

奋进新征程  
展现新气象  
实现新发展

## N06625焊丝用盘条轧制成功

# 太钢高端镍基合金焊接材料生产全线贯通

本报讯(记者 许青 通讯员 秦志勇)在公司上下深入学习贯彻习近平总书记视察山西重要讲话重要指示之际,不锈钢线材厂充分发挥技改新装备的优势,调试完成高端镍基合金焊丝用盘条生产工艺,成功轧制出性能优异、质量稳定的大盘重直径6.5毫米N06625焊丝用盘条,标志着太钢形成了完整的镍基合金焊接材料研发和生产能力,产品质量跃上新台阶。

镍基合金N06625(简称“N06625”)是以钼、铌为主要强化元素的固溶强化型镍基合金,具有优良的耐腐蚀和抗氧化性能,可加工成为各种板材、棒材、管材、丝材、带材、锻件以及焊材,广泛应用于石油化工、核电能源、海洋工程等领域的耐蚀工程装备。在加工过程中,如果要

焊接两块N06625材料,就必须使用同种材料制成的焊丝。N06625材料因其具有高温变形抗力大、温度窗口窄、热塑性差等特点,冶炼和轧制的难度非常高,如果再把N06625材料加工成直径只有几毫米的大盘重盘条,生产难度就更大了。因此,国内仅有少数企业能试制开发数十公斤盘重的盘条,其质量稳定性与进口产品存在差距,在应用领域及层次上受到较大限制,部分高端镍基合金焊接材料仍需进口。

近年来,不锈钢线材厂认真贯彻落实公司“三品”战略,找准市场定位,把握发展机遇,在公司有关部门的大力支持下,组建产销研项目团队,针对焊接用N06625材料开展联合攻关,重新设计了一整套生产工

艺,从加热控制到孔型调节,从轧制道次到轧制强度,历经数次调整,在一次次失败中总结经验,最终找到了最优工艺路线,确定了工艺操作标准,为产品的开发奠定了基础。轧制过程中,项目团队发扬工匠精神,以“咬定青山不放松”的韧劲和“不破楼兰终不还”的拼劲,努力做到精益求精,把误差控制在毫米级,确保一整盘几百公斤的盘条质量全部合格。经过三年多的不懈努力,单卷盘重大、尺寸精度高、产品性能稳定、用户再加工成本低的高端镍基合金焊接材料最终试制成功。下一步,产品量产后可逐步替代进口,为实现高端镍基合金焊接材料国产化,推进行业供给侧结构性改革作出新贡献。

今年5月12日,习近平总书记以太钢精密带钢公司视察时强调指出,产品和技术是企业安身立命之本,希望我们在不锈钢领域不断勇攀高峰。焊接用N06625材料的轧制成功,进一步丰富了公司的高端产品结构,增强了公司在高端装备制造领域的综合竞争力,也再次展现了太钢矢志不渝产业报国的初心和勇于打造大国重器的担当精神。

当前,公司上下正在深入

学习贯彻习近平总书记视察山西重要讲话重要指示,在高质量转型发展上迈出新的更大步伐。全公司各单位要把学习贯彻习近平总书记视察山西重要讲话重要指示转化为推进重点工作的强大动力,大力推进增品种、提品质、创品牌工作,不断强化工艺创新和产品创新,勇于摘取不锈钢皇冠上的一颗明珠,努力形成更多新的效益增长点、增长极,为中国制造作出更大贡献。



经过顽强奋战,不锈钢线材厂突破轧制瓶颈,成功生产出高端镍基合金焊接用N06625材料,实现了高端镍基合金焊接材料生产全线贯通,解决了长期困扰生产的难题。这是全厂上下迎难而上、勇于担当、创新突破的结果,值得肯定。

采购部积极推进『公转铁』打好蓝天保卫战

本报讯(通讯员 任李鹏)采购部深入贯彻落实习近平总书记视察山西视察太钢重要讲话重要指示,牢固树立“绿水青山就是金山银山”的理念,积极调整运输结构,增加铁路货运量,推进大宗原燃料运输方式“公转铁”,助推公司高质量转型发展。

煤炭、合金、矿石是公司炼铁、炼钢生产的主要大宗原燃料,每天的进厂量以万吨计量,以前的主要运输方式为汽车运输。近年来,为构建绿色运输体系,采购部协调推进运输结构调整,多举措提高火车进厂比例。首先,向现有供应商宣传“公转铁”的重要意义。从生态效益角度方面,铁路运输低能耗、低污染,为经济发展的可持续性提供坚实的保证;从运输安全角度方面,汽车运输过程中存在货物安全尤其是人员安全的问题,铁路运输可以很好地解决安全问题。其次,在引进新的供应商时,把有火车运输能力作为加分项,提倡供应商优先选用火车运输。同时,狠抓运输效率与配套衔接的精细化管理。该部积极与物流中心、用料单位协调上车、卸车事宜,保证车皮流转效率;梳理、优化取样流程,确保质量稳定;优化结算流程,提高供应商火车运输的积极性。

