,一方面通过合理开发白云石矿产资源,整治矿区安全隐患,另一方面通过抓环保设施基础管理,加强环保数据动态监管,矿产品区除尘灰集中处置,不断助力环保水平上新台阶。

复合材料厂白云石矿属于资源保留矿山,具备120万吨/年的采矿许可,白云石矿开采过程中矿山山体生态环境受到一定程度的破坏,植被的生态调节功能被削弱,区域水土流失加重趋势,对自然景观和生态环境影响较大,矿山开采形成的高坡陡壁存在地质灾害隐患。为了科学合理开发矿产资源,该厂本着“谁破坏、谁恢复”的原则,对矿区边坡、排土场、露天采坑形成的裸露边坡进行治理,对专用运输道路外侧安全土挡进行植被绿化,对矿山开展地面崩塌、滑坡等进行预警监测,建立矿区生态监测机构。现边坡治理工程、排

土场生态恢复治理工程、道路绿化工程、露天采坑边坡治理工程四部分及矿山生态环境监测能力建设工程已经全部完工,通过开展白云石矿区生态环境整治工作,消除了矿区安全生产隐患,全力打造升级版绿色矿山。

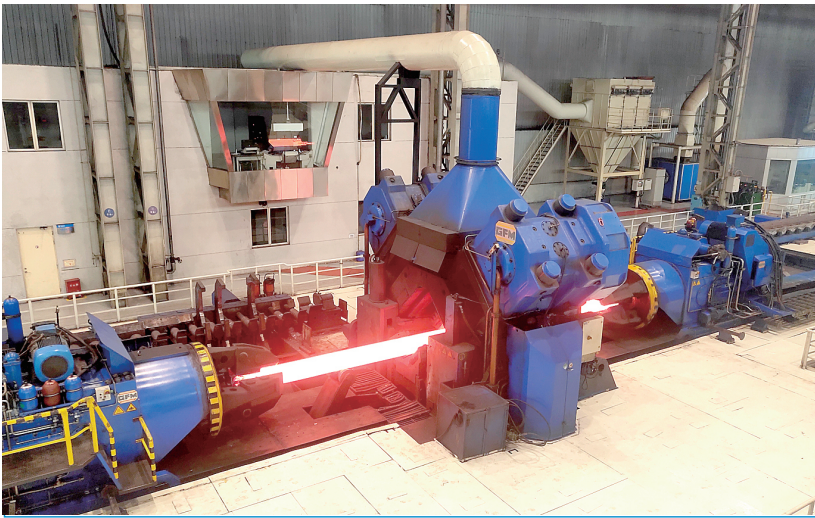
采矿、竖窑、回转窑共有15套布袋除尘器和1套窑尾预热集热器产生除尘灰,由于竖窑处于停产状态,其配套的3套除尘器暂处于停用状态,在剩余的13套产尘设施中,采矿筛分站除尘、回转窑筛分楼除尘、回转窑煤粉制备共5套除尘设施收集的除尘灰或煤粉分别混入粉料利用或直接回收利用;回转窑窑头除尘和回转窑成品除尘产生的除尘灰收集至成品粉料仓中;回转窑原料筛分产生的除尘灰(1.5吨/日)目前集中存放到原料仓中,占用了白云石小块料仓,放灰过程由于料仓内落差、压力大导致粉尘污染严重;轻烧成品发运除尘产生的除尘灰(1.5吨/日)通过仓泵打入现有1号灰库,湿化后倾倒入回转窑窑尾高温除尘灰(50吨/日)经外

雇罐车拉运150米后利用罐车输灰压力输送至原煤粉锅炉1号灰库,年运输费用25~30万元;采矿受料坑除尘、采矿破碎除尘、采矿筛分除尘、回转窑余热集热器5套设施产生的除尘灰共计约50吨,均由各自卸灰口直接卸到翻斗车或外雇农用车拉运排倒至排土场,由于粉尘流动性大,卸灰、拉运、排倒过程粉尘严重,不符合环保管理要求,而且影响企业形象。

该厂经过多方考察、调研,在总结回转窑窑尾高温除尘灰无尘化处置经验的基础上,拟新增一座100m³(储灰能力120吨)的2号灰库及其配套湿化处理系统,用于消纳采矿受料坑除尘、采矿破碎除尘、采矿筛分除尘、回转窑原料仓除尘、回转窑高温尾气除尘、回转窑预热集热器共六套设施产生的除尘,实现集中湿化处理,消除卸灰、装车、汽车倒运过程由于除尘灰流动性大造成的污染,改善复合材料厂的生产作业环境,项目建成后,实现矿产品区散装、散运部位除尘灰全部集中湿化处置,达到无尘化排灰,目前,此项工程正按时间节点有序进行中。

