

电气公司深入开展“质量月”活动

本报讯(通讯员 王晓红)近日,围绕以“建设质量强国,决胜全面小康”为主题的“质量月”活动,电气公司制订下发了《关于开展2020年“质量月”活动的通知》,召开了动员大会,认真部署落实,全面开展“质量月”活动。

围绕“压实质量责任,夯实质量基础,做实本质改善”的公司“质量月”活动主题,以提升职工质量意识和知责履责意识,推进质量管理全面升级,传统业务产修品一次试验合格率大于95%,非晶业务带材合格率大于61%;产修品交付验收一次合格率100%,用户满意率达100%为目标。电气公司分五个方面开展活动,一是开展质量宣传活动,提高全员质量意识。在生产

检修作业区张贴宣传海报、悬挂横幅标语、制作质量宣传板报,营造浓厚的活动氛围;利用微信平台、《电气动态》质量专栏等方式,对质量法规、质量文化、质量知识等进行宣传,营造全员关注质量的良好氛围,引导广大职工积极参与质量管理。二是持续推进质量职责和流程优化与落实。组织开展技术人员、岗位操作职工质量职责培训班、技术交流会、技术讨论会等,同时结合生产检修实际,落实不同岗位职工有针对性的学习与培训,全面提升技术力量。三是开展基础夯实活动,提高质量保障水平。不断细化完善质量管理体系,为全面提高技术质量水平提供基础性的保障。四是开展技术活

动,促进质量创新。以安全生产科的“质量月”活动办公室为主,开展质量管理抽查和自检活动,包括质量基础管理台账、产修品培训交流情况、作业区现场质量检查等方面。对专业科室、生产检修项目组开展关键工序安全质量管理标准化活动,梳理质量管理薄弱环节,确保“质量月”活动的贯彻落实。五是开展用户走访活动,努力提升用户满意度。在强化外部市场开拓的同时,要求经营项目部、非晶销售利用线上、线下的多种形式对重点用户进行深入沟通、走访,了解和掌握用户在产修品、纳米晶带材的技术质量要求,及时收集和反馈信息,共同促进质量管理上新台阶。



加工厂纪委针对经营管理的重点部位、关键环节和重要岗位,加强日常监督,强化程序间的相互制约,健全和规范运作程序,筑牢风险防线。图为工作人员对外购破碎料质检环节进行监督,确保原料供应质量。
李正勇 摄

质量是品牌的生命

牛志刚

我们知道,一个优质品牌的诞生绝非偶然,一定是其良好的产品质量和服务质量在消费者心中长期的积淀。“冰冻三尺,非一日之寒”,翻开世界500强企业的发展史,每一家都是凭借优秀的产品质量和服务质量打造出它的品牌形象。可见,任何企业若想在强手如林的同行中立足,不讲求质量、注重信誉,是不会有长远发展的。美国一位企业家曾说过“倒了牌子的商品,想东山再起,如同下了台的总统期冀重返白宫一样,绝无可能”。

许多企业,为了追求更快的成长速度,忽略了质量和品质,以速度换市场,以廉价换份额。在全球制造业的进程中,不乏有因为一款产品质量的失误,而对整个品牌形象造成毁灭性打击的例子,比如三星Note7手机电池爆炸事件,让三星品牌遭受了难以估量的巨大打击,因为一款手机产品质量问题,带给三星电子的不只是营收的下降和市场份额的丢失。更重要的是,这一事件带给全球消费者对于三星品牌的信任缺失,在之后的几年都难以恢复。这个案例为我们的品牌和质量观念敲响了警钟。因此,一个企业产品和服务质量的优劣,是真正正关系着企业生死存亡的大问题。企业要发展就要把质量放在首位,更要落实到企业的每一名员工心中,形成牢固的质量意识;求品质,更要注重细节,从小事做起,要像呵护生命一样呵护产品质量。为用户提交合格的、有质量保障的产品,应是我们做企业、做产品的基本底线。只有质量好了,营销人员才能挺直腰杆去抓订单,我们的企业才能受到客户的认可与尊重,太钢不锈钢品牌才能在激烈的市场竞争中永立潮头。让我们从细节抓起,以质量事故为镜鉴,以产品质量为生命,以高度的责任心、事业心去狠抓产品质量,真正为用户提供一流的产品和服务。

800吨履带吊完成五高炉大修使命

本报讯(通讯员 安瑞珍)从6月中旬开始,路过厂区西大道的职工都会被五高炉大修现场的一个醒目的庞然大物所吸引,这个色彩艳丽的庞然大物便是大修现场的一位重量级选手——800吨履带吊。近日,800吨履带吊完成了它的历史使命,撤离了五高炉大修现场。

此次大修中,炉顶有许多设备及管道,例如炉顶煤气放散阀、消音器及均压煤气回收顶部管道等需要吊装,这些设备及管道由于标高高度及所处的位置比较特殊,炉顶现有的80吨行车无法完成吊装任务,必须使用800吨履带吊,这样,800吨履带吊在人们期待的目光中早早进入现场,成为完成炉顶系统设备、管道吊装重要任务的主力军。

