

太钢岚县矿业公司强化工艺管理提升本质化安全水平

本报讯(通讯员 康莹)面对新工艺、新技术的不断涌现、工艺技术和设备愈加复杂,从而带来一些新的隐患的现状,太钢岚县矿业公司不断强化工艺专业安全管理,创新出本质化和常态化的工艺安全环境,使该矿安全本质化水平不断提升。

动态完善专业安全管理制度。工艺安全管理在做到“五个一”,即一套危险辨识和风险评估资料,一张与安全相关的关键工艺控制参数清单,一套专业安全管理规章制度,一套工艺技术操作规程,一套安全绩效评价标准及考核标准的基础上,各专业组室、各级管理人员在专业管理上相互渗透,共担责任,修订、完善专业安全管理制度、专业安全管理工作标准及专业安全绩效评价标准,并严格执行。

持续开展工艺技术改造。明确

磨磁给矿系统工艺安全管理提升、强化浮选药剂系统专业安全管控、提高入浮矿量管控水平、工艺管道安全管理提升等多个生产工艺专业安全管理提升项目,每月组织进行工艺安全风险预警分析,提出工艺安全整改措施,有针对性地开展技术改造和创新工作,致力于先进工艺技术的研究开发,淘汰落后技术,不断引进自动控制技术,制定科学合理的工艺系统过程控制管理方法标准和措施,积极探索新工艺新技术,加强技术改进,提高产品质量,保证生产系统安全稳定运行。

确保设备设施安全运行。以设备点检为基础,实现“预知性检修”和“安全维修”,减少设备故障率,保障设备长周期安全经济运行;保障工艺系统连续平稳运行,通过技术改造,提高设备自动化水平,避免人

与设备设施接触,降低职工伤害几率;定期对生产、现场安全防护设施及应急设备进行检查,提升设备安全保障水平。各作业区采用三级点检收集汇总日常隐患,并根据实际情况排出检修计划,确保隐患得到及时处理。

提高职工安全素养与操作技能。通过知识培训、技能训练和工艺系统专项检查,强化职工的安全理念,提高职工标准化作业能力;通过工艺专业危险辨识、应急演练、标准化操作,实现精细化专业管理;在生产工艺发生变化时及时组织职工进行相关培训,使职工素质逐渐与系统的工艺技术水平相适应,实现职工行为本质安全化;认真修订演练作业标准,优化人、机、料配置和作业程序,按计划实现标准化班组建设目标,提升职工操作技能。

从“小事”中抓质量

冯毅

质量是衡量一个企业产品好坏的重要标志之一,产品的好坏关系到企业的兴衰成败,而产品的质量取决于我们每个员工的认知,质量安全无小事,认真地做好自己应该做好、必须做好的每一件小事,那么我们的质量安全就会得到保障。

说到产品质量的保证,那就需要我们真正把自己当作企业的一员,深刻地认识到自己是企业的一分子,深刻明白身着蓝色工装、红色安全帽所担负的责任,认同企业的发展才能带动我们个人的发展。在工作中,每个细微环节都需要我们每名员工认真敬业的工作,如果工作不细心、操作不规范、隐患发现不及时、少拧一道螺丝、少装一个螺帽等,很细小的问题就可能造成非常严重的质量事故。一根螺丝、一个螺帽、一次粗心,看似都是些不起眼的小问题,却正是这些细节决定了成败,决定着企业生产出的产品质量是否过硬。

“什么是不简单,把每件简单的小事做好就是不简单。”这不仅仅是一句口号,而是我们实际工作中践行质量的见证。质量与我们的每次操作、每个作业过程都密切相关,只要我们严把质量关,严格按照安全操作规程和作业标准去做事情,就一定能防微杜渐,防患于未然。这就要求我们把质量意识常放心中,从小事中严把质量关,在工作中严格要求自己,苦练基本功,吸取以往质量问题,落实到行动中去,那么质量这座大堤就会牢牢伫立。

精准复工以来,定襄销售公司慎终如始,坚持疫情防控不松懈。该公司制定阶段性防控措施,针对入库人员及车辆频繁的情况,派专人负责,每日对入库的100余台车辆进行全面消毒,并对司机等人员进行体温测量。图为工作人员对进入库区的车辆进行全面消毒。



