

技术中心

积极开展取向硅钢质量信息化调研

本报讯(通讯员 杨瑞军)在公司高端冷轧取向硅钢项目建设期间,技术中心积极调研冷轧硅钢厂取向硅钢项目的质量信息化建设需求,及时了解取向硅钢一级、二级系统设计情况,结合公司对取向硅钢产品的质量要求,明确取向硅钢质量信息化的建设思路、该厂质量信息化与公司整体质量信息化的关系以及产销系统如何配合项目进行系统的改进提升。

冷轧取向硅钢质量信息化将以“少人化”“集控化”“一键化”为手段,提高质量管理要素的有效管理。通过数据的实时测量、采集、传递,确保质量数据完整不失控,实现现场操控室一律集中,让更多的员工离开现场远程操作;通过开发SPC、工艺参数监控、质量预警、质量预测等模块对工艺参数和质量状态集中监控,实现运维监测一律远程;通过在操

作岗位建立质量大数据判定模型,应用最先进的无人化、少人化综合运行技术,实现材料的自动判定、处置指导,减少人为干预,便于质量追溯以及生产工艺参数的分析与优化;通过贯穿取向硅钢系统和产销系统、物流系统的质量业务,实现服务环节线上进行,帮助生产现场快速查询订单的质量特殊需求、生产状态、检化验性能、材料发运等信息。



今年以来,东山矿按照“急用优先、成熟优先、实用优先”的原则,先易后难,分布推进智能制造项目,初步完成汽车衡、管带机火车装车两项智能制造项目,进一步提升智能化水平,促进企业发展。图为管带机火车装车智能项目试车运行现场。

孙宏伟 摄 高爱忠 文

尖山铁矿

开展精矿管道泄漏应急处置演练

本报讯(通讯员 公治政)为加强精矿管道沿途的管线安全,保护精矿管道安全运行,近日,尖山铁矿组织开展了精矿管道泄漏应急处置演练,重点围绕管道泄漏应急处置准备、安全处置、故障逐级汇报、环境监测保护等开展现场应急处置。

演练前,该矿主泵作业区、精矿管道项目部精心策划准备,对演练人员场地、抢修作业流程、安全防范措施、环保工艺要求等演练各环节进行周密部署。演练模拟巡线工巡查时发现精矿管道34.5公里部位A管有一处矿浆泄漏,并将险情

迅速汇报。接到险情报告后,矿部随即启动应急抢险程序。精矿管道项目部立即安排人员准备应急物资,巡检人员在现场做好安全警戒,禁止围观人员进入管线泄漏区。抢修负责人指挥机械进行泄漏矿浆部位的围坝筑堰,挖掘临时事故池。

随后,管道抢修人员携带应急物资迅速赶赴现场。在人员、物资到位后,工艺技术组人员电话确认主泵运行压力情况,主泵精矿管道已停车卸压,现场压力已达到安全抢修要求。在泄露现场,安全、技术、环保等专业人员根据现场实际情况研究抢修方案,确定采用

管道自制封堵器对泄漏点进行封堵。演练过程中,抢险干部职工上下联动,各小组分工明确、各司其职,各环节紧密衔接,精矿管道泄漏情况在第一时间得到有效控制。

演练结束后,现场总指挥、各专业技术部门人员针对现场作业疫情防控措施、警戒范围安全出入口设置、矿浆泄漏引流措施、现场安全器具放置使用等情况进行点评总结,查找问题和不足,从而提高作业人员的应急处置能力,最大限度减少损失及可能产生的环境污染,保障精矿管线安全运行。

