

炼钢二厂

南区2号连铸机热负荷试车一次成功

本报讯(通讯员 张鑫 李晓军)钢包开浇、中间包开浇、拉矫机启动、切割机切割……随着一系列标志性作业的顺利完成,炼钢二厂南区2号连铸机在历经四十余天的攻坚后,圆满完成升级改造任务,实现了热负荷试车一次成功。

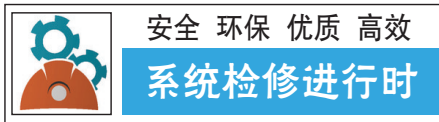
炼钢二厂南区2号连铸机建成于1995年,它由奥钢联成套设计,为直弧形板坯连铸机,采用连续弯曲、连续矫直设计理念,年设计生产能力80万吨。近年来,连铸机新技术蓬勃发展,它原有的设计理念已不能满足客户对连铸坯质量日益增长需求。炼钢二厂在综合考量连铸机现状及未来发展后,决定对其实施改造,旨在综合投入较低

的前提下,通过改造来大幅提升该连铸机的设备功能精度,以满足连铸坯高质量发展需要。

此次炼钢二厂南区2号连铸机升级改造可谓是一次“大换血”,包括二冷水系统、结晶器和振动台、扇形段、切割机以及毛刺机等主体设备和电气系统,全部进行了全面技术升级改造。改造后的2号连铸机新增的结晶器专家系统将为生产稳定运行保驾护航,新增的结晶器在线调宽系统将大幅提升连铸机生产效率,升级的结晶器液压振动系统将打破原来不能生产特殊钢的束缚,新增的动态二冷配水将从根本上解决原连铸坯冷却

不均匀问题……同时还拆除了原先两座中控室和1座切割操作室,新建一座综合控制室,实现了集中操作、人员精简,大幅提升了劳动效率。值得一提的是改造后的连铸机部分备品备件将与1号、4号连铸机实现通用,从而大幅降低设备费用。

炼钢二厂南区2号连铸机升级改造任务的完成,为设备功能精度继续完善和工艺参数进一步优化奠定了坚实基础,为生产高质量连铸坯、推动公司高质量转型发展提供了坚实保障。



安全 环保 优质 高效
系统检修进行时

“手撕钢”的独白

我们家族的发展总是超乎预料,当初种下的一粒种子,如今已经成长为大树并开枝散叶,结下硕果累累。

我们第一代是在勤奋的太钢人努力耕耘下,生产的一款不锈钢箔材,其厚度为0.02毫米,仅有A4纸的四分之一,宽度为600毫米,被人形象地称为“手撕钢”。以前只有德国、日本等国家能够生产,而且其生产的是窄幅“手撕钢”,相比于我的家族,600毫米宽幅的个头,一出生就填补了国内空白,得到海内外广泛关注,赢得了美誉。我们血统高贵,身价不凡,一片百元钞票大小的面积与百元钞票等值,因为附加值高,现在论克售价,可谓是“寸土寸金”,我们深感自豪。

当然,我们并没有固步自封、沾沾自喜,而是在这个“惟改革者进,惟创新者强,惟改革创新者胜”的时代里,继续繁衍优化,努力做新材料的引领者。伴随着太钢科研人员不懈的攻关努力,我们基因更加愈发强大,身板硬度高达600维氏,大概是大理石的3倍,作为柔性屏钢可以实现折叠20万次不变形、不断裂,且平整如初,为折叠屏手机规模化应用贡献自己的力量。

我们家族始终以创新为驱动,不断向超级性能、超级表面新材料发展。如今已经进入高端电子、汽车安全气囊、柔性太阳能组件、传感器、新能源储能电池、航空航天、军工核电等重点领域新型行业,同时出口欧美国家,相信不久的将来,我们家族会越来越壮大,市场应用前景越来越广,为中国制造转型升级提供更强大的新材料支持。

(精带公司供稿)

