

## 集中检修显效率 电气非晶换新颜

## 电气公司成功完成非晶生产线设备检修

本报讯(通讯员 王晓红)近期,电气公司针对非晶生产产能力日益增长的需求,组织生产设备部、安全、消防专业,抽调电气、机械检修精英对16大类设备80项内容开展集中停电检修,消除设备安全隐患,保障了非晶生产线的高效运营。

检修工作开展前,该公司要求所有参与集中检修的部门和专业人员在确保安全的前提下,保证人身安全为

首要任务。重点完成了四个分水器的改造、整理水池并换水、抓取机改造、真空炉过滤改造、液压站保养换油、铜棍更换,不仅对设备设施进行了有效维护、检修、改造,还对区域内5S现场和跑冒滴漏进行了彻底整改,消除了潜在的隐患。检修过程中,加强了安全监督,每个检修点有专人监护,及时掌握检修状况及突发情况

带来工作进度的影响,发现问题在第一时间解决,全力保证设备检修安全和达到工作目标的同时,切实把集中检修的质量提高到了新的水平。

工作现场,该公司负责人现场把关,整个集中检修过程有条不紊,提前完毕恢复送电。“电气非晶”以昂扬的斗志圆满完成了本次集中检修工作,制带区和公辅区现场面貌焕然一新。



为进一步弘扬奋斗者精神,提高职工队伍素质,近日,太钢代县矿业公司组织了TR60运矿车司机技术比武活动,通过前期理论考试脱颖而出的19名大车司机参加了比武。该公司把技术比武成绩纳入个人评先评优条件,进一步激发职工学技能、长知识热情。

赵瑞文 摄

## 勇于奉献的好班长

通讯员 王虹

李晋椿,型材厂快锻作业区乙班大班长。他是一位无私奉献,擅打硬仗的好班长。从1994年参加工作,他就一直在压机操作上当操作手,他苦练技术,精心钻研,在历届厂级技术比武中都获得了很好的成绩,是快锻作业区第一位评上技师的压机操作手。

他在工作中始终任劳任怨,尽职尽责,在被选为乙班班长之后,他不仅是班组的带头人,更是同志们工作中的引路人,是同志们的益友,担负着引导班组生产发展的重任,所以他坚持打铁先得自身硬的原则。他常说的一句话是“谁让咱是班长呢,有事就要往前冲”,多么朴实的话语。面对单调、反复的工作,他从不言一句

苦、不喊一声累。他睿智的思维方式、勤奋敬业的工作风格、和善平时的为人态度,影响着班组的每一个成员。他用严于律己的作风带动了全班人员的工作主动性和积极性。在实际工作中,他技术全面却不傲慢,一贯的勤奋、谦逊,是大家信赖的好师傅。他从来不对班员们指手划脚,在工作中遇到不明白的问题,他都会耐心的讲解。如果遇到有争执的问题,他总是认真查阅资料,与班组成员一同讨论,共同解决。每天的班前会,他不走形式,不走过场,根据当天的具体生产任务、安全、技术,把工作中注意的安全事项交代清楚,并对完成的工作做以总结,好的方面加以表扬,差的方面进行批

评总结,切实起到提醒作用。他很细心,凡事从小处抓起,时刻不忘安全,时刻注意每个兄弟的安全。他不仅工作中带头,学习也带头,带头搞好班组技术培训,逐步提高班员的业务水平。他带领的班组多次被评为出席公司优秀班组,生产竞赛排名始终名列前茅。

一个好的班长,可以带出一个好的班组;一个好的班组,可以为企业创造出更大的效益。虽然乙班是众多班组中很平凡的一个集体,但平凡不等于平庸,班组所有成员在班长李晋椿的带动下,用高度的责任心在平凡的岗位上扎根,在平凡的岗位上创造出不平凡的业绩。他用一颗赤诚的心,为太钢的建设贡献着自己的力量。

本报讯(通讯员 张淑霞)为了持续提升计量专业技术人员的职业素养和综合技能,在全公司上下营造良好的计量工作氛围,以高、精、准的计量工作助推该公司高质量发展,近日,太钢岚县矿业公司认真组织开展了“计量是质量保证的基础和衡量尺度”主题宣传活动。

计量是质量保证的基础和衡量尺度。作为评判产品质量合格与否的唯一尺度,任何一个细小的计量失误环节都可能导致质量事故的发生或成本的增加。该公司十分重视计量工作在安全生产中的技术保障作用,认真执行计量管理体系要求,加强生产过程中计量的过程控制,严格执行校准规范,不断规范测量设备的使用。疫情防控期间,按期开展自校准工作,确保仪器测量精准,为生产提供准确可靠的指导数据。

产品和技术是企业安身立命之本。该公司认真贯彻落实习近平总书记视察山西重要讲话重要指示,通过开展世界计量日宣传活动,大力宣传计量在生产中的重要作用,同时以此次活动为契机,组织开展计量检定规程培训,采取理论学习和实践操作相结合的方式,提高计量体系管理人员的计量意识,提高计量人员的操作技能,持续提升专业管理水平。

## 小举措提高工作效率

通讯员 胡立娟

近期,尖山铁矿破碎作业区通过实施除尘主控室集中控制方案,有效盘活了人力资源,提高了工作效率,方便了设备集中维护保养。

破碎新除尘设备已于今年运行,主控室设在1号转运站,而去年投入运行的筛分除尘主控室设在筛分新除尘配电室,由于两者相距较远,从现场操作到主控室监控的路途往返导致操作主控工无法全面顾及,不利于工作效率的提高,也加大了人员劳动量,难以适应紧张的生产节奏。为了加强生产管理,实现一体化操作,在不增加主控操作工人数的情况下,破碎作业区领导提出把筛分主控室移到1号转运站主控室进行合并改造。

此项改造由破碎电工班负责,他们拆除了相关的控制监控设备、穿线管、控制电缆等,并重新敷设新的电缆到1号转运站主控室,在自动化维修班等技术人员的支持下,接入程序及显示画面,并进行接线检查、回路调试。经过大家的共同努力,主控室完成合并顺利投入使用,运行效果良好。这一小举措不仅显著提高了人员的工作效率,降低劳动强度,也为确保除尘设备的稳定运行提供有力保障。

“操作系统实现了集中控制,我们现在就不需要频繁来回跑了!”该班组成员高兴地说。



近日,不锈钢冷轧厂积极行动,真抓实干,切实推动以担当应对困难挑战。该厂要求全体干部职工要把失去的时间抢回来,坚持以市场为导向,以客户为中心,不断提升职工操作技能和检验把关技能,对产品检验作出准确判定,严格把好出厂关,确保产品质量稳定。图为职工正在对钢卷厚度进行检验。

柴巍 摄

太钢岚县矿业公司  
认真开展「世界计量日」主题宣传活动