

认真学习宣传贯彻落实

习近平总书记视察山西重要

讲话重要指示

副省长王一新在太钢集团调研时指出

迎难而上 奋发有为 为全省工业稳增长贡献力量



图为副省长王一新在太钢现场调研。

王旭宏 摄

本报讯 9月9日,副省长王一新在太钢集团调研指导工作时强调,面对新的形势,太钢集团要迎难而上,只争朝夕,奋发有为,为全省工业稳增长贡献力量。省政府办公厅主任赵光国,省国运公司党委书记、董事长郭保民,省工信厅副厅长马运侠一同调研。太钢集团党委书记、董事长高祥明,党委副书记、副董事长、总经理高建兵,省委常委、太钢不锈钢总经理李华,省委常委、总会计师张晓东,太钢不锈钢设备总监石来润参加。

在太钢炼铁厂,王一新详细了解五号高炉大修工程有关情况。太钢五号高炉炉容4350立方米,2006年10月建成投产,已服役近14年,在特大型高炉运行寿命中属于“长寿高炉”。太钢集团从今年6月16日起实施五号高炉大修工程,计划10月13日完工,目前工程处于攻坚阶段。王一新强调,要强化组织,优化流程,在保安全保质量的前提下,加快高炉检修进度,力争早日投运,将检修带来的影响减少到最低程度。在实地察看硅钢冷

连轧生产线和高端冷轧取向硅钢项目工地后,王一新要求,要优化生产组织,调整产品结构,提高产品质量,努力拓展市场,实现效益最大化。要只争朝夕,周密组织,强化工程节点管理,做到各方无缝衔接,加快高端冷轧取向硅钢项目建设步伐,争取早投产、早见效。要抢抓战略机遇,强化责任担当,挖潜降本增效。各部门要强化服务意识,为企业出谋划策、排忧解难,齐心协力推动工业稳增长。

(本报记者)

公司开展建筑领域安全隐患专项排查整治

本报讯(记者 薛华)8月29日,临汾市襄汾县陶寺乡陈庄村聚仙饭店发生重大坍塌事故,导致29人遇难,7人重伤,21人轻伤。为落实国务院及省委省政府领导同志重要批示和省政府办公厅有关文件精神,近日,公司发出通知,要求各单位深刻汲取事故教训,立即开展建筑领域安全隐患专项排查整治工作。

公司要求,相关部门和单位要深刻认识排查整治的重要性,根据各自职责认真开展排查整治工作,即日起至11月底,分三个阶段同步推进。第一阶段:全面摸排,掌握底数。第二阶段:彻底整治,消除隐患。第三阶段:压实责任,建立机制。各单位要按照边摸底、边排查、边整治的原则,对排查发现的所有隐患建立台账,按照“三定四不推”和“五落实”原则进行整治。对排查发现的重大隐患挂牌督办,确保彻底整治。11月份,装备部、系统创新部对各单位隐患排查治理情况进行专项督查,健全完善建筑领域事故隐患排查通用标准和日常安全检查工作机制,建立长效机制。

公司强调,开展建筑领域隐患专项排查整治是贯彻落实习近平总书记“从根本上消除事故隐患”重要指示精神和李克强总理等国务院领导同志重要批示的具体举措,是深化安全生产专项整治三年行动和“零事故”单位创建工作的重要内容。各单位要提高政治站位,加强组织领导,坚持问题导向、目标导向和结果导向,一把手要亲自安排、亲自组织排查,确保高质量完成任务。各单位要以“严细实”的作风开展拉网式、地毯式排查,“拆违拆危”,不留盲区、不留死角,采取“硬”措施治理隐患,确保收到“硬”效果,严防出现“视而不见”“查而不治”“久病难医”等问题。对排查出的问题要建账、对账、销账,分门别类精准处置,提高专项整治实效。未经审批,任何单位和部门不得组织大型集会、比赛等人员聚集活动。

不锈钢管公司

“质量月”活动抓在现场抓出成效

本报讯(通讯员 吕茹)为增强全员质量意识,提高全员参与质量管理的积极性,营造人人讲质量、重质量的良好氛围,不锈钢管公司多措并举开展质量提升工作,确保“质量月”活动抓在现场,抓出成效。

压实质量责任,确保责任落实。继续优化全员质量责任体系,强化质量职责落实,明确岗位职责和考评方法,实现“人人有责任、管理有方法、考核有依据”。固化质量日查、周报、月总结及质量周例会、专题会等管理模式,针对异常质量反馈、现场质量巡查等明确处理流程,形成快速响应处理机制。

规范标准作业,夯实质量基础。不断夯实质量基础管理,修订完善质量管理制度,建立异常质量应急处置流程和信息反馈机制。深入推进标准化作业,各工序贯彻落实“质量三确认”,深入开展“三工序”活动。持续推进SPC关键控制点的管理和运行,开展监督检查工作,对出现的异常情况及时

采取相应措施,减少过程质量波动。

强化验收标准,做好设备保障。做好关键工序、关键设备的功能精度提升工作,分机组列明主要功能精度项目,并制定详细计划组织实施。强化涉钢材料、备件的人厂把关工作,同时做好运行记录和效果评价。强化规程执行检查,对质量问题进行沟通反馈,引导全员直面问题、积极作为。规范督促重点工序岗位人员的操作行为,对违规行为进行考核、追责。

提高实物质量,做实本质改善。立足现场实际,开展重点工序质量问题攻关。组织技术人员走访用户,精准把握用户对技术质量的需求,深度识别本单位产品与用户需求的差距。组织作业区工序间走访讨论活动,深入了解下工序需求,制定针对性改进方案和措施。持续开展消灭“首位”质量异议或抱怨专项行动,不断提高用户满意度。



在第36个教师节到来之际,9月10日,教培中心开展了“勇于担当作为,练就职业情怀”主题活动,为辛勤的老师送上一份诚挚的祝福。参加活动的教师们表示,要不忘初心,牢记使命,再接再厉,提升本领,为培育更多合格的企业改革发展接班人作出新的更大贡献。

任变变 摄

压实质量责任 夯实质量基础 做实本质改善