

不锈冷轧厂持续发力狠抓落实打好环保攻坚战

本报讯(通讯员 柴巍)今年以来,不锈冷轧厂加快推进厂区环境保护的绿色升级,按照国家环境保护法律法规要求,严格落实环境保护“一岗双责”、“人人参与、人人有责、全员行动”的要求,分级、分专业开展环境风险防控,持续发力狠抓落实,打好环保攻坚战,充分展现出企业和谐稳定、清洁美丽的良好形象。

该厂一是按照“谁主管、谁负责”的原则,建立环保、生产、设备、安全等各专业协同管控机制,齐抓共管,各负其责,积极组织开展环境安全隐患排查和治理工作,有效防控和遏制各类环境事件发生。二是进一步巩固“打赢蓝天保卫战”的各项保障措施,做

实做细各项具体工作。该厂在日常开展自查自纠的基础上,结合实际对重点防控区域不定期实施专项检查,全面排查环境风险隐患,同时建立排查清单及整改记录。要求各生产机组依据钢种建立对应的工艺纪律,严格按照工艺标准进行,如使用氮氧化物的生产机组严格按工艺添加尿素,每周取样化验,严禁人为随意更改尿素喷量;除尘灰管控制要求存放全部苫盖、袋子全部封口,物料搬运过程严控地面流洒,做到地面无积尘、见本色;针对渣土、工业垃圾等运输车辆,专职人员检点车辆是否达到车辆环保运输要求。三是强化宣传引导,形成环保工作人人参与、人人有责的

良好氛围。该厂利用班前会、调度会等积极宣传环保理念,进一步强化环境保护是太钢生存和可持续发展的基础,让绿水青山就是金山银山的理念在职工中根深蒂固。四是强化考核机制,形成环保高压态势。在日常工作中对风险防控过程中发现的工作不負責任、隐患整改不及时等现象通报批评;对违反环保要求的行为和检查中发现存在较大风险隐患的单位,实施经济考核和过程问责,从严从重查处环保工作的不作为和乱作为。

该厂要求各科室、作业区对检查发现的问题按照“三定四不推”原则,制定风险隐患整改计划,落实责任,确保整改到位,为企业的可持续发展作出积极贡献。



随着气温逐渐转冷,东山矿加大供暖设备检查维护力度,抽出专人对锅炉、管路、减压阀、压力表等进行全面检查,发现隐患立即整改,进一步为职工提供温暖舒适的工作生活环境。图为机动部锅炉工在整改隐患。

韩晓宁 摄 高爱忠 文

态度决定质量

乔秀梅



在优胜劣汰的市场法则下,一个企业如何在星罗棋布的同行中屹立不倒,靠的就是过硬的信誉和质量,所以说质量是企业的生命和可持续发展的根本。

在实际工作中,我们可能会司空见惯这样一个现象:同一工作环境,同一作业指导书,同一作业工具,但生产出来的产品合格率却大相径庭。究其原因,得出的结论就是对待工作的态度不同,所以说态度决定产品的质量。

有位企业家曾说过:产品质量之所以最好,是因为只有百分之十靠技术,其余百分之九十靠的就是态度。态度决定一切,思想决定行动。产品质量的优劣,取决于员工对质量工作的态度。在工作中,始终秉持认真、负责任、精益求精的工作态度,视质量为企业的生命,牢固树立“有企才有家,企兴我荣”的命运共同体意识,那么经他手生产出的产品必定会是精品。如果在工作中一味抱着能交差、得过且过的一种态度,能投机就投机,作业步骤能缺省就缺省,那么经他手很难做出精品。

人品决定产品,态度决定质量。就每一位员工来说,要做一个有道德的人,主动培养自己的道德观念,不能只注重短期经济效益而忽视质量,在工作中我们要端正工作态度,始终坚持质量就是企业的生存之本、质量是企业生命不动摇,把质量融入血液,用精品成就事业。

在我国经济高质量发展的新常态下,品种质量就是我们的效益,就是我们企业的形象,就是我们决胜市场的利器。作为企业中的一员,让我们从自身做起,从身边的小事做起,牢固树立质量意识,端正工作态度,牢牢把握生产过程中的每一个质量环节,每一个质量细节,每一个化验数据,每一道工序,不折不扣地按照生产工艺和作业指导书的要求进行作业,确保我们的产品质量符合标准。让我们一起携手,用质量共同托起企业的明天。