从6月中旬开始,800吨履带吊便带领着一众吊具开启了它繁忙的工作模式,在它强有力的臂膀紧张忙碌的工作下,炉顶消音器、炉顶煤气放散阀、齿轮箱、称量料罐、旋风除尘器、下阀箱、主皮带头轮及保护罩、均压煤气回收喷漆塔入口管道等大型或超大型炉顶设备及均排压煤气回收顶部管道等,全部按时间节点及要求吊装到位。

为了科学合理地使用这个重量级选手,五高炉大修项目部及宝冶、城建等施工单位通力合作、精准施工,本着既保证工期又尽可能节约台班费的原则,统筹排出科学的吊装节点安排,争取在尽可能短的时间内圆满完成800吨履带吊所有的吊装任务。



(上接第一版)学习实践双良精神,做强自己的主业,就不能仅仅挂在嘴边了,而是要马上行动起来。我是不锈钢冷轧厂的一名班长,也是一名普通的共产党员。来太钢工作近十五年来,因为有双良精神的指引,有为太钢奋斗终身的追求,支撑着我一直不断前行。我始终抱着这样一个信念,就是当一名像李双良老劳模一样的好工人。

二、弘扬李双良精神,既要首创,更要团队协作

李双良老人最爱引用的毛主席说的两句话,就是团结就是力量,群众才是真正的英雄。这两句话也被写在了渣山的护坡上,默默感染和教育着来渣场参观访问的每一个人,也注入了我的工作岗位之中。

2003年我成了一名轧机班长,我觉得,一个好团队需要一个好班长,作为一名党员班长,就要像李双良老劳模一样,不能只是要求自己先进,还要带领大家一起进步。我们从班前入手,每班提前进现场,了解原料情况,制定生产方案,做好生产准备;在班中开动所有脑细胞,抓紧时间合理安排生产节奏;交班后,大家一起讨论当天的生产情况,总结经验教训。在我的带领下,我们班组全体成员心往一处想,劲往一处使,挑战高指标,敢啃硬骨头,取得了不俗的业绩。我们班组连续3年,综合指标完成最好、平均年收入全作业区最高,还获得了“全国学习型班组

标兵”称号和“全国五一劳动奖状”。

古人说,一花独放不是春,万紫千红春满园。尽管我们班组的技能高了,战斗力强了,可对太钢的贡献毕竟有限。我常常想,怎么能够把我学到的、掌握的毫不保留地交给其他职工,为太钢发展培养更多懂技术、操作精的技术工人。让我感到意外的是,2010年,以我的名字命名的牛国栋创新工作室成立了,这给了我一个实现梦想的平台。工作室成立初期,由两个轧钢作业区共11名成员组成,其中有9名党员,一名入党积极分子。红色成了我们的特色,特别是在做项目的过程中,共产党员表现出极高的觉悟,显示出强大的战斗力和凝聚力。接下来,我们工作室又进行了51个项目攻关,这些项目改善效果显著,推广意义重大,创造了约9000万元的经济效益。我自己和工作室的成员也取得了相应的进步。我们工作室是由来自不同作业区的成员,组成的小团队,小团队取得的成绩,让我认识到大家凝聚到一起的力量,也让我更加意识到只有发动尽可能多的职工群众参与进来,推广技术、提高技能、才能发挥出更大的威力,产生更大的效力。

全国劳模李双良师傅常说,群众才是真正的英雄,团结就是力量。我们将以此作为动力,为太钢培养出更多高、精、尖的技能型操作工人。实现“花开满

园,技术报国”,这个梦是永远的梦,是能够沿着中华民族伟大中国梦的指引一直努力的。

作为一名党员,在组织需要时,我唯一的选择就是向李双良老劳模学习,学习他舍小家为大家,学习他无怨无悔地做出牺牲,目的只有一个,让太钢的明天更加美好!因为我知道,只有太钢好,我们的幸福才不是梦想。如果有人问,太钢和我的关系是什么,我会说,是大海和一滴水的关系。如果有人问,对太钢有什么样的情谊,我会说,这是绿叶对根的情谊!

如果有人问,我是如何成长起来的,我会说,是双良精神的指引和我一直在践行双良精神中成长的。我自己也由一名干什么都好奇的刚步入工作岗位的新人,在太钢这座大熔炉中经历了无奈、彷徨、纠结、努力、奋斗,锻造成为一名有理想、有本领、爱岗敬业、受人尊重的新时代双良式的钢铁工人。

我们已经走进了新时代,踏上了新征程,我们不能因为理想遥远而放弃追求,也不能因为现实复杂而放弃梦想。我们要按照习近平总书记的要求学懂、弄通、做实,做一名思想觉悟高、政治素养好、工作不断要求进步的新时代劳动者大军的一员,听党话、跟党走,这就是我们的使命。我们每一名技术工人都要为“花开满园、技术报国”献计献策、群策群力,为高质量发展奉献出我们的力量。



近日,太钢代县矿业公司围绕造球开展技术比武活动,重点考察造球工针对不同粒度、水分、品位的矿粉如何精准调节,确保生球质量合格。图为比武现场管理人员对参赛选手造球状况进行评判。

刘艳云 摄