一流的质量成就一流的企业

邹勇

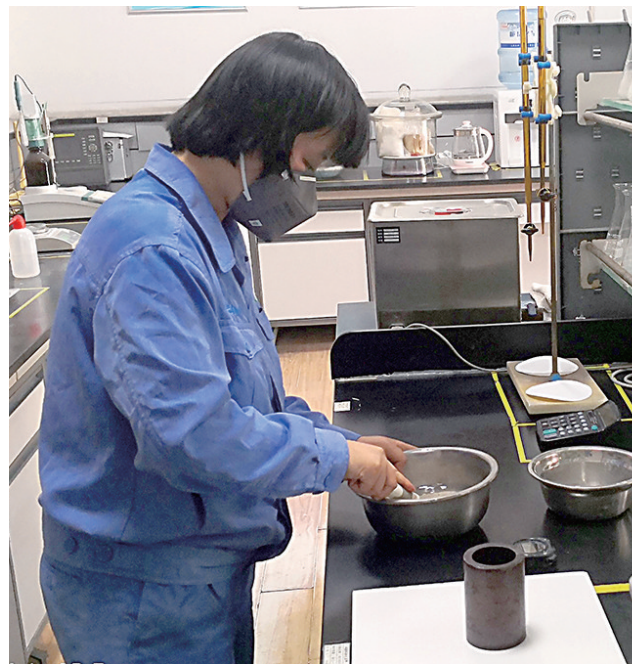
一流的质量才会造就一流的品牌,成就一流的企业。质量体现了一个企业的管理、技术、装备及保障水平,只有坚持把质量放在工作的第一位,才能在激烈的市场竞争中保持不败之地,为企业长远生存打下坚实的基础。

质量是生产出来的,不是检验出来的,而生产涉及到许多的工序,每一个流程都会对质量产生影响。作为一名产品工程师,应从三方面入手开展工作,做实工艺本质改善,提升产品质量。一是通过基础研究,熟悉自己负责的产品特点,设计合理的工艺路线、工艺参数,确保工艺的有效执行;二是与用户建立高效的沟通机制,充分了解用户的需求,并转化为内部质量控制要求,为用户提供完美的产品,赢得用户的信任;三是要有责任感、有担当,把产品质量的执着追求植根于心底,实时关注产品质量的变化,跟踪产品缺陷,并及时查找产生原因,不断优化工艺流程和参数,持续提升产品质量。

总之,产品质量是拓展市场的利器,唯有减少产品不良率,才能大大降低成本,缩短交货周期,为用户提供高质量的产品,提高用户满意度,才能不断扩大市场占有率,提高公司产品竞争力。

(上接第一版)在国庆前夕,钢科公司成立八周年之际举办的这次交流活动中,吕春祥老师从“碳纤维国产化历程”和“成功是奋斗出来的”两个方面深情开讲,结合自己多年致力国产碳纤维产业化所积累的丰富经验,对高端碳纤维研制过程中的技术难点进行分析,对科研技术人员的研究思路、方法和思维进行启迪,对青年技术人员提出的问题一一给予详尽解答,勉励技术人员到现场去掌握第一手数据。他瞄准高性能碳纤维“卡脖子”技术奋勇攻关的深厚沉淀、深邃思考,以及百折不挠,三十载坚守初心,宁可青丝变白发,也要白丝变黑纤一跃升空的使命感和奋斗精神让在场的科研技术人员深受感染。

一个月前才走上工作岗位的见习技术员冯伟隆说,吕老师的经验分享和对未来行业发展的判断,在任何书本和文献中都找不到答案,让我们踩在巨人的肩膀上领略到了国产高端碳纤维的起步、进步和广阔前景,启发了我们对碳纤维生产工艺更多的思考,同时也感受到了公司对创新发展、人才培养工作的高度重视,进一步激发了我们技术研发人员肩负起历史责任、潜心科研攻关的热情,坚定了我们不断勇攀高峰,为建设国内领先、世界一流的碳纤维产业基地不懈奋斗的信心。



综合利用公司扎实练好内功,充分发挥产品质量优势,以“国标”(底线)+“完美”(极限)为目标,积极满足客户的差异化需求。图为检验人员正在对脱硫石膏粉进行各类指标的检验。

(综合利用公司)

