

太钢供应链物流系统智能化升级改造项目成功上线

本报讯(记者 薛华)近日,经过连续420多天的奋战,太钢供应链物流系统智能化升级改造项目正式上线运行。该系统的上线也标志着太钢建成了在国内物流领域领先的一体化、协同高效的智能化供应链物流管控平台,太钢的信息化管理迈上了一个新的里程碑。

太钢物流系统升级改造早在几年前就列入公司重要议程。随着信息技术的发展和智能制造的步伐进一步加快,公司于2019年7月5日正式启动了太钢供应链物流系统智能化升级改造项目。信自公司负责具体实施,宝信软件、青岛易易、联想集团、成都九壹通、北京帝龙等国内知名专业公司参与开发建设。

太钢原有的物流系统通过多年运行,存在铁路运输路车保有量高、停时长;调度作业效率低、作业信息传递效率差;公路运输成本高、厂内倒搬量大;门禁与计量系统老化、进出厂

手续流程繁琐等诸多问题,物流管理已与当前企业的高效运转极不适应,成为制约太钢高质量发展转型发展的瓶颈。此次改造,太钢将通过先进的信息化、智能化手段建成基于物联网、移动应用、智能视觉识别、智能语音导航、高精度定位、电子围栏、智能调度算法的协同高效的智能供应链物流管控平台,实现一体化生产组织、自动数据采集、精细作业控制、全程运输跟踪和有序、规范的供应链物流管理。

项目开发建设过程中,项目部以建设流程科学、管控有力的智能供应链物流管控平台,打造安全保供、成本可控、服务优质、效率至上的物流管理体系为目标,克服了业务逻辑复杂、数据和接口关系较多、疫情带来的不利影响等诸多因素,在太钢已有信息化平台基础上,新建了物流运输系统、铁区MES系统、资源管理系统、计量系统、车地联控系统、厂区

汽车跟踪系统、铁路调度优化系统、第三方物流平台、门禁系统等10个二级系统,改造了SAP、MES、产销系统等14个子系统。此次公司供应链物流智能化系统的建立,充分适应物流变化多、节奏快的特点,实现了计划管控物流、集中一贯的管理思路,建立了完整的物流管控体系,可运用智能化、可视化的技术手段,根据物流的实时变化,动态调度物流资源,进行物流的精细管理和精准服务,快速响应市场,高效生产协同,有效降低库存,促进供应链整体效率提升,提高企业竞争力。

据了解,项目上线运行后,预计铁路运输路车停时和保有量在原有基础上可降低30%以上,机车有效利用率提高20%,公路运输成本明显下降,计量效率提升50%,物资出入厂进一步简化,车辆出厂仅需1分钟即可完成,大幅降低太钢的物流成本。

本报讯(记者 申文丽)在刚刚过去的2020年山西省科技周活动聚焦“六新”对接会上,山西太钢不锈钢精密带钢有限公司与大同新研氢能科技有限公司现场签订战略合作协议,双方将在高精密氢燃料电池堆金属双极板的不锈钢基材开发和推广方面展开合作。

精密带钢公司是太钢不锈钢控股子公司,拥有当今世界不锈钢生产领域公认的最高精尖核心技术,能很好地满足新产品开发中的精度公差、力学性能、表面粗糙度、光亮亮度、硬度等苛刻指标要求,是太原市首批“绿色百强示范项目”企业。大同新研主要研发和生产金属极板燃料电池电堆、系统、测试台等,同时进行氢能燃料电池汽车的示范运行。该公司响应山西省委省政府“能源革命”的号召,致力于推动山西省氢能和燃料电池产业发展进程,立志打造全国一流的燃料电池技术研发中心和产品生产运营基地。双方形成战略合作关系,必将在新技术新材料上合作共赢实现发展。

习近平总书记视察山西期间,对山西省推动转型发展、实施创新驱动、打造创新生态作出重要指示。太钢作为省国有企业的旗帜,多年来一直引领我省转型跨越发展步伐。未来,太钢将继续深入贯彻落实习近平总书记视察山西重要讲话重要指示,不忘产业报国初心,牢记大国重器使命,聚焦“六新”,深入实施创新驱动发展战略,在新基建、新技术、新材料、新装备、新产品、新业态上不断取得突破,为推动我国产业升级、科技进步贡献太钢力量。