绿色矿山建设是一项复杂的系统工程,复合材料厂明确目标,落实责任,按计划、按目标的做好绿色矿山建设的各项工作。

型材厂加大新产品开发力度,成功开发了核电快堆项目用TP316H、C项目用S30403 高端不锈钢产品;并通过TP316H修磨代替委外车光工艺优化以及从原材料入厂划线、锯切环节管控、表面使用低压力修磨清理等方法提升成材率。图为该厂径锻机生产现场。程峰摄



作业长的班前会

记者 孙敬 通讯员 岳志琴

“安全第一,我必尽责”!这是炼铁厂储运作业区丁班职工进行岗前安全宣誓的话语,铿锵有力的誓言,提醒着大家时刻遵章守纪,安全操作。

张楠是储运作业区丁班的作业长。熟悉张楠的人都知道,作业长的班前会上,一定会让班内职工熟知当班任务、注意事项、危险源状况、当天工作中可能会有什么危险以及如何辨识、如何查找……

张楠认为,班前会是班组所有工作的交集点,对职工的安全要求、人员安全行为的管控,必须从班前会开始。每次班前会,张楠都严格按照厂和作业区的有关规定,让每名职工做好每项工作之前的危险辨识,摸清上个班的工作情况、发现的隐患和问题,梳理总结之后再拿到会上,结合当班的工作要点,确定当班班前会的注意事项,这是他每天班前会前的必修课。

前段时间,兄弟单位连续发生职工突发脑梗、心梗等意外事件,针对这一现象,张楠在组织开班前会时便多了一项内容,他更加注重观察职工的精神

状态和身体状态,通过点名、查看、询问等方式,一一了解班组成员的具体情况,对因家中有事、情绪不稳定或者身体不舒服等原因不能正常上岗的职工,及时安排轮休、年休,或者安排专人护送回家。张楠还增加了与职工家属进行沟通的方式,他的手机里存储着班组里每一名职



话说“小毛病”

张小伟

一个健康人,一旦得病,哪怕像感冒、发烧之类的“小毛病”都会



很自觉地去问医生,检查病因,及时进行治疗,大家也知道小病不及时医治就会发展成为大病,甚至可能性命难保。但是在企业安全管理中,就有一些视“小毛病”无所谓的人,拿生命当儿戏。

据报载,国内一家制氧企业安全部门在检查制氧机时,发现该制氧机存在着裂缝跑气问题,提醒该单位领导要引起重视,及时制定措施予以整改,并且开出了治疗良方,让该厂及时停机检修。但该厂领导却不屑一顾,认为这都是“小毛病”、小问题不会影响生产,不必大动干戈,于是对这些存在的隐患未采取措施进行处理,由于该厂未及时解决这些“小毛病”,带病运行,不久就发生了十死十六伤的重大事故。

纵观事故案例,有许多事故是因为“小毛病”导致而生,这不由使我想起了《扁鹊见蔡桓公》。蔡桓公不听扁鹊的劝告,不及时医治“小毛病”,结果咽气前后悔都来不及。所以我们在安全生产中要从小事做起,充分发挥全员能动性和群体力量。地毯式排查小隐患,发现问题立即处理,决不拖延。希望那些存在“小毛病”的单位都能够从《扁鹊见蔡桓公》一文中受到启发,及时整改“小毛病”,把它消灭在萌芽状态。

工家属的联系方式,形成了“单位——职工——家属”三位一体的安全防范网络。

这只是储运作业区班组安全教育的小片段。小是环节,大是链条。在储运作业区,安全生产已经融入工作的每一个细节,形成一种长效机制,每个职工、每个班组都秉承“无规程不作业、无方案不办事”的原则,把安全与生产紧密地结合在一起。“在班前会上要仔细观察每个职工,杜绝酒后上岗、疲劳上岗,同时加强班中巡查力度,与在岗职工进行交流,加强对人的管控才能确保职工安全作业。”张楠这样说。

太钢移动式压力容器用TAS30458材料通过技术评审

本报讯(通讯员 袁刚)为满足移动式压力容器储罐选用1.4315(304N)材料的问题,我公司根据EN10028-7和GB/T 24511-2017标准,设计了TAS30458材料,并制定了相应企业标准。

近期,全国锅炉压力容器标准化技术委员会组织石油、石化和材料等方面专家对我公司TAS30458母材材料性能、焊接性能和企业标准进行了评审,并提请特种设备安全与节能技术委员会压力容器分委会讨论,许可我公司按照企业标准生产的TAS30458材料在移动式压力容器上使用。

该材料通过评审和使用后,满足了用户选材的要求,推动移动式压力容器轻量化和资源节约,填补了国内空白。通过此次评审后,我公司成为全国唯一一家可以提供移动式压力容器用含氮奥氏体不锈钢材料的生产企业。

峨口铁矿原料作业区充分利用现场管理大整治活动,组织职工开展自主改善,激发职工的主人翁责任感,调动了职工的工作热情,使文化育人的理念落实到具体工作中。图为职工正在现场进行自主改善。刘艳云摄