

炼钢二厂提前三天完成设备大中修任务

本报讯(记者 郝晋凯 通讯员 张鑫)日前,随着炼钢二厂北区2号转炉开炉冶炼,标志着该厂预计30天的设备大中修第四阶段任务提前3天零7小时圆满完成,也标志炼钢二厂配合公司五号高炉大修而实施的为期近4个月的设备大中修工作圆满结束。

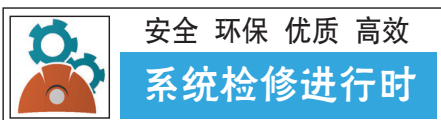
为配合公司五号高炉大修,炼钢二厂从6月11日开始实施为期近4个月的设备大中修,这是该厂投产以来持续时间最长、检修规模最大、参检人员最多的一次大修,而且检修横跨整个暑期,又面临高温和雨季的

考验,使得本次检修任务异常艰巨繁重。本次大中修按照炉座分为四个阶段检修。为了更好地激励广大参检单位和干部职工充分发扬李双良精神,战高温、斗酷暑,创先争优、攻坚克难,该厂分别开展了以“赛安全、赛质量、赛进度、赛管理、赛文明、创精品”为主题的“五赛一创”劳动竞赛和“艰苦奋斗四个月,全力打赢攻坚战”精益检修标兵评比表彰活动,分阶段对优秀检修项目和检修标兵进行表彰。

此次大中修重

点完成了二号转炉砌炉、电除尘大修、转炉ID风机变频改造、一次除尘管道更换、北区厂房变截面天车梁隐患整治等。通过检修解决了该厂长期存在的各类安全隐患和环保问题,设备功能精度得到了大幅改善。

为了表彰先进,激励大家再创佳绩,该厂日前对14个优秀检修项目和8名精修标兵进行了表彰。



提高员工的质量意识和责任意识

崔保链

质量是企业赖以生存和发展的基石。企业要打造一流的品牌,质量一流是必不可少的条件。一个企业无论它的产品广告做得多么漂亮,外在包装有多么华丽,但是如果注重产品内在质量,那么这个企业的生命将会是短暂的,因为它没有用自己良好的质量和信誉来赢得消费者。企业要生存和发展下去,必须以产品和服务的质量取胜,而要生产出过硬的产品,这就要求企业的职工必须具备高度的质量意识和责任意识。

开展质量大讨论的真正目的就是提高员工的质量意识和责任意识。虽然生产过硬的产品离不开好的装备,但是在生产过程中,人是起决定性的因素,人是管理机器的主体。每个人都需要为质量工作负责,不能忽略生产过程中每一个细微的环节。职工只有在意识形态里,把质量当成企业的形象、品格和尊严,才能以质量创造新的价值。

一旦在生产中发生了质量问题,一些人总是找借口推卸,不想承担责任。作为一名员工,应该先学会如何认错,为事情的结果负责。应该逐步通过发现问题,建立起科学化、精细化、法制化的质量体系防线,使我们的产品质量得到持续改进。

炼铁厂南翻系统提前一天半完成首次大修

本报讯(通讯员 张现花)近日,炼铁厂南翻车机系统首次大修顺利结束,比计划工期提前了一天半。此次大修是五高炉大修的配套工程,主要项目有翻车机液压系统油管全部更换,料仓扩容改造,给料机变频改造等。

南翻车机担负着三、五、六高炉及三烧作业区的原燃料保供,是该厂原燃料保供系统的重要枢纽之一,于2011年6月投产以来,一直通过日检、定检来保持稳定运行,时间已近10年。

翻车机液压系统油管全部更换是这次的检修难点,也是日常作业过程中出现问题最难处理的地方。为了解决管路因打水锈蚀、互相摩擦等造成的破损及渗漏,保证液压系统的稳定运行,本次检修将原来的所有普通碳钢管更换为不锈钢管,并对互相交叉处进行可靠固定,防止因振动造成管道之间的互相磨损,并进行冲洗、打压、保压等,以确保检修后的液压系统故障率大幅降低。

