

本报讯(通讯员 丰子玲)近日,复合材料厂对精整车间1号数控等离子切割机进行改造升级,并顺利投入生产试运行。改造升级后,数控等离子切割机效率和生产能力进一步提高。

据了解,1号数控等离子切割机由于使用年限较长,设备功率下降,切割速度慢,切割范围受限,在切割较厚复合板时,切割面挂渣严重、不易清理,吊运过程中,极易造成板面划伤,清理难度大,费时耗功,严重影响后期板面质量和包装效率。

该厂决定从保障效益和节约成本出发,对1号数控等离子切割机进行升级改造。随即,该厂精整作业区、制造室、维修作业区、设备材料科技术负责人运用“头脑风暴”进行数控等离子切割机升级改造方案研讨,再向相关厂家请教,最终敲定改造升级方案。从4月8日起,由维修作业区钳工班2人、电工班4人组成改造小组,经过10多天的努力,顺利完成了项目改造。此次改造本着“能利旧就利旧,能替代就替代,能改造使用的就进行改造上线”的原则,将机动部闲置的一台数控等离子切割机可用备件充分拆卸利用起来,主机、控制电缆、割炬枪带、分体式水箱等备件在维修作业区职工的巧手修复下,都重新“上岗”了。原MAX200数控属于内循环冷却切割机,改为HT4001数控后,主机切割功率加大,切割能力比以往更高。此次改造还对部分线路进行修复,及时消除了安全隐患,也大大降低了成本费用。与此同时,维修作业区还对数控除尘系统进行了升级,将原先的单侧抽尘改为双侧抽尘,增加了电动阀门,控制抽尘方向,在切割作业的同时,有效减少了车间作业粉尘。

改造升级后的1号数控等离子切割机,具备切割成本低、切割效率高的优点,以往只具备切割30mm厚度以下的不锈钢,现可切割50mm以下的不锈钢,减少了以往因切割受限需要人工倒压力机切割的时间,有效提高了作业效率,助力复合材料厂安全高效生产。



为打造“安全、有序、高效、整洁”的生产现场,为最美厂区创建贡献力量,太钢代县矿业公司各单位紧紧抓住5S达标管理整治契机,发挥自主整改能动性,用实际行动扮靓厂区。图为计量检验室球团区域职工精心为车辆过磅挡车带涂刷警示标识。

刘艳云 摄

## 不锈钢冷轧厂

# “三个确保”做好能源动力介质整治工作

本报讯(通讯员 柴巍)为进一步营造和谐稳定的安全生产环境,近日,不锈钢冷轧厂以“三个确保”开展能源动力介质整治工作,有效防范各类动力介质事故的发生。

一是明确重点整治内容,确保整治工作稳步推进。该厂对动力介质管道以及管道上设备设施的密封性进行全面排查,制定出可行工作计划,稳步推进。针对易发生跑、冒、滴、漏的部位以及涉及有毒有害性、易燃易爆等介质的区域部位,进一步明确重点排查和整

治的内容。要求对与安全运行相关的检测报警装置、联锁装置、安全阀、泄爆装置等进行重点排查,严格按照标准进行定期校验、试验,确保其工作有效、可靠。二是明确责任,确保整治工作取得实效。该厂要求各生产作业区对能源介质进行区域责任划分,强化属地包片管理。对能源动力介质的运行情况进一步建档完善,实时更新隐患排查数据和整改情况。对梳理排查出的隐患责任到人,明确时限形成闭环管理;对应急预案进一步完善,有计划

组织开展演练并做好记录和交流总结,不断增强职工处理突发事件的实战能力。三是加强督导,不断固化成果,确保节能降耗指标顺利完成。该厂要求各级管理人员,形成责任清单,层层压实责任,坚持日检、周检、月检相结合,严格按照动力介质事故隐患排查标准逐项进行督导检查,确保检查不走形式不走过场,在严格奖惩的同时对好的做法进行宣传推广,持续实现生产设备节能、高效的常态化稳定运行,确保年度生产经营指标的顺利完成。



近日,按照营销中心党委统一安排,营销中心成都公司党支部组织观看了“企业家高端对话网络公益活动”视频,深入学习中国一汽、中国建材和小米集团在疫情防控期间的应急保障和带动产业链复工复产的经验分享。(营销中心成都公司)

## 大忙人“老薛”

高莉霞

从疫情开始到现在,在我的身边有这样一位普通职工,他忙碌的身影几乎从未停歇。他就是技术中心化学室职工薛彦华,我们身边的人都习惯地称呼他为“老薛”。

身兼数职的老薛,既是安全员、5S监督员,又要管理药品库危化品,日常还要负责化学室里很多琐碎的工作,从每天上班开始,楼里、楼外,无论在哪个角落都能看到他忙碌的身影。疫情刚开始的时候,全国各地还没有大面积传播扩散,我们很多人还不够重视、警惕,更没有预料到疫情的严峻,然而此时的“老薛”却把疫情的事情悄悄装在了心里,节前就给每个班组发放了口罩,并告知一定要及时发给每一位在岗人员。春节期间,疫情一

步步加剧,化学室作为技术中心的重要科室,承担着公司入厂合金、原辅料、耐材、出厂成品、科研重点实验料等的检验工作,任务重、周期紧、责任大,我们的岗位要求每天都必须有人在岗,这样才能保障公司大生产的顺利进行。但是又存在岗位集中,有时需要检验人员交替操作、公共区域较多等实际情况,因此交叉感染的风险很大。检验任务不能等,如果我们的防控措施没有做好,人员健康不能保证,生产任务势必会受到波及,甚至会影响公司的正常生产。疫情期间节日休息一次次延长,我们按照规定轮岗值班,矛盾与困难同在,面对如此严峻的形势,老薛心里十分着急,老薛更忙了,他紧急和技术中心协调争取给大

家调配口罩。精准复工以后,他主动打印防控标语,亲手制作门禁按钮旁的一次性纸巾盒,在所有公共区域放置一次性纸巾。为减少非必要接触,由原来去维修组打配好的消毒液改为他每日亲自领回消毒液进行稀释配置,然后分发到各个班组,随时检点班组的消毒情况,并编制详细的消毒记录,按场所的具体情况提出具体的消毒工作要求。因为连续工作,他不能好好休息,看着他疲惫的身形,大家说,“老薛,你放心吧,我们自己一定做好防控工作,保证检验任务不受影响,你安心休息吧。”而他每次都家乡话说,“没事,没事,我多跑几趟,多检点检点,给你们做好后勤,咱们的环境安全了,我就放心了。”