

炼钢一厂碳钢线重点指标质量攻关成效显著

本报讯(通讯员 吴建平)炼钢一厂在把好疫情防控阵地,全面推进高效化生产的同时,坚持质量优先,加大对重点产品质量的攻关。今年上半年,该厂碳钢线轮轴用钢质量控制稳定,关键质量控制指标较上年持续稳步提升,受到用户好评。

轮轴钢是该厂碳钢线的拳头产品,一直以来,该厂紧紧围绕“内强品质、外强品相”的指导思想,充分依托“洁净钢生产技术平台”,不断完善优化生产工艺,精准提高过程控制水平,积极采取的多项控制措施,取得了良好的效果。一是全流程

跟踪,严抓生产过程,确保各项措施有效落实到一线。轮轴用钢生产期间,该厂技术人员轮流上班,24小时不间断检查工艺要求执行情况,全过程跟踪生产进度,确保最新的工艺措施得到有效传达与落实。二是重视创新改进,持续开展质量提升活动。先后完成了车轮钢缓冷时间改进、轮轴钢氧含量控制改善、轮轴钢发运量提升等课题,有效提高了生产效率与产品质量。三是产品严把关。坚持关口前移,不仅把好产品发运出厂关,更重视过程控制中每一个工序每一个节点

的监督把关。从精炼、连铸、切割、发运每一个环节都成为了质量控制的重要节点,通过一丝不苟的严格把关,确保轮轴钢支精品。

在碳钢线连铸主控室,该厂碳钢线首席师、技术科高工正和刚刚下夜班和上白班的班长主控工一起分析昨天的生产情况,进行深入的探讨交流,这是他们每天的必修课。他们说,上半年通过采取针对性的措施,收到了一定效果。下一步他们将继续采取有效措施,争取在质量控制上有更大的提升,在质量管理上有更高的迈进。



为了确保检修现场职工的身心健康与作业安全,太钢代县矿业公司能动作业区党支部开展“送清凉,到现场”主题党日活动,为职工熬制冰糖绿豆水送到电气设备预防性试验检修现场,使奋战在一线的员工们感受到党组织的关心和关爱,“清凉”了职工的心田。
王振华 摄

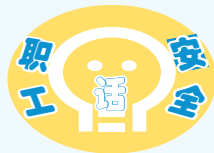


近日,不锈钢冷轧厂全面推进质量管理升级,通过在宣传栏张贴质量规程、工艺改进措施以及优秀员工事迹等内容,进一步激发职工工作热情和创造活力,不断提升质量管理水平和产品实物质量。图为1号热轧职工通过质量宣传栏学习质量规程。
柴巍 摄

拥有安全才拥有幸福

张鹏

安全是个很通俗的词,从词典查不出什么深刻的含义,只解释为“不受威胁,没有危险”。然而,它却直接关系着我们每个人的生命与健康,连接着每个家庭的幸福与温暖,影响着社会的稳定与发展,与我们的生活紧密相连,息息相关。



安全防护既是态度问题又是能力问题。唐代杜荀鹤曾说,“泾溪石险人兢慎,终岁不闻倾覆人。却是平流无石处,时时闻说有沉沦”。在日常工作中,总有员工忽略安全生产中的小问题或小隐患,结果酿成重大事故,给企业带来不可挽回的损失,给职工家庭带来沉痛的伤害。每每从通报的安全生产伤害案例中就能看出,绝大部分伤害事件都是思想上麻痹大意导致的行动上不安全的违规操作,最终导致无法挽回的惨痛教训。

安全不仅仅是组织大家学习安全法律法规,也不仅是专职安全管理人员的事,更不仅是领导的事、企业的事,它是我们所有参与生产活动的每位员工自己的事。我们要把安全意识厚植于心,不断学习安全知识,持续提升安全技能,严格执行操作规程。比如我们营销人员,在走访客户生产现场时,应严格按照生产现场要求穿戴安全防护设备,留意现场的安全警示标志等,避免给自己带来不必要的伤害,给客户带来不必要的安全生产事故。

安全警钟一定要长鸣,头脑中要时刻绷紧安全这根弦。高高兴兴上班,平平安安回家。为了自身的安全,为了家人的期盼,拥有安全才拥有幸福。

炼铁厂环保作业区女工委开展关爱职工活动

本报讯(通讯员 鄧小丽)进入8月,持续高温天气,使得病毒滋生,病灶也易复发,检修职工工作强度较大,为时刻关心职工身体健康,炼铁厂环保作业区女工委开展关爱职工、测量血压活动。女工委在不影响检修前提下,利用职工回操作室休息时间及就餐时间为广大参检职工测量血压,职工听闻此消息,在休息时间纷纷赶来测量血压,这项为职工办实事、做好事的活动受到参检职工的一致好评。

通过现场测量发现有高血压症状的职工,根据其症状轻重由作业区对其进行合理安排,一般不允许进行高空检修作业。同时,环保作业区利用微信、班前班后会等多种形式,开展预防疾病知识宣传活动,讲解有关高血压的防治和治疗等方面的知识,提醒员工养成健康的生活习惯,预防和控制高血压。

通过开展“量血压、送健康”的活动,提高了职工自我保健的意识,确保了检修一线职工以良好的身体状况投入工作,从源头上消除了人的不安全因素,提高了安全保障水平,同时也提高了环保作业区的凝聚力,激发参检职工搞好安全工作的积极性。

带着目的去检修

——记能源动力总厂干熄焦余热发电机组大修项目组长韩向飞

通讯员 郭红梅

检修之前,我们就已经把需要维修的项目全部列了出来。我们的这次检修不单单是补缺,更是要去彻底解决设备的隐患。”韩向飞说。CDQ发电系统在岗位职工们的精心维护下尽管运行良好,但从维修人员的专业角度看,机组已经出现了很多“健康”问题,比如,锅炉低温省煤器发生腐蚀现象,要为汽轮机的关键

设备恢复功能。在配合五高炉大修的CDQ检修准备会上,指挥部成立了以韩向飞为组长的四人小组,由韩向飞统筹策划整个检修作业过程的管理工作,比如施工前的准备、备品备件的落实、施工方案的制定和施工单措的审核,重点明确检查区域、组织措施和技术措施。韩向飞作为负责人,把检

艺管控和质量验收是关键。”韩向飞说,“更换的管束是承压部件,要求都是氩弧焊,所以要对焊接质量和焊口的打磨处理严格把关。必须打出来金属光泽才行。”定期验收,每个工序节点必须经过韩向飞的“法眼”才能进行下一步施工。“这次检修,从根本上解决了发电机组和锅炉发生事故的