

东山矿机修作业区

认真开展保安全保质量服务攻坚活动

本报讯(通讯员 谭勇)东山矿机修作业区现有职工54人,在作业区全体成员的共同努力下,今年一季度较好地完成了矿领导布置的各项工作任务,取得了良好的工作成绩,得到了矿领导的肯定和好评。该作业区二季度自发开展了“保安全、保质量,服务攻坚战”活动,提出了“做环保卫士、争服务之星”的活动口号,作业区全体职工更是用实际行动诠释了活动的目的。

活动开展以来,机修作业区下属的三个班组各项服务工作得到了全面提升,服务质量、服务理念全面升华,队伍得到了锻炼,技能水平得到了提高,维检保供质量达到了用户单位的满意认可,岗位技能测评基本达到公司要求,标准化作业推进全面达标,作业区二级标准化通过验收,五优现场申报有望在二季度末再创佳绩。

活动中凸显了一线党员的工作热情和尽责的工作态度,他们充分发扬了主人翁精神和爱岗敬业、无私奉献的工作态度,在各自不同的岗位上起到了基层带头作用。其中更是涌现出了赵华、高庆兴两名优质服务明星,李峰、赵鹏飞等六名工匠代表。四月份,机修作业区为使优质服务更上一个台阶又提出了“三完美一满意”的服务理念,由作业区主任带队在检修前走访用户、勘察现场、组织完善作业方案和安全防护措施。设备副主任主抓检修现场过程实际工作,开展不定时抽查,确保检修现场按标准推进。安全副主任带队进行项目跟踪,查找漏洞、组织修订规程标准。全面提升整体服务工作质量,力求使机修作业区的维检保供优质服务工作稳定长效地发展下去,在同行业竞争的市场浪潮中可以勇往直前,以优秀的业绩引领矿山不断提升服务质量,改变生存发展观念,营造新的市场,持续推进高质量转型发展。

炼铁厂

成功自主实施直流屏电池测试

本报讯(通讯员 陈艳妍 侯继文)为了精准发现故障,做好设备维护工作,确保供电系统稳定供电,炼铁厂机电作业区攻坚克难,自主实施直流屏电池测试,向设备智能维护迈出了一大步。

直流电源装置蓄电池是供电故障情况下变电所继电保护和操作的电源,如果容量不足可导致系统不能正常工作,影响生产正常运行。蓄电池在铁厂分布范围广,数量较多,维护任务大,维护精准度倘若达不到理想效果,容易出现故障。去年三高炉直流电屏曾因故障无法正常

供电,造成高炉休风25小时。为了避免此类故障再次发生,将故障维修转变为预防性维护,该作业区改变当前工作方式,通过与专业人员进行沟通,查阅资料,配备上可以快速处理蓄电池缺陷、恢复蓄电池功能的设备放电仪,并运用到工作中。

新的仪器回来后,维护人员对新仪器不熟悉,不会使用,他们积极联系厂家进行培训,让操作人员尽快掌握检测仪器功能。培训中,他们根据蓄电池经常出现的问题,有针对性地学习交流,打通一个又一个难关,使员工操作技能得到提升。同时,

着手制定岗位练兵方案,反复演练,不断完善,巩固了作业区专业人员及维护人员对放电仪的使用效果,并利用检修机会,对到期的直流屏进行测试,测试完毕后及时出具试验报告,相关人员对结论进行论证,为提升设备管理水平打下基础。

此次自主测试中,该作业区多管齐下,通过技术更新,提供了满足设备维护需求的各种解决方案。目前,经过一段时间的运行,蓄电池测试的精确度不断提高,使直流电屏电池处于良好的工作状态,保障了正常生产。



近日,太钢代县矿业公司通过悬挂宣传条幅、制作专题宣传栏等形式,广泛宣传计量基础知识及计量在日常生活、食品安全、生产安全中的重要作用,进一步提高职工家属对计量工作的认识,强化计量管理,推动矿山高质量可持续发展。
王振华 摄

质量是一种态度

孟庆虎

质量是一种态度,产品质量取决于每个员工的认知。质量安全无小事,每个人在质量工作上都应该全神贯注,认真做好自己应该做好的,不得有一丝马虎。曾有人做过计算:如果每个人把工作都做到90%,这个数字很不错吧,但是如果这项工作总共有4个环节呢?计算后的结果是65.61%。在太钢,生产操作环节何止4个?如果

都觉得做到90%就可以了,产品质量水平如何才能提上去。质量是一种态度,产品质量是企业的生存之本。社会发展至今,粗犷化的基础材料生产时代已经过去,企业以后的生死搏斗阵地一定是在科技和技术尖端领域,产品质量不断稳中求进是根本。在工作中,每个细微环节都需要员工认真敬业地工作,如果工作不细心,操作不规范,一丝火花、一个瑕疵点都有可能造成

大的质量事故。这就要求我们把质量意识常放在心上。现在人人都在讲质量,人人都在说质量,真可谓质量意识“遍地开花”,希望我们在公司组织的提升竞赛活动的推动下,将太钢的产品质量推向更高水平。



为大力弘扬工匠精神,提高天车工的操作水平,近日,太钢代县矿业公司开展了天车技术比武活动。通过比赛,激发了大家持续提升业务技能、作业效率和工作水平的热情。图为技术比武现场。

康莹 摄