

维修作业区的『半边天』

通讯员 任金锁

复合材料厂维修作业区现有女同志11名,其中10名女同志分别担任着7台天车的司机。她们在去年的复合板生产中,作出了巨大贡献,发挥了“半边天”的作用。

维修作业区主要有两大任务,一项是复合板生产区域设备的检维修工作,另外一项是复合板生产中的天车吊运作业,这10名女同志就是天车吊运作业的操作者。为了完成好生产任务,她们认真背诵岗位作业指导书、天车工应知应会知识,积极开展岗位练兵和技术比武活动,苦练操作技能,并坚持推行有指挥信号才能动作的“青蛙式”操作法,形成了哨声与铃声上下呼应的标准化吊运作业,练出了过硬的操作技能,造就了一支过硬的“半边天”队伍。

天车是复合板生产线上的重要吊运设备,每块基复板只要一上生产线,就必须由天车来进行吊运,每块钢板从原料入厂走上生产流程,到流程结束后发运出厂,天车工最少需要完成吊运作业35次。为了完成去年复合板的生产量,10名女同志吊运作业了20多万次,并且做到了全年吊运作业无任何不安全因素的良好成绩,切实撑起了维修作业区的“半边天”。她们充分利用班前时间进行日常点检,排除设备隐患26起、安全防护装置隐患15起,利用工作间隙对天车进行清理、清洁、加油、紧固等维护工作,达到了设备清洁明亮、减速机无渗油的目标,在集团公司特种设备专业检查中获得了好评,“妇女能顶半边天”这句话用在维修作业区天车工的身上一点都不为过。

过去的业绩已成为历史,全面完成今年的工作任务是女同志们新的奋斗目标。她们正以高昂的工作热情和过硬的操作技能,奋斗在新的吊运工作之中,努力为维修作业区复合板事业作出更大的贡献。

“心愿墙”点亮职工群众“微心愿”

通讯员 宋振琴

“插头松动,火花四溅,更换插座,消除隐患”“手指点点,阀门开开,愿手动阀门实现点点就开开”“愿春暖花开之际,花香扑鼻,行走在花园中”“舞动画笔展示建设成果,营造文化氛围”……

一面面“心愿墙”上瞬间挂满了职工群众写下的各种愿望,面积不大的“心愿墙”,犹如一座沟通干群关系的桥梁,成为党支部与职工群众交流的新途径,拉近了党员和群众心与心的距离。

“心愿墙”是尖山铁矿主泵作业区党支部的创新服务方式,成为作业区党支部和职工无界限沟通的新渠道。为了及时掌握职工群众的诉求,党支部根据梳理出的职工群众的不同类型需求,通过开展“认领心愿”活动,动员党员、职工代表、志愿者和作业区主动认领,确保每个“心愿”都会有“认领人”,所有的“心愿”都能在一定期限内得到实现。党支部范围之内无法实现的“心愿”,申请上级单位协助解决。

“心愿墙”设立以来,作业区党支部为职工群众带来了恰到好处的“微关怀”,增强了职工的幸福感。



复工复产以来,炼钢二厂在努力抓好各项生产工作的同时,继续保持疫情防控思想不放松、防控标准不降低,细化落实各项防控措施,确保疫情不反弹。图为协友单位为该厂捐赠防疫口罩,为共同战胜疫情、稳定生产奉献爱心。 刘宝宝 摄

物流中心团委 开展“青春共筑中国梦”青年微愿景活动

本报讯(通讯员 杜洁)近日,物流中心团委开展了“青春共筑中国梦”青年微愿景活动,青工结合自身工作、学习、生活的喜人变化,讲述收获、畅谈愿景、礼赞祖国、感恩时代,抒发敢于担当、善于作为、砥砺前行、逐梦人生的奋斗情怀。该中心团委在活动期间通过LED大屏、座谈会等方式引导青年积极践行李双良精神,树立正确的人生观、价

