

# 尖山铁矿 六项措施提升班组建设

本报讯(通讯员 郭旭壮 段建荣)近日,尖山铁矿加强班组建设,大力实施班组建设再提升工程,采取六项措施推动班组建设再上新台阶。

该矿让党建扎根基层,以党建促班建,充分调动广大党员工作积极性,在不断增强党组织凝聚力的同时,带动班组建设在工作实践中更加深化、细化、具体化。深入贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针,健全班组安全风险防控体制、规范安全基础资料。创新安全工作方法,开展安全教育培训,打造无隐患、无“三违”、无事故班组。规范班组长的选拔任用,每半年开展一次班组长民主测评,每年进行一次综合考评,及时了解和掌握班组长的群众评价、工作表现,对考核不称职的班组长给

予诫免谈话,责令限期自查自纠;对考核不称职的班组长,给予免职处理。根据本班组实际情况建立完善以职工考勤记分、班前、周三会、班组长岗位责任、危险源告知、风险预控、5S管理、岗位操作和设备巡检为重点的各项记录和班组管理规章制度。要求各班组抓好生产任务落实,科学合理组织生产;抓好机电设备管理,做到超前检修,避免设备故障的发生,提高设备的使用效率;抓好质量标准化建设,全面应用定置、编码、标识、看板四项技术。通过建立攻关团队、创新小组、QC小组等形式,有效增强了职工的创新意识,完善了班组创新成果奖励机制,推动了现场改善活动的开展,班组自主创新能力持续提升。



针对部分精密仪器送检时间长且运输过程中易损坏影响正常使用等情况,太钢岚县矿业公司积极联系集团公司制造部技术人员进行现场检定,确保在用测量设备的准确计量和有效运行。图为技术人员在检定电子天平。  
张淑霞 摄

自从高炉大修开始后,炼铁厂三烧作业区安全员孙建忠就从来没有闲下来过。这是因为三烧作业区检修项目多,战线长,他们采取了一名职工负责一个检修项目的紧跟战术,发现安全隐患,立即制止并纠正,并拍照上传本作业区工作平台。

位,安全检查也就可以做到相互理解了。他是这样认为的,也是这样做的。

孙建忠的执法有力度,也有温度;有雷霆手段,也有润物细雨。在检纠必严的基础上,针对天气酷热的实际情况,他积极协助作业区领导为各支参检队

违章者明白一个道理,那就是“认真落实安全制度是自己的生命安全和经济利益不损的最佳选择,违规操作将面临更大的危险”。通过多次个别和集体约谈,他帮助参检队伍分析施工进度,讲清利害关系,掌握参检人员的工作诉求,让大家打开心

## 检修现场的硬汉子

通讯员 张平

作为一名安全管理者,孙建忠严格按制度办事,对事不对人,使现场安全完全在控制范围内。他深入检修现场,帮扶各支检修队伍;巡检工作岗位,指导现场工人提升检隐患、堵漏洞的技能。在安全管理上,孙建忠坚决做到“宁听骂声,不听哭声”。他认为,只要思想工作到

伍配备防暑药品,规范吸烟点,标识卫生间,指示饮水房……细致的工作让大家既看到了有隐患必查处的决心,又看到了他为大家解决困难的诚意,在他的努力下,各支参检队伍都积极配合工作了。被查处隐患或违章意味着本人的经济利益受损,孙建忠通过道理摆明,话说透彻,让

结,服从管理,排除安全隐患,和谐参与检修。

孙建忠深知安全无止境。面对繁重的检修任务,他一如既往地穿梭于检修现场,哪里有困难,哪里就有他的身影,成为了检修一线的铁血硬汉,以实际行动诠释着一名共产党员对检修事业的忠诚和热爱。

## 现场管理要有激情

赵瑞文

我们在现场管理中,经常会出现整改后的现场保持不了多久而前功尽弃;我们执行的某些行之有效的计划举措总会因更重要的事情干扰而大打折扣。开始与结束不能从一而终,究其根本还是对管理缺乏激情。