最执着的坚守

通讯员 白春霞

今天是尖山铁矿选矿系统停车检修的第四天。

当我走进硫化间的现场时,已经是将近中午11点了。此时,施工方正在现场送新皮带到皮带架上,随之旧皮带也在用吊车一点点移动着吊出。尽管现场比较繁忙,人较多,可是,硫化间的窗户口一个熟悉身影还是吸引了我的注意力,那不是我们斜井“穿皮带绝活”的大拿宋成亮吗?每次换皮带这技术活儿都非他莫属,我立刻饶有兴趣地迈上台阶走近他。看着他隔着窗户一动不动地盯着硫化间里边的皮带,我不忍心打扰他,站在他旁边,隔着窗户也向硫化间里边瞅了起来。等了好一会儿,当他侧身拿起手里的纸时,发现了身后的我,冲我打手势笑笑,然后赶紧又看那密密麻麻的数字去了。直到我看着院子里一卷旧皮带从硫化间的顶部吊出落地时。他的目光才离开硫化间皮带架。自己嘴里叨着“好了”,这时,我好奇地询问起来:“老宋,你站在这儿是干啥呢?”他开始滔滔不绝地给我讲了起来:“小白这你就不懂了,这次检修,施工方硫化间换新皮带,我负责跟踪并监督硫化间旧皮带的回收工作,4000多米皮带大约50米线圈一个编号,大致共有88个编号。我要盯着这编号来计算并收回咱们的旧皮带,数量绝对是不能少的。”

听着他的这番话,我不禁由衷地敬佩他对工作认真负责的态度。下午,当我顶着烈日再次来到硫化间现场时,宋成亮早已一动不动地坚守在硫化间的窗口,等待下一卷皮带的吊出。



为提升生产设备的使用效率,太钢岚县矿业公司加强设备精益化管理,对替换下的设备进行检查维护,为安全生产提供坚强保障。图为技术人员正在对替换下的同步机定转子表面绝缘漆、线圈固定螺栓进行检查。
康莹摄



近日,不锈钢冷轧厂依托“牛国栋创新工作室”积极开展创新创效活动。针对生产一线影响产品质量的瓶颈问题,不断攻坚克难,提高产品质量。创新工作室通过工作室技术骨干人员牵头,一线职工深度参与,持续对一系列影响产品质量的课题进行攻关,大幅度提高产品性能。图为创新工作室正在对汽车用钢生产进行培训。
柴巍摄

段黎生是我们作业区的“百事通”,一个良好学习的榜样。他性格开朗、待人热情,同事关系融洽,对工作虚心认真,对年轻同事总是如长辈般交流,谈思想、谈技术、谈人生。他一直默默无私地在自己的岗位上奉献着,以精湛的业务技术及高尚的个人魅力赢得了作业区干部职

工课学习笔记,密密麻麻地记录着每次党课学习的心得体会和重要理论,他深刻认识到用党的先进思想理论武装头脑,是对党员的基本要求,只有自己首先对党的理论、政策、方针、路线学好、学精、学透,才能更好地将党的先进思想理论传播给群众。

电气自动化的业务知识更

又身先士卒到现场进行改造,终于恢复了设备功能。

段工不仅有能力干好分内的工作,而且还出色完成其他任务。作业区库房要申报5S示范区,备件多、工作量大,不太容易理出头绪,库工一时无从下手。段工得知这一情况后,主动请缨,带领库工逐步规划整顿,让

愿做老牛勤耕耘

通讯员 陈国英

工的尊重与信赖。

作为东山矿的一位老电气技术员,提起段工的名字,许多职工都会不约而同称赞他是“老黄牛”式的人物。虽然他已是拥有二十多年党龄的老党员,但一点也没有丢失对共产党先进思想理论学习的热爱,翻开他的党

新速度快,需要不断地充电学习。前段时间作业区破碎机上的失速保护装置出现了故障,由于配件更新换代,使用说明是纯英文的。得知这一情况,段工拿着手机对说明书上的英文单词一一翻译,通过几天的努力,终于了解了新配件的使用方法,他

库房的面貌焕然一新,顺利通过了示范区的验收。

段工乐于助人,作业区不少职工家中发生一些事的时候也愿意找他倾诉,总能给人以圆满的答案。作业区职工都为有这样一位师傅感到庆幸。