值观。该中心广大青工积极响应,围绕个人成长、企业发展、国家强盛等方面内容,记录自己一年来的收获,优秀作品将刊登于《火车头通讯》。

习近平总书记曾提出“让广大青年敢于有梦、勇于追梦、勤于圆梦”。“中国梦”由无数个微梦想组成,每个人都是中国梦的践行者。新一代太钢青年幸运地成为新时代太钢高质量转型

发展的见证者、创造者、建设者。物流中心团委号召全体青年将自身成长成才与“中国梦”紧密相连,自觉践行李双良精神,进一步提升责任感和使命感,把自身价值体现在各自的工作岗位上,不负韶华、只争朝夕,真抓实干、锐意进取,为推动公司高质量转型发展,为实现中华民族伟大复兴的中国梦贡献青春力量。



图片新闻

近日,东山矿开展了“全民国家安全教育日”活动,通过举行《中华人民共和国国家安全法》考试、发放书籍资料、现场普法宣传等多种形式,切实提升广大职工的国家安全意识,营造共同维护国家安全的良好氛围。图为该矿制粉事业部正在举行现场考试。 高爱忠 摄

(上接第一版)周围的同事都知道郭延珍胆大心细,但这次却更是见识到了她的厉害。

2019年1月,为提高AOD炉废钢加入量,同时有效节约冶时,最终降低不锈钢冶炼成本,现场工艺员大胆提出了新的加料方案,具体如何完成则交由郭延珍去想办法。接到任务需求后,她快速反应,认为此方案存在天车吊运、通道安全、极限因素、洒料漏料等多重问题,很多细节参数都需要一一核对清楚。于是,她立即深入现场核实生产工序布局,花三天时间出具了三个改造方案,并仔细分析了每个方案的优缺点,综合优化形成一套方案。定下方案后,郭延珍快速设计更改了新料槽的局部尺寸,并利用旧料槽进行了试改,由于前期准备充分,此次改造一举成功。同时,在她的全盘考虑下,对工艺变化引起的部分天车行走路线变化和操作规程变化进行了修改审核,为设备和操作安全提供了保证。

2019年年底,中频炉预熔罐中铬损失问题严重。经现场工艺员仔细分析研究,认为改造其他设备耗费成本高,不利于降本,便把落脚点放在钢包改造上。作为负责钢包维修的专业管理人员,为了保证最好的改造效果,做事一向风风火火的郭延珍又立马行动起来。由于现场需要考虑的因素众多,前期测算对钢包改造的影响很大,她就干脆在现场连着跟班。几个白班夜班连续跟下来,经过在现场反复测量计算,郭延珍顺利完成了重心计算、工艺匹配、炉前加料

极限等关键参数的数据核对,并根据测算结果迅速绘制出了新版专用罐图。根据她绘制出的罐图,现场试用一次性成功,铬收得率大幅提高,同时还大大降低了钢包耐材的使用量。

2020年1月23日,当武汉封城消息传来的那一刻,她敏感地意识到自己所管辖的电梯间防控的重要性。电梯作为密闭空间,曾是SARS期间传染性较高的场所之一,本次新冠病毒在电梯内的传染性需高度警惕。为避免乘梯人员聚集,她第一时间对炼钢二厂起升高度≤10米的客用电梯实施了暂停使用的防控方法,并及时与天车、空调运行保驾的功能性承包单位落实值守人员防控情况。在设备检修期间,针对因疫情导致外协检修人员少、技术水平参差不齐的状况,她认真检查维护人员自身防护、设备重点部位基础保养、关键部件功能是否到位等情况,为疫情期间确保设备正常运行作出了贡献。

在太钢上班的20多年间,郭延珍一直与各种设备打交道,积累了丰富的经验,也取得了一些成绩,一步步实现着她在平凡岗位也要熠熠生辉的想法。进入炼钢二厂生产现场,每天都能看见她穿梭在各类天车和吊具之间,爬上高低,有时不停接打电话,有时凝眉伏案绘图……一个个技术难题被解决,一个个安全隐患被排除,一项项维修成本被节约,这时她疲惫的脸上绽放出朴实的笑容,感染着现场的每个人。