翻车机矿槽料仓扩容改造是本次检修的重点,同时是铁前智能物流改造的配套工程。此前南翻只翻卸球团和一小部分小料种,料仓容积能够满足相应需求,智能物流改造之后,要翻卸全厂1/3的焦炭,现有仓容无法满足翻卸焦炭任务,翻卸后焦炭将在料篦上大量堆积,导致翻车机在返回时焦炭刚蹭主梁及其它设施,造成设备磨损的加剧,现将料仓扩容35%左右,物料翻卸后全部入仓,避免物料磨损设备,降低员工的劳动强度,同时提高工作效率。

此次大修工期短、任务重,他们调动一切可利用的资源,协调各方面的工作,作业区主管、副主管轮流值夜班,其他人员在确保本区域各项工作按时按要求完成外,全部去南翻支援,全力以赴确保南翻系统大修按时间节点如期顺利完成。

目前,南翻系统已恢复正常生产,承担起原有的原燃料保供重任。



太钢代县矿业公司坚持问题导向,紧盯矿山技术薄弱环节,进一步创新培训模式,加大力度发挥专业技术人才“传帮带”作用,实施各专业领域精品培训,有效提升基层技术骨干技能水平,为矿山高质量发展提供技术支撑。图为该矿主任工程师、智慧创新工作室负责人对球团部电工进行技术培训。

赵瑞文 摄

中修现场的“钢铁战士”

通讯员 邢志琼

今年,热连轧厂2250生产线进行了一次大的检修,历时21天。粗轧区域在这次中修中是检修项目最多、检修时间最长且作业难度最大的地方。身为主管加热炉和粗轧区域机械设备的李亚新,在这次中修过程中涉及参与的大小项目多达169项,经过与施工单位的通力配合,圆满完成了中修任务,为公司及该厂中修指挥部交上了一份满意的答卷。

在中修施工网络计划的基础上,他提前与点检员、施工单位骨干人员进行沟通,集思广益,排出了逐日工作计划,根据逐日工作计划做到合理分配施工人力,甚至细化到每个班组分几个作业点,确保了逐日工作计划更贴合实际;提前梳理中修现

场需存放的备件,并绘制了中修现场备件摆放示意图,策划好备件存放地点,在确保中修现场物流运输的前提下合理摆放中修备件;提前梳理所需准备的工器具清单,做到作业过程顺畅,未发生一起因工器具短缺而造成的停工。计划再好也要看执行情况,为此他在现场逐项督促,在保安全的前提下使各项工作稳步推进。

李亚新始终认为:不清楚现场作业实际进度和实际情况的管理者不是一名合格的管理者。他以上率下,长时间盯守在现场,关注作业过程中的细节,发现异常及时给出处置解决的办法。在中修的这段时间里,只要你在现场就能看见他忙碌的身影,粗轧机前和点检员商量方

案、测量数据,在加热炉前提醒作业人员注意安全,日以继夜,连续工作,没有丝毫懈怠。设备检修分为三个阶段:设备拆除阶段、机加工阶段和设备回装阶段。中修21天他每晚平均睡觉时间仅3个小时;21天内他只在设备机加工阶段回过三次家,每次都是十一二点回去,天刚蒙蒙亮就又回到现场。甚至在中修进入冲刺阶段的最后48小时,他仅仅睡了半个小时。他已十分疲倦,但始终保持旺盛的斗志和良好的精神状态,正因为他对待每一项工作都一丝不苟,使得作业人员紧跟着他的计划稳步推进。他用自己的行动深深折服着每一个参检人员,大家为这个“钢铁战士”竖起了大拇指。



复合材料厂加工作业区职工自制流动卡存放盒,根据复合板板号、材质、规格等信息对不同的流动卡进行分类存放,使得每张复合板生产流转的“身份证”信息准确,有效做到板在卡在,卡随板动。

丰子玲 摄