

型材厂

深入开展班组质量提升竞赛活动

本报讯(通讯员 侯海芸)为进一步压实质量责任、夯实质量基础、做实本质改善,型材厂深入开展班组质量提升竞赛活动,通过班组质量指标的持续进步,推动工序质量指标持续提升,进而推进精品工序和产线创建,助力公司实现质量提升目标。

为加强竞赛活动的组织领导,该厂成立了竞赛领导小组,分层级统筹安排部署竞赛工作,保证竞赛顺利推进。围绕该厂重

点合同、重点产品,确立了6个作业区为竞赛单位,制定了8个质量提升项目作为竞赛指标,同时由专业科室指导参赛作业区结合自身实际制定详细的实施方案,并推进竞赛过程的动态指导,有效确保竞赛指标高标准、高质量完成,进一步发挥竞赛“推进器”作用,着力实现质量管理工作全过程全方位提升。本次班组质量竞赛活动,在班组职工中营造了浓厚的“比、学、赶、

超”竞赛氛围,进一步提高了职工的质量责任意识和担当意识,全面提升了职工标准化操作技能水平,为持续提升产品实物质量的稳定性奠定了坚实基础。

该厂及时总结推广先进经验和做法,固化竞赛成果,推动竞赛活动不断取得新成绩,培育质量领先的重点战略产品,提高用户信任度,为公司树立良好的市场形象作出积极的贡献。



近年来,公司确定了建设“国内一流耐火材料生产制造基地”和“镁钙系耐火材料行业领军企业”目标,在核心生产线装备了先进的耐火原料搅拌机、全自动压砖机、全自动机械手和高温隧道窑等设备,培育了循环经济业务增长集群(镁钙砖、高炉炮泥、大型预制件等20余种产品)。随着新建高端碱性耐火材料项目和超纯白云石回转窑项目投产,禄纬堡太耐公司将成为年产14万吨镁钙砖的全流程企业。(禄纬堡太耐公司)

(上接第一版)本着安全、节能、长寿、环保的原则,从2017年开始,这次高炉大修的设计单位中冶赛迪就开始对五高炉的炉型、冷却器和除尘器等各项模型进行方案设计。“回想三年来同太钢各位专家一起共事的日子,仍然历历在目,我们一起讨论炉型,优化工艺设备配置,研究炉体长寿方案,制定合理大修范围,每一项设计成果都是大家共同的结晶。”中冶赛迪太钢五高炉大修工程总设计师王志平回忆到。

这次五高炉大修采用了国际先进的模块化推移快速大修技术,把重达1万吨的炉体分解成三部分,整体推移出来,再把组装好的三段炉体整体推进去,用提升和焊接技术推到预定位置,其中难度可想而知。

“我们遇到的最大困难是炉缸重达6600吨,这是目前我们在国内推移重量最重的一次。经过和太钢专家数十次研讨,最终形成了全滑移技术方案。另外,检修现场交叉作业

非常多,还要同时达到送气、送水、送电条件,对人员的短时间需求量非常大,人员如何组织、管理,这对我们都是很大的考验。在我们良好的协调下,我深刻地感受到,在场的每一位参战人员都拼尽了全力,是他们创造了奇迹。”上海宝冶太钢五高炉大修工程项目经理周洪斌感慨道。

大修过程中,太钢携手设计施工单位,各方团结协作,连续奋战,全力以赴保安全、保质量、抢进度,提前实现了凉炉、炉本体模块化推移、耐材砌筑、烘炉等关键节点,提前8天完成了五高炉大修工程的全部检修任务。

“今年5月12日,习近平总书记在视察太钢不锈钢精带公司时强调指出,要继续抓紧抓实抓细各项防控措施,更好复工复产,做到安全生产、健康生产,把失去的时间抢回来,努力完成今年的目标任务。总书记的重要讲话一直激励着我们。高炉大修全线干部职工牢

记总书记的教诲,以饱满的热情全力投身高炉大修工程,争分夺秒,连续作战,最终交上了合格答卷。”炼铁厂党委副书记、纪委书记、工会主席杨斌自豪地说。

“太钢五高炉开炉点火!”开炉仪式上,太钢集团党委书记、董事长高祥明下达高炉开炉点火指令。太钢集团党委副书记、副董事长、总经理高建兵接到指令为五高炉开炉点火,并将主火炬交给五高炉投产以来炼铁厂历任厂长梁津源、王红斌、冀岗进行火炬传递。随后,三人点燃了9支履行开炉点火使命的火把,五高炉第二代炉役的新纪元正式开启。

