

不锈热轧厂认真部署节日期间安全生产工作

本报讯(通讯员 孙磊)端午节来临之际,不锈热轧厂认真部署安全生产工作,确保节日期间生产经营建设稳定和职工生命财产安全,杜绝各类事故的发生。

该厂一是明确职责,形成分管领导亲自抓、各科室分别抓、作业区具体抓、班组和岗位全面抓的安全生产工作局面,时刻绷紧安全生产这根弦儿。二是在全厂范围内组织开展以重点场所、危险装备部件、高度

风险作业为重点的安全大检查。排查和解决设备运转部件、移动设备的安全防护问题;重点排查和解决生产现场作业人员经常接触的设备、物料锐边、锐角问题;全面检查和评估生产现场产品、再产品物料堆放,确保物流顺畅;该厂纪委和安全管理科将动态监督检查各科室、作业区的活动情况,随时通报工作落实状态。对检查不到位、查出问题不整改引发的事故,要严肃追究有关领导和

检查人员责任。三是加强节日期间在岗职工的安全教育,严防松懈情绪出现和班前班中饮酒、疲劳上岗等违章违纪行为发生,做好班前情绪确认工作。四是加强值守,提高应急防范能力。该厂要求各科室、作业区做好节日期间安全检查工作,实行24小时管理人员值班,并做好值班记录和巡查,掌握安全生产动态,及时协调处理出现的问题,确保节日期间安全生产稳定受控。



“安全生产月”活动启动以来,钢科公司广泛宣传安全知识、开展事故案例教育,增强职工的安全意识和知责履责意识,营造浓厚的安全生产氛围,确保安全生产形势持续稳定。
王俊艳 摄



为进一步推动安全生产专项整治三年行动和安全风险隐患排查整治工作的顺利开展,近日,禄纬堡太耐公司开展了员工安全宣誓活动,以戴好安全帽、穿好劳保用品、搞好安全确认为切入点,以员工的实际行动打好“三反”歼灭战。
刘劲松 撰

技术中心化学室开展特色“安全生产月”活动

本报讯(通讯员 高莉霞)日前,技术中心化学室积极响应公司号召,结合本室特点,开展形式多样的“安全生产月”活动,取得了较好的效果。

该室结合不同操作岗位的自身特点,紧密围绕“消除事故隐患,歼灭十类违章,筑牢安全防线”这一主题开展了一系列特色活动:在化学室微信群中开展“事故隐患随手拍”“隐患排查显微镜”等活动;建设“青年安全生产示范岗”,开展

青工“反违章”承诺、“青工身边无违章、无隐患”竞赛;通过室安委会、班组周安全活动等形式宣传疫情防控知识、安全行走知识、十类违章行为、危险化学品安全知识;各班组紧密结合班组安全生产风险特点,聚焦难点和薄弱环节,从职业病防护、危险化学品管理、易制毒化学品管理、危险源点辨识、危险化学品处置、标准化作业、急救措施等方面进行了具体的讲解,并开展了应急处置演练

和“知责履责、失职追责”无事故竞赛活动。

通过开展“安全生产月”活动,加大了人员跟踪监督检查力度,提高了现场安全受控度和职工参与性,加强了疫情防控常态化条件下风险分级管控和隐患排查治理工作,强化了安全发展理念。大家在思想上真正转变了观念,使每一位岗位员工增强了安全预知和安全防护的可操作性,为筑牢安全防线奠定了坚实的基础。

我的设备我维护

通讯员 张翠芳

一个周末,夜班主操工听到振动筛附近传来“嘎啦嘎啦”一阵响动,凭借多年的经验,他当即做出反应,一定是哪里出了问题。于是他操起手电,一路小跑来到发出异响的5号振动筛,经过一番仔细检查,螺丝没有松动,声音也不是电机发出的,问题出在哪呢?

他检查了两遍没找到原因,便仔细琢磨起这个声音,隐约觉着像破锣的敲击声。有地方裂了?顺着这个思路,他再次对筛体进行了详细的检查,发现筛体一侧靠近转动轴的部位有一条细细的裂纹。他当即把情况向

作业长进行了汇报,根据作业长的安排,他与夜班维修工一起打开盖板,对箱体内部进行检查,发现箱体内部也有裂纹,需要加筋补焊,但夜班条件有限,只能进行简单的外部补焊。

虽然简单的补焊也能坚持到周一,但作业长还是不放心,第二天一大早就火速赶到厂里,与当班人员再次检查,发现裂纹产生的地方正好处于震动比较大的部位,如果料量大的

话,会导致箱体瞬间破裂,必须紧急进行修复。于是,作业长及当班人员立刻联系专职设备点检员,共同制定了详细的修补方案,大家迅速动起手来,拆除筛板,加筋补焊,原本计划4个小时的工作量,仅用了2.5个小时就提前完成了任务。

实行“操检合一”以来,大家已经把设备点检与维护当成是每天工作的重要内容。以前,设备有问题总是等点检员来解决,现在变成了“我的设备我维护”,大大减少了设备故障和非计划检修,降低了维修成本,保证了设备的稳定运行。



夏季高温时节已至,气温日益炎热,营销中心贯彻“以人为本”理念,高度重视夏季职工防暑降温工作,为职工准备了白糖、绿豆等防暑降温物资,确保职工夏季安全和健康。图为发放防暑降温物资现场。
张伟鹏 摄

电气公司在
线监测再立新功

本报讯(通讯员 魏志新)电气公司状态监测及诊断中心是集团公司智能制造的重要组成部分之一。其主要职能是对集团所属各生产单元关键旋转设备运行状况进行全天候实时监测。主要目的是结合设备结构特点、参数、历史运行维护信息等,准确判断设备故障的部位和原因,实现设备预测维修、避免突发性事故发生,保障大生产平稳运行。

近日,远程诊断中心监测人员发现炼铁厂五高炉出铁口2号除尘风机电机2240KW振动值较历史数据有所增大,立即与振动分析师前往现场采集数据,并与现场点检负责人沟通了解该设备近期的运行状况;通过对监测数据、现场数据认真分析,初步判定为联轴器故障,需要停机检查。由于该除尘设备暂时没有停机时间,振动分析师评估认为,在振动值不再增大的情况下暂时可以运行;同时,与现场负责人沟通,建议加大点检频次,重点关注联轴器异响,尽快安排停机时间。电机分厂也将该设备列为特护设备,重点关注数据变化情况,在未停机前,每日到现场进行实地监测。

随后,监测发现该电机振动值再次增大,电机分厂立即派人赶赴现场,对监测数据和现场数据进行了深入分析,判定该电机联轴器尼龙柱销存在磨损或断裂,会造成故障停机。经炼铁厂机动科协调生产后,决定利用更替出铁口出铁时间进行停机检查处理。电机分厂抢修人员到达现场对该电机进行检查,发现尼龙柱销断裂,与前期分析结论一致;经过两个半小时的紧张作业,潜在的设备故障得到根本解决,彻底消除了因故障停机对生产造成的重大影响。