

不锈钢冷轧厂

强化措施做好节前安全生产工作

本报讯(通讯员 柴 巍)随着中秋、国庆“两节”的日益临近,不锈钢冷轧厂积极做好节日期间安全生产工作,落实各项安全举措,确保职工在安全祥和的气氛中欢度节日。

该厂首先针对今年中秋节、国庆节同时到来,放假时间长的特点,早安排、早动员、早部署,要求各作业区开展节前安全培训,利用班前会、周三活动等对职工在节假日期间的安全注意事项进行再认识、再提高,坚决杜绝酒

后上岗及疲劳作业。其次对重点工作进行专项整治,开展了建筑领域安全隐患专项排查整治工作。对厂房、工库房、临时搭建区域等都按照公司要求进行排查整治。定期召开专题会,按照“三定四不推”和“五落实”原则进行整治,从根本上消除事故隐患。同时对厂房夹芯板更换指定专人分区域进行现场督察,做好安全监护,确保厂房夹芯板更换作业安全有序进行。强化节日期间检修现场的安全

监督检查工作。针对节日期间外委检修人员增加的情况,细化作业标准和进度,进一步明确现场任务单及三道防线硬措施的执行状况,做到责任到人、监护到人,确保检修现场安全受控。

该厂负责人表示,将进一步把安全管控措施做实做细,持续抓好专业危险辨识工作,不断提升职工的安全意识,形成人人讲安全、时时想安全、处处要安全的良好氛围。



为贯彻落实公司关于质量提升工作的各项部署,不锈钢冷轧厂通过层层压实责任,细化工作目标和措施,持续梳理和完善操作规程,让广大职工自觉投身于质量改善行动中,为质量管理全面升级奠定坚实的基础。图为职工在检查磨辊表面质量。 柴 巍 摄

安全是企业发展的基础

李 勇

生命对每个人来说都只有一次,生命不是画在纸上的图画,能够重新画过;生命不是一棵长青树,能够永远矗立在风雨中。

一要牢固树立“安全第一、预防为主”的思想。这是安全生产工作方针,也是长期安全生产工作的经验总结,必须不折不扣地贯彻执行,要深刻认识抓安全就是抓发展,抓安全就是抓稳定,抓安全就是保护生产力的道理。在正常生产组织过程中必须遵守有关安全生产的法律、法规,加强安全生产管理,建立健全安全生产制度,完善安全生产条件,确保安全生产。

二要加强宣传培训教育。严格执行三级安全教育,保证员工具备必要的安全生产知识,熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程,掌握本岗位的安全操作技能。培训教育以三级安全教育为基础,从安全生产方针、安全法律法规、安全管理制度、安全操作规程、安全防范技能和意识等方面入手开展形式多样的宣传教育工作,全面提高职工的综合素质。

三要加大事故隐患的查治工作,防范各类事故的发生。安全生产预防工作一定要经常化,要坚持预防为主的工作方针,做好安全事故的隐患排查工作。要认真落实安全生产检查工作,通过制度化、规范化和专业化的安全检查和隐患整改,积极有效地消除生产现场存在的各类事故隐患,把事故消灭在萌芽状态。

让人人都来重视安全,时刻关注安全,不折不扣地遵守操作规程。不要抱有任何侥幸心理,或许一次小小的不经意的违章,就会造成很大的伤害或损失。如果我们都真正认识到这一点,那么我们的安全生产工作必能做得更好,我们的企业就能长盛不衰。

开展岗位练兵 提升职工技能

通讯员 张 平

连日来,炼铁厂三烧作业区针对大修后新设备新工艺投入生产的实际,深入开展岗位练兵工作,以提升岗位职工岗位技能适应新设备为目的,全力打造岗位精兵,取得了明显成效。

该作业区首先组织大家进行危险辨识,讨论新设备使用时可能存在的危险因素,按照本岗位生产工艺、使用设备、作业环境、人为因素进行分类,逐项跟踪、现场操作,让各个有关岗位职工对本岗位新设备的危险因素做到清楚了,并对危险因素的制定预防措施熟练掌握,同时针对环冷机和三次混合料机等重点岗位的新设备、新工艺、新参数进行标准化操作强化培训,使工作中的每一个环节都纳入标准化,做到规范和标准化操作。其次,要求全体员工尽快适应检修后的工作节奏,除平日学、岗位练,更要从工作中的每个细节做起,对新工艺参数牢记于心,互相切磋,共同努力,尽快消化。

目前,该作业区职工学技术、学理论、比操作、比技能的风气已蔚然成风。



太钢代县矿业公司严把精矿回收收入厂关,从精准过磅、五点取样、精细化验、编号留样等方面做细做实,为生产把好原料关。图为检验人员正在对回收矿粉水分进行检验,对烘干后矿粉进行称量。 刘艳云 摄

五高炉提前一周顺利烘炉

通讯员 张 智

近日,经过紧张的前期准备,炼铁厂五高炉提前一周顺利烘炉。

早7点,五高炉大修会议室。公司领导、炼铁厂领导、项目部专业人员、相关部室专业人员及五高炉作业区区域负责人、施工单位负责人全部聚齐,对116个烘炉项目的准备工作逐项做最后的确认。

“送风系统?”“已签字确认!”“煤气系统?”“已签字确认!”“废气排出系统?”“已签字确认!”

所有人都能感受到烘炉前紧张的现场气氛,从工艺系统到阀门状态电偶情况,每一项都一一确认,阀门状态该关闭的关

闭,电偶法兰确认关闭与否,人孔状态、各种能动介质状态分别进行最后的确认。

时间回到烘炉前的深夜,五高炉现场灯火通明。高炉水系统实现了正常运转,炉顶大小人孔封堵完美收工,热风炉热风阀完成更换任务,混风室开始正常运转……但几个重点项目仍处于最后的关键时刻,炉顶布料溜槽安装,炉前送风装置的联通,热风炉临时放散管的拆除及人孔封堵均进入倒计时状态,相关专业人员紧盯施工节点,丝毫不敢放松,为各自项目最后的完美收工尽各自的责任。

为了顺利完成烘炉任务,项目部专业人员会同施工人员秉承“惟改革者进、惟创新者强、惟改革创新者胜”理念,不断改进优化方案,科学合理进行调配,细心严谨逐项确认烘炉项目,为提前烘炉打下了基础。

伴随着中控室的阵阵掌声,五高炉在保证质量的前提下准时顺利烘炉,这标志着五高炉大修进入最后的冲刺阶段,烘炉结束后高炉将开始装料开炉正常生产。



安全 环保 优质 高效
系统检修进行时