采购部负责人表示,将进一步通过对内、对外多种举措和不懈努力,确保高质量推进“公转铁”,坚决打好蓝天保卫战。

## 环境保护 人人有责 从我做起

# 保卫部多措并举服务公司系统检修

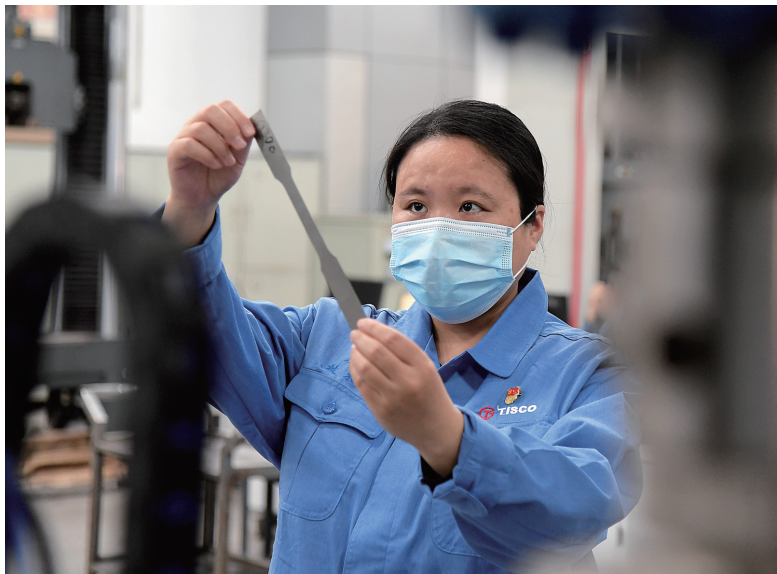
本报讯(记者 薛华)为加强系统检修期间的安全保卫工作,遏制交通、消防、治安事故发生,近日,保卫部从门禁、进出厂管理、交通等方面加强服务,多措并举保障高质量完成检修技改任务。

保卫部专门成立了检修技改安全保障领导小组,确立了实现重特大、较大、一般火灾事故为零,重大火险隐患为零,隐患整改率达100%,治安交通事件为零工作目标,从五个方面服务系统检修,保障技改安全。门禁方面,开辟绿色通道,优先为检修、施工人员办理人员卡证和车辆通行证,临时通行证单次办理增加到5天,检修期间高峰时段保障24小时业务办理,太钢C卡续办2小时内完成。进出厂门管理方面,检修施工人员凭次票与C卡,除西门、新西门专用通道外,可24小时随进随出。公司二级单位检修施工机具进厂,持加盖二级单位公章的施工机具备案表可直接到保卫部护卫支队办理备案手续。交通方面,交通科执行24小时交通管

理备勤,简化备案流程,对超长、超宽物资车辆备案由路面执勤辖区负责人办理。对拉运车辆违规行为以教育为主、处罚为辅。为保五高炉大修进度,交通科重点加强交通疏导,办理高炉检修专用通行证,方便施工检修车辆快进快出,保证五高炉辖区内“0”堵塞、“0”事故。消防方面,建立完善消防安全管理体系和制度,重点对系统检修、工程建设中的关键环节、关键工序、关键节点、关键设备安装进行消防监护。治安方面,建立治安防范管理制度,指导工程机具、仪器、仪表、各种设备、备品、原材料,尤其是有色金属及其它贵重物品、物件的看护,施行定置定位管理,防止丢失、被盗及破坏事件发生,严查施工现场的“三无人员”。

保卫部表示,今年系统检修、技改施工是近年来参战人数最多、工程量最大、任务最重的一次系统大会战,该部将高度重视,紧密配合,按照公司安排部署,发动全部力量,完成治安保卫艰巨任务,确保检修技改圆满完成。

## 深入学习贯彻习近平总书记视察山西重要讲话重要指示



聚焦创新不散光,追赶超越不停步。近年来,太钢进一步加大技术创新力度,高、特、新品种开发喜结硕果,其中核电用高端不锈钢材料技术创新令人振奋,为国家重大工程建设再立新功。图为太钢特级劳模、技术中心不锈钢二室研究员庄迎作检测。

王旭宏 摄

消除事故隐患 歼灭十类违章 筑牢安全防线