激情是对工作的不懈追求和执着,是对工作的永不止步的奔跑,不能停留、歇脚,要拥有不断追求进步的激情。如果现场管理有了进步,而满足现状不再树立新的目标,就会停滞不前,时间长了将被现实发展所超越。墨守陈规、平淡工作,忘记的是前进的脚步,缺乏的是进取精神,迷失前进的方向,工作就会平庸、乏味。

现场管理是企业的形象与窗口,是关系企业发展的重要一环。现场管理就要有永无止境的追求、不断向前的精神状态,必须带着激情开展工作,让每一次进步都成为我们快乐工作的润滑剂,让自己满怀信心感受成功的喜悦,重新寻找起步的支点,要满怀激情对标找差去破解改善工作中的难题,治理现场问题,攻克跑冒滴漏,解决一切问题的根源,那么我们会增益其所不能,不断提升自己的管理能力和水平。

## 尽职尽责 用心做事

通讯员 李飞

“老范”是焦化厂运焦作业区机修组大组长,大名范永新。外协工说他爱岗敬业,事事冲在前面;小组长说他工作严格要求;领导夸他工作尽职尽责,用心做事。

前几日,我们上白班,对讲机里面带班长说:筛焦南区9时20分全线停车40分钟,进行计划检修,主要是检修C104和C105。我知道这是我负责的区域,9时10分就到了现场。到了现场,我看了看范师傅手里拿的安全确认单,想知道是不是点检本上写的问题。发现的确如此,C104机头溜槽漏灰和C105机尾西除尘管道漏灰。9时20分皮带上的焦炭都带空了,通过对讲机联系,拉闸、断电、挂牌和现场确认,落实好“三道防线”后,我按要求在安全确认单上签字,履行我的职责,对检修现场进行全程监护。范师傅是这次检修计划的负责人,他在现场先对参加检修人员进行安全交底,他特别强调一定要把安全措施落实好!然后他负责现场指导和监护。在处理C104溜槽漏点时,当时我心里想:难道他们知道漏点在哪里?让我没有想到的是:范师傅用手电照了照,直接指挥焊工说:“就焊这里,他用手指了指。”焊完以后,他检查确认没有问题以后,安排焊工到C105后尾西焊除尘漏点。当时我又想,他们也知道漏点所在?只见范师傅用手电照了一会儿,他说:“你先焊这里。”真的是神了,他指的地方就是点检本上写的地方——西北角漏灰。当焊完漏点以后,范师傅对焊工说:“不要着急,我再看看周围其他地方有没有漏点?”只见他一边用手电照,一边用他随身携带的小钢尺在这插一插,在那插一插,随后他用粉笔把漏点都做了标记。然后安排焊工把那几个漏点焊好。我数了一下,总共有6个漏点,心里暗暗佩服范师傅的同时,我就问他:“范师傅,你怎么知道漏点在哪里?”“时间长了,也是经验。”“范师傅,你真是火眼金睛!”“哪里哪里,过奖了,排一次检修计划不容易,咱们既然干就把活干好,把问题处理彻底。漏点处理不好,影响除尘效果。”当焊工焊完以后,他验收了一下,说了一句:“好,咱们收工吧。”这时候才9时55分,提前完成了检修计划。

这件事虽然是一件小事,但是可以看出来,范师傅是一个有责任心的人。因为,有责任心的人不管干什么,从不放过一个细小的漏洞,直到把事情做到圆满完成;责任心不强的人,一眼就能看出来,因为一个小小的细节就能折射出一个人对待事情不一样的态度。

尽职尽责,用心做事,不是一句响亮的口号,更多的是把这样的态度深入贯彻到实际工作中。我们要向范师傅学习,学习他用心做事、严格自律的从业精神,工作不得过且过,不敷衍了事,不马虎过关,从点点滴滴做起,做好身边事、分内事、平常事、简单事。