据悉,今年是我省连续第20次举办科技活动周,活动主要聚焦“六新”对接会、省科技战役成果展等重点活动。科技周期间,共有217个先进科技成果参加展出,40多家单位进行实物展览,12家企业进行了“六新”项目签约。

太钢精密带钢公司与大同新研签订战略合作协议

筑牢“不能腐”防线 打造廉洁精品工程

采购部纪委

今年以来,采购部纪委认真学习贯彻习近平总书记关于“一体推进不敢腐、不能腐、不想腐”的重要指示精神,按照公司《关于开展“不能腐”工程建设推动纪检监察工作高质量发展的实施方案》的总体要求,坚持问题导向,聚焦采购中心任务,以电子采购平台项目建设为契机,以自我革命的决心补齐“不能腐”的短板。

压实主体责任,完善监督体系

压实科室(库区)一把手党风廉政建设目标责任和风险防控责任,切实把“一岗双责”扛在肩上,把抓早抓小落到实处。健全完善“两个清单”,即党风廉政建设目标清单和风险防控清单,使科室(库区)一把手准确把握“一岗双责”的具体内容和工作重点,把党风廉政建设和廉洁风险防控同日常工作深度融合起来。每季度各科室(库区)一把手将落实两个清单具体情况逐项填报并经支部书记和分管部领导审核后报部纪委;部纪委和各科室(库区)每季度分别对一把手和有业务处置权人员的履职情况进行评价并同绩效挂钩;部纪委每年对各科室(库区)进行一次专项检查,并对存在的不足和差距提

出整改建议,限期整改,同时,对一把手进行廉政谈话。目前已初步实现了对党风廉政目标责任和风险防控落实情况监督体系化、常态化,确保责任逐级落到实处,形成闭环管理。

健全制度流程,筑牢“不能腐”笼子

针对监督检查、执纪审查以及专项监督过程中发现的采购链上问题点和漏洞,督促管理科室重点对《供方管理办法》和《采购管理办法》进行修订完善。在《供方管理办法》中,重新定位了各科室的职责,对贸易商和专业代理商进行现场考察提出新要求,对供方考核内容更加细致、严格,如对提供虚假资料的供方增加“不得备案、纳入《不良供方清单》管理”“涉嫌违反国家法律法规,对太钢造成损失的,将依法追究”等条款。在《采购管理办法》中,细化了评标组成员的职责和分工、明确对开标前准备工作、评标等过程的要求,对“废标”与“无效报价”进行制度界定。同时,还制定

出台供方现场考察监督方案、核心制度监督检查方案等,通过健全完善制度和流程,进一步筑牢“不能腐”的笼子。

筑牢“不能腐”防线,打造“科技防腐”精品工程

电子采购平台项目作为公司智能制造发展规划的重要组成部分,同时也是采购部的年度重点廉洁工程。项目上线运行后,对采购流程的各环节均采用配置化数据进行管控,每一步采购操作具有可追溯性,必将进一步铲除权力寻租的土壤、压缩权力寻租的空间。为确保“不能腐”工程的按时交付,采购部纪委对该项目推进实施情况进行全程跟踪监督、检查。截至8月,已完成20期《电子采购平台项目监督检查周报》,对调研问卷反馈不及时6个部门进行通报,对未按时参加会议的4名项目联络人进行谈话并责成作出书面检查。

采购部纪委将进一步查找不足与差距,在今后的工作中不断改进和完善,为推动纪检监察工作高质量发展作出积极的努力和贡献。



为进一步提高生产效率,适应新形势下对生产质量工作新要求,“质量月”期间,炼钢二厂组织作业区开展工序交流,及时排解生产过程中出现的问题,稳操作,精控制,确保产品质量稳定受控。图为该厂连铸生产工序现场。

刘宝宝 摄