降本增效从点滴做起

通讯员 樊卫东

近日,袁家村铁矿浮选作业区三系列停车检修,维修班老闫、小武等三名职工负责更换3号粗选机导流筒和拼合环的连接螺栓,任务完成后,老闫一边清理现场一边说:“咱们干活都累了,手里还有这么多工具,没用完的那几个螺栓螺帽就别拿了,扔到垃圾箱吧。”小武不解地问道:“今年大力降成本,咱们这么做,行吗?”老闫看了看四周小声说:“这能值几个钱?这么大的袁矿不差这几条螺丝!”无巧不成书,老闫说的话正好让不远处检查检修进度的维修班长李建军全听到了,等老闫他们离开作业现场后,李建军过去把他们刚才扔掉的螺栓螺帽全检出来放回班组。

第二天班前会上,李建军把昨天捡回来的螺栓螺帽放到桌子上,盯着老闫问:“看看这,熟悉吧?”老闫一看愣住了。李建军义正词严地说:“老闫,还记得班组降本增效讨论会上你说过的话吗?你说降本增效要从点滴做起,节约每一滴水、每一张纸、每一条螺丝,可在实际工作中你却做不到!”他看着全班职工,情真意切:“我知道这种情况不是只发生在老闫一个人身上,一个人节约一条螺栓是有限得很,然而积少成多,这笔账就厉害了,更何况我们全班有三四十号人呢。降本增效不能空喊口号,否则我们赖以生存的袁矿就会停滞倒退!我们要知行合一,为完成降本任务履职尽责,大河涨水小河满,大河无水小河干哪!”

老闫听到这里,心服口服地说:“班长,我知道错了,现在我就把这些螺栓螺帽交回库房。今后,我再也不会做这样的事了,我不仅要带头节约,还要敦促、监督别人不能浪费。”“哗哗哗”,班中响起一片掌声。

在尖山铁矿选矿部破碎作业区,负责除尘设备的赵俊明是这个“新”岗位上的“元老”,“新”是因为一期筛分除尘系统提标改造于今年初正式投运,“元老”是因为改造伊始,他就开始负责该区域除尘设备的项目跟踪、点检维护工作,直到今天。

破碎作业区现运行筛分除尘系统分为收尘系统、清灰系统、卸料系统、造浆输浆系统四部分,采用LFDM-3000离线脉冲布袋除尘器除尘,总计4台,排放浓度<10mg/m³,达国家允许的排放标准,二期对55台旧除尘器整合改造已在紧张的施工中。

作为破碎除尘设备负责人,赵俊明也是半路出家,去年初由生活服务部调来破碎作业区,面对新环境、新设备、新工艺,一方面,他收集图纸、翻阅资料,加强阅读除尘设备方面的书籍来开阔视野,提高自己的理论业务技能;另一方面,他虚心地向领导、除尘厂家技术人员学习实践知识,扎根生产现场,解决现场实际问题。在自身以往积累的设备维护保养经验的基础上,积极地向检修二队钳工探讨、学习除尘设备性能、机理、维护等方面的知识,把一整套的除尘资料学得通透,并根据实际情况制定、修改了除尘设备润滑、操作等标准。为了确保除尘效果,作为设备点检维护人员,对常见故障及其排除方法,他熟记于心。针对筛分除尘风管道线长,阻力大,但又必须考虑电单耗及除尘效果等因素,制

与除尘设备的未了情

通讯员 胡立娟

定了预防除尘风管堵塞措施;由于遇雨天除尘机收集回的粉尘湿度大,存在卸料器搭桥堵塞现象,影响除尘效率及设备安全运行,制定了卸料器疏通作业标准。这些标准的应用,降低了除尘设备的故障率,大大提高了现场的除尘效果,降低了工人的劳动强度,并为领导正确决策提供了准确的资料。他勤奋扎实的工作,得到了领导和同事的交口称赞。

用他的话说:“我是维护点检除尘设备的,我的工作目标就是尽最大的能力维护好设备,减少大气污染物中的颗粒物排放量。”这是他的工作理念,也是信念。

来到破碎作业区这一年多来,他每天上下午都要全线巡检,负责全线除尘设备的维护。他说他每天手机上的步数都超过了一万多,看似简单的巡检,却是防患于未然的必备动作。也正是有了这些每日的重复,才有了完整的设备维护台账、点检更换记录、故障处理记录。每一个细节,他都详细记录在案,为除尘设备的维护工作打下坚实基础。

岗位虽平凡,但在赵俊明的心里,却很是看重。他说,只有努力工作,才能在实现公司超低排放量上有所作为,事关环保,这是大事,决不能放松。



峨口铁矿充分发挥安全视频回放管理在高风险作业中的督查整治作用,通过违标班组一对一提醒谈话,有效强化违标班组和人员的警示与处置,推动“三反”歼灭战取得实效。图为该矿安全管理人員在对磨选作业区检修班组进行一对一安全谈话。赵瑞文 摄