新起点、新征程,扬帆启航再出发。新的计算模型、新的技术装备,大修后的五高炉采用了多项国际国内先进技术,生产将更加安全、节能、长寿、环保。未来,五高炉将承载着公司的重托和职工的希望笃定前行,把太钢的荣誉和奇迹书写下去。

做质量工作的主角

秦永丰

今年公司“质量月”活动主题为:压实质量责任、夯实质量基础、做实本质改善。作为一名岗位职工,我经过反复学习公司下发的“质量月”活动文件后,深刻地认识到,只有在平时的工作中夯实专业基础,在实际操作中精益求精,才能生产出高质量的产品。

众所周知,在生产工艺、设备相同的条件下,高素质的职工队伍才能生产出高质量的产品。具备强烈的责任心和使命感是优秀职工的前提条件,它能促使我们用心、专心、精心地去做自己的工作,做质量工作的主角。“认真做事,只能把事做对;用心做事,才能把事做好。”工作结果的好坏取决于我们在工作过程中是否用心、专心、精心。因此,在日常的工作中,每名员工只有追求完美,注重细节,对产品品质矢志不移,我们的产品才会在激烈的竞争中脱颖而出。

作为一名检化验人员,不仅要熟练掌握应用设备检验的操作技能,还要认真思考、努力学习,用专业知识武装头脑,强化质量体系日常监督,夯实基础,坚守阵地,把提升质量的决心落实到行动中,严把出厂质量关,用勤劳的双手、扎实的业务水平,把总体质量再推上一个新台阶。

希望每一名职工都能够视质量责任如泰山,夯实专业基础,把每一道工序做到精益求精,以优质的产品去赢得客户的信赖和赞赏,让太钢在高质量转型发展的轨道上砥砺前行。

技术中心理化实验室多措并举保障检验质量

本报讯(通讯员 任永秀)技术中心检化验实验室承担着公司入厂原料、辅料验收和产品出厂前质量检验工作任务,多年来,该实验室牢牢抓住检验质量这个“牛鼻子”,多措并举、层层把关保障检验质量。

一是用体系概念和体系管理方法规范了人、机、料等检验环节活动程序,保证检验活动处于受控范围;二是通过技术比武、方法开发、课题攻关等一系列活动,积极提高检验技术水平和能力,在与同行业实验室检测结果比对中处于领先地位,属于特殊钢行业的领跑者;三是针对重点产品、重点项目、边缘结果等的检测质量抽查,使每个人、每台仪器、每个实验室的检测结果成为质量管理的重要一环;四是每年根据实际情况组织开展针对检测质量的专项审核,发现问题及时改进,为公司大生产检验和科技研发提供准确、及时、公正的检测数据。

(上接第一版)太钢五号高炉容量为4350立方米,于2006年10月13日建成投产,是我国第五座、山西省第一座4000立方米以上的特大型高炉,一代炉役期间,长期稳定地为炼钢工序提供高质量铁水,各项经济技术、节能环保指标稳居行业前列,多次荣获全国“冠军炉”、太钢“英雄炉”称号。此次太钢五号高炉大修采用不放残铁模块化大修模式进行,同时配套多项国际国内先进炼铁技术和装备,不仅有效推动了炼铁工序精益管理和高炉经济技术指标持续进步,还极大提高了高炉生产的智能化和绿色化水平,满足高炉优化升级后技术一流和生产绿色的要求。

李华在讲话中深情回顾了五号高炉大修项目的艰辛历程,对全体参战人员的辛勤付出表示感谢,对炼铁厂及全体太钢干部职工寄予厚望。他说,从今天开始,太钢五高炉正式进入二代炉役。炼铁厂干部职工要继续努力向管理要效率、要效益、要发展,把五高炉管好、用好、维护好,充分发挥装备优势,快速达产达效,续写一代炉役辉煌成绩。希望全体干部职工深入学习贯彻习近平总书记视察山西重要讲话重要指示,认真贯彻落实省委“四为四高两同步”总体思路和要求,不忘产业报国初心,牢记大国重器使命,为加快建设全球最具竞争力的不锈钢全产业链企业再立新功、再铸辉煌。

会上,中冶赛迪、荷兰达涅利·康利斯公司、上海宝冶负责人分别代表设计单位、设备供应商和施工单位对太钢五高炉大修顺利竣工投产表示热烈祝贺,希望今后能与太钢开展更多合作,为太钢高质量转型发展提供更优质全面的服务。

太钢五号高炉大修工程竣工投产