

奋进新征程
展现新气象
实现新发展

罗清宇李晓波带队观摩督导太钢重点项目

太钢高端冷轧取向硅钢项目有序推进



图为罗清宇李晓波在太钢现场调研。

王旭宏 摄

本报讯(记者 陈涛)7月27日,省委常委、太原市委书记罗清宇,省政协副主席、太原市委副书记、市长李晓波带队到太钢,观摩督导高端冷轧取向硅钢项目建设工作。山西转型综改示范区党工委副书记、管委会主任李晋平,市委常委,市人大常委会、市政府、市政协负责同志,各县(市、区)、开发区、市直有关部门以及部分市属企业主要负责同志参加。

太钢集团党委书记、董事长高祥明汇报项目建设情况。太钢集团党委副书记、副董事长、总经理高建兵,太钢集团党委常委、太钢不锈钢总经理李华,太钢不锈钢设备总监石来润参加。

高祥明代表太钢对省委省政府、市委市政府、尖草坪区委区政府和中北高新技术开发区的大力支持表示感谢,并重点汇

报了高端冷轧取向硅钢的生产工艺、市场前景以及项目进展情况。太钢高端冷轧取向硅钢项目被列为省市转型发展的重点项目。太钢将项目作为贯彻落实省委“四为四高两同步”总体思路和要求,聚集“六新”要求培育转型新动能的战略举措来抓,全力以赴推进项目建设。特别是面对突如其来的新冠肺炎疫情,太钢坚决贯彻省市决策部署,坚持一手抓疫情防控,一手抓复工复产,努力做到疫情防控与复工复产两不误。目前,项目建设正按照时间节点稳步推进,总体进展顺利。

在听取汇报后,罗清宇对太钢围绕主导产业集聚发展,建设重点项目,延伸产业链条,推动太原工业转型升级的做法给予充分肯定,他要求全市各级各部门要强化服务意识,狠抓要素

保障,及时有效解决项目建设中遇到的困难和问题,切实为企业发展壮大营造良好环境。要充分发挥管理职能,联动监管,齐抓共管,密切协调配合,形成强大合力,齐心协力把项目建设抓好、抓实、抓出成效,助力山西高质量发展。

高端冷轧取向硅钢作为具有高附加值的钢铁产品,主要用于制作变压器和大型发电机铁芯,是电力工业发展最为重要的功能材料之一。由于其生产工艺复杂、质量精度要求极高,成为钢铁领域生产难度最大的品种之一,被誉为钢铁工业中的“艺术品”。太钢高端冷轧取向硅钢项目全面建成后,可形成年产16万吨高等级冷轧取向硅钢能力,对于优化太钢硅钢产品结构,提升产品品质,增强企业市场竞争力,具有重要意义。



疫情防控常态化形势下,营销中心客户服务中心把线上和线下服务有机结合,实现快捷流畅全方位服务用户,客户满意度持续提升,奋力助推太钢高质量发展。图为服务用户现场。
郝克卿 摄
牛志刚 文

公司领导走访慰问生活困难复转军人

本报讯(记者 陈强 孙敬)“八一”前夕,7月29日至30日,太钢集团专职党委副书记、副董事长韩瑞平,太钢集团党委常委、太钢不锈钢副总经理赵恕昆分两路看望慰问了公司生活困难复转军人,为他们送上节日祝福。

韩瑞平看望慰问了生活困难复转军人王福荣和郭勇峰,与他们亲切拉家常,详细询问身体和生活状况,感谢他们为国防事业和公司改革发展作出的贡献。当听到王福荣一家三代都当过兵,一家三代全在太钢工作时,韩瑞平说,你的家庭在太钢非常有代表性,值得肯定。复转军人是党和国家的宝贵财富,为国家事业发展作出了重要贡献,值得我们敬佩。公司党政将进一步加大对复转军人的关心帮助力度,认真落实相关政策,在生活上进一步照顾、工作上进一步跟进,尽可能地帮助大家解决生产生活困难。

赵恕昆看望慰问了生活困难复转军人崔平富和宋成,与他们亲切交谈,详细询问他们的病情和家庭生活情况,对他们为国家和企业所作的贡献表示感谢,鼓励他们要坚定信心,保持乐观向上的心态,安心养病,积极治疗,早日战胜病魔,并叮嘱相关部门要多关心慰问家庭困难的复转军人,关心他们的生活,积极主动排忧解难,以真情和实际行动让生活困难复转军人感受到公司党政的温暖。

“三个孩子”的爸爸

——记2019年度“感动太钢”人物、热连轧厂2250精整作业区副主管王英

通讯员 邢志琼



际产能远不能满足市场的需要,合同兑现能力较弱。就是在大家都知道横切这个“烫手山芋”不好啃的情况下,这个憨厚的小伙子又是露出标志性的两个大酒窝,撂下一句“交给我吧。我尽全力去保!”就扭头上了产线。

2004年大学毕业的他来到热连轧厂,工作两年后恰逢横切项目的开工建设,他有幸参与到横切线的自动化控制系统建设中,一直到现在他陪伴了横切线14年。用他的话说就是,横切线是我看着从小长大的“孩子”。就像我的孩子一样,从刚出生到现在这么大,这么多年我守护着它每一天的成长。每天在产线前都可以看到他的身影忙碌着。

(下转第二版)

王英,一个外貌普通、中等身高的热连轧厂基层管理人员,憨厚朴实、满脸笑意盈盈,两个大酒窝是他脸部最突出的标志。他主要负责热连轧厂横切线的生产组织及设备维护。然而就是这个普普通通的大男孩的骨子里,却有着常人难有的坚毅和执着。一颗从未褪色的赤子之心让他在坚守钢厂的十六个春秋里未曾被岁月冲淡了热情,日积月累的却是越来越强烈的责任担当,和对于这条生产线再也分不开的深情流淌。

横切线作为公司的瓶颈工序,2016年以来,主体设备运行不畅,生产效率不高,实

身边的感动

