

依靠职工 服务职工 共建和谐企业

全总副主席阎京华率团到太钢送温暖



图为中华全国总工会副主席、书记处书记、党组成员阎京华看望慰问牛国栋。 王旭宏 摄

本报讯(记者 陈涛)12月25日,中华全国总工会副主席、书记处书记、党组成员阎京华率全总慰问团到太钢开展送温暖活动。省总工会副主席、党组成员韩丽珍,太原市委副书记李新春,太原市人大常委会副主任、市总工会主席张磊,太钢集团党委书记、董事长高祥明,公司工会主席曹志福等陪同。

在技术中心,高祥明向阎京华一行汇报了公司的最新发展、工会工作等情况,并代表太钢接受了全总发放的慰

问金。阎京华对太钢全面推进改革创新、关心关爱职工、弘扬劳模精神等方面取得的成绩予以肯定,希望企业不断加大改革力度,加快创新步伐,立足服务打造品牌亮点,继续领跑高端不锈钢市场;工会组织要联系群众、服务群众,做好党和群众的桥梁和纽带,维护好职工合法权益,竭诚为职工群众服务,特别是要继续做好困难职工的帮扶救助工作,当好职工群众的“娘家人”、贴心人。

随后,阎京华一行前往不

锈钢冷轧厂,参观不锈钢冷轧生产线,看望慰问了党的十八大、十九大代表,全国“五一劳动奖章”获得者,“三晋工匠”牛国栋,亲切询问他的工作情况以及在带徒传技、技术攻关、技艺传承等方面的好做法、好经验。阎京华鼓励牛国栋再接再厉,继续发挥好榜样示范的引领作用,传承弘扬劳模精神、工匠精神,以创新工作室为平台,做好传、帮、带,培养出更多的“能工巧匠”,为企业和社会发展作出更大的贡献。

热连轧厂层层分解任务部署明年重点工作

本报讯(通讯员 邢志琼)近日,热连轧厂认真贯彻落实公司要求,结合自身实际,层层分解责任,对2020年重点工作进行安排部署,明确指导思想并制定主要措施和行动计划。

该厂明年工作指导思想是,以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,以持续提升400系不锈钢和硅钢质量为中心,强化设备基础管理,突破产线效率瓶颈,积极推进智能制造、环保升级工作,解放思想,改革创新,主动作为,勇于担当,全面完成年度预算目标。主要措施是:在产品质量提升方面,完善全员绩效管理体系,发挥好政

策导向作用,促进质量提升;以400系不锈钢质量提升为重点,实现全线质量管控精细化;设立质量攻关团队,强化协同和责任落实,以重奖激励实现产品质量快速改进提升;充分发挥产品工程师、工序工程师作用,确保提升质量的智力支撑。在提升设备保障能力方面,推进实施设备分级管理,规范设备点检分工,确保点检执行到位及点检时间落实,对发现的点检执行力问题和触碰红线问题按规定进行严肃考核;围绕产品主要质量缺陷,明确设备的关键功能精度标准,提高设备精细化管控水平;高质量完成两线设备中修工作;优化设备系统绩效评价体系,提高设备管理绩

效。在提升生产效率方面,做好生产设计,结合现场运行,逐月梳理合同量,保证产能及合同兑现完成;落实生产目标的过程管控,对重点环节和瓶颈环节进行跟踪协调,保证轧线平稳顺畅;抽节奏实现分钢种、分规格精细化管理,最大化发挥轧线产能;形成生产故障处置闭环管理,强化措施落实,控制重复性生产故障发生。

该厂相关负责人表示,2019年即将收官,2020年目标已经明确,我们将进一步总结经验,坚持问题导向、目标导向、结果导向,以全面预算为纲,全面做好安全、环保、质量、品种各项工作,为公司高质量发展贡献力量。

奋进新征程
展现新气象
实现新发展

本报讯(记者 薛华)12月24日,太原市副市长卢秋生率市生态环境局、市工信局相关负责人来我公司就重污染天气应急响应措施落实情况

及经济运行情况进行调研。太钢集团党委书记、总会计师张晓东,公司相关副总级领导,能源环保部、集团计财部等负责人参加。

卢秋生一行先后了解了2×300MW发电机组运行情况和焦炉烟气脱硫脱硝、烧结机超低排放改造项目进展情况。卢秋生说,今年以来,太钢积极适应市场变化,采取有力措施,克服困难,取得了比较好的成绩,主要经济指标符合预期。同时,太钢高度重视环保工作,积极响应重污染天气红色预警,采取严格措施严控污染,实施全流程超低排放改造,污染程度大幅降低,治理力度和行动走在了全市前列,希望太钢继续追求卓越,对标一流,做好表率,为太原市经济社会的发展做出新贡献。

张晓东表示,下一步,太钢将坚持改革创新,坚定不移推进高质量发展。按照企业既定战略目标,做强做优做大不锈钢产业,积极拓展多元产业,全力提升核心竞争力。同时,通过管理和技改进一步加大环境保护和污染治理力度,加快超低排放改造步伐,率先在全市实现超低排放,当好排头兵,实现经济效益和社会效益双丰收。

市领导到太钢检查指导环保工作和经济运行情况

攻坚克难的“技术大拿”

——记2018年度“感动太钢”人物提名奖、
不锈钢热轧厂保障作业区机械组组长韩晓晋

本报记者 石鹰



各种培训,连续考取了CAD制图等多个电脑等级证。现代化工具的应用,让他的工作更加如虎添翼。

经验少,就勤补拙。一次,一名外加工单位的老师傅给韩晓晋展露了一手绝活,让当时工作上已不含糊的韩晓晋心生敬畏。老师傅可以用外卡钳量辊道尺寸,误差控制在一根头发丝之内。韩晓晋让老师傅教他,老师傅却说,这是手感和经验。此后,韩晓晋就开始练,手里时时拎着外卡钳找手感。三个月后的一天,韩晓晋终于掌握了这个绝活的奥妙,冰冷僵直的铁工具愣是让他练出了真本领。“一把小小的尺子里都有大学问,这件事对我触动极大,让我在今后的工作中非常重视工具的使用。”韩晓晋说。通过这件事养成丝毫不差的习惯,也让韩晓晋在日后的工作中受益匪浅。

(下转第三版)