张虎平摄 孙献斌文



心中时刻装着质量的人

通讯员 毕轶昇

“我要安全,坚持三反;杜绝违章,标准作业。”伴随着清脆的宣誓声,一天的工作开始了。宣誓人叫王晋,是炼铁厂运行作业区污水处理组的一名女班长。熟悉她的人都知道,工作认真负责是她的特点,二十几年来,她凭着一颗赤诚之心,立足本职,心中时刻装着工作质量,从一个腼腆的小姑娘成长为一个经验丰富的班长。

污水处理是煤气洗涤水净化处理的必要工序,主要质量指标是悬浮物 $\leq 80\text{mg/L}$ 。王晋通过多年观察和分析化验数据,总结出悬浮物可以通过出料时泥饼的质量提前判断:当泥饼水份在10%~30%时,泥饼较干,悬浮物少;当泥饼水份 $> 30\%$ 时,泥饼粘度高,悬浮物较多。同时泥饼颜色发黄为正常,悬浮物少;颜色发黄、发绿则为异常,悬浮物多。通过多年实践,她练就一身用手抓泥饼便能估测水份

的本领。

一次上夜班,她发现泥饼颜色偏黄绿,用手一抓,发现水份超过30%,她一边通知化验室取水样分析,一边通知厂家负责人到现场,在和厂家人员沟通分析后,赶忙调整了相关参数,增加了药量。经过几个小时的忙碌之后,悬浮物参数终于恢复了正常。在她带班的十几年来,悬浮物年合格率在98%以上。

在设备维护检修方面,王晋一样把质量放在首位,不放过任何一个疑点,不留任何一个隐患。有一段时间渣泵堵塞故障频发,严重影响生产。她利用检修的机会认真分析故障发生原因,提出了加装滤网改造沉石箱的建议。采纳了她的建议后,渣泵堵塞故障率下降了70%,大大降低了设备的维修费用。

1994年秋,一个毛丫头怀揣着梦想从华北平原来到了尖山铁矿,当了一名化验工,一干就是二十几年。二十几年过去了,她从一个青涩的毛丫头,成长为矿山的一名优秀高级化验工、业务骨干,更是同事们心中的“女强人”,她就是尖山铁矿计量检验室主泵检验甲班班长穆巧英。

作为一个女人,取得这样的成绩太难了,她要比男人多付出不知多少倍的努力。穆巧英从分到计量检验室就与化验工作结下了不解之缘。

工作之初,她刚走上化验岗位时,她是不情愿的,一个爱美的少女,正处在花季一般的年龄,想到从此就要整日与那些令人谈虎色变的化学试剂打交道,稍稍的不小心,也许就会……她有了退缩的念头。但当

她步入化验室的第一天,热情的师傅们就手把手地给她传授化验技能,把各种化

学试剂的特性及正确使用方法以及产生的危害因素详细地对她进行了讲解传授,当她对这些知识有一定的了解后,发现原来这项工作也并不是那么可怕。消除了恐惧心理,学习起来也就变得得心应手了,经过一段时间的学习,她就能单独进行操作了。

日复一日,年复一年,多年

攻关,她顾不上照看家庭与孩子,坚持与同事们对每一个问题症结进行研究讨论,制定措施、组织实施、跟踪验证,就这样,在穆巧英等成员的攻关下,该项目组最终顺利完成了课题,课题荣获矿部QC项目二等奖。

一支独放不是春,百花齐放春满园。同事李爱霞说,工作中穆巧英在

年轻人的眼里是一个好姐妹,在业务上帮助她们,在生活上关心她们,不管是在技术上有难题,她都耐心地解答,把自己的经验技能毫不保留地传授给她们,带领她们快速走向成熟。同时,她通过不断的学习和实践,获取了更多的知识,成为了尖山矿第一批取得高级工证书的化验工,荣获了2019年度矿部化验工技术比武状元。

穆巧英用踏踏实实的行动,诠释了一名优秀化验工的责任,成为计量检验室化验工的榜样。

一个毛丫头的成长故事

通讯员 杨志禄

