

不锈钢线材厂开展质量提升竞赛活动

本报讯(通讯员 师国宏)近日,不锈钢线材厂大力提升产品实物质量,在全厂开展了尺寸精度提升竞赛活动,并将一直持续到年底。

为开展好竞赛,该厂制定了具体的竞赛方案。竞赛活动以轧钢作业区四班为重点,目的是提高不锈钢棒线材产品尺寸精度指标。他们首先确定了3项尺寸精度指标,逐班、逐月进行指标统计,根据达标比例给予奖励。轧钢作业区根据岗位贡献对班组所得奖励全额分配到

轧钢班组,其中成品调整岗位分配权重不小于40%。具体竞赛规则是,当班达标比例 $\geq 90\%$,奖励150元/班;当班达标比例 $\geq 95\%$,奖励300元/班;全月达标比例 $\geq 95\%$,再奖励2000元;全月达标比例 $\geq 95\%$,排名第一和第二的班组再分别奖励2000元、1000元。全月四班达标总比例 $\geq 90\%$,奖励轧钢作业区和四大班竞赛总金额的10%;全月四班达标总比例 $\geq 95\%$,奖励轧钢作业区和四大班竞赛总金额的20%;全月达标比例 $<$

90%,考核轧钢作业区和四大班竞赛总金额的5%。同时,他们还制定了考核办法,如全月达标比例 $< 90\%$,考核所得奖励30%;全月达标比例 $< 85\%$,考核所得奖励50%。

为确保竞赛公平、公正,竞赛指标的统计由技术质量科当班检验员负责,轧钢岗位人员有权对检验结果进行核实,与检验员检验结果不一致时由当班作业长仲裁。目前,该厂轧钢生产线上正掀起质量竞赛的热潮。



近日,技术中心各品种研发室要求产品工程师强化质量责任意识,认真梳理和修订试制方案、工艺规范等技术文件,加强与用户沟通、走访的力度,深入了解用户技术质量需求,识别产品与需求差距,全力助推公司重点产品质量提升。图为技术中心型材室组织产品工程师制定质量提升措施。

楚宝帅 摄

尖山铁矿

质量为先确保年度预算任务顺利完成

本报讯(通讯员 郭旭壮)近日,尖山铁矿结合本矿生产实际,以三年规划为引领,细致深入地全面推进质量提升活动的开展。

加大宣传教育力度,提升质量意识。利用微信、微博、局域网等先进宣传手段,让全体员工真正意识到质量在生产中的重要性,各个岗位都必须重视起来,入脑入心,从自身做起,强化质量意识,对照检查,认真剖析,查缺补漏,把精细化作业落实到自己工作当中去。

建立有效机制,推动质量进步。结算机制上,各工序之间建立上下工序优质优价结算机制,上工序为创造的效益利润共享,激励上工序提高对下

工序的产品质量。人才机制上,专业技术人员通过参与课题改善、参与成果创造来增加收入。鼓励让更多的高技能人才参与现场疑难问题解决、技术革新和改造、技术课题和技术攻关等,推动他们向知识型、专业型、创新型转变。加强对高技能人才的动态管理,推动高技能人才不断进取。通过建立有效机制,全面推动质量进步,不断提升产品实物质量、服务质量、工作质量。

以问题为导向,确保产品合格率。工艺技术人员勇挑重担,以问题为导向,深入基层解决实际问题,针对精矿品位出现的波动现象,矿工艺科从采购配矿开始,一级一级查找其

中的原因,并积极组织相关人员进行磨选作业流程考查,从矿石的性质到各工序产品中粒级的组成,为生产现场提供可靠的技术支持,指导岗位人员的作业。继续在产品粒度上下功夫,优化磨选工艺,重新计算、优化选矿各系统水量,增加尾矿库回水量,实现台时稳定,降低磨选工序成本。稳定磁选过程控制,运用好淘洗新工艺,从而确保精矿产品的合格率。

通过一系列活动的开展,从而带动广大职工积极投身岗位,钻研岗位技术,向创新要效益、要成本、要质量、要竞争力,为尖山铁矿年度预算任务的顺利完成,实现公司高质量转型发展的目标而努力。

加工超细粉作业区一直把产品质量作为各项工作的重中之重,狠抓产品质量提升,实施工艺过程管控,创新质量工作方法,夯实质量基础工作,确保产品质量达标,实现了连续十年超细粉质量零缺陷。

超细粉是优良的水泥原料,质量的好坏决定着企业的形象,决定着企业的生命,决定着企业的发展。加工超细粉生产线分两期建设,先后于2010年和2013年建成投产。多年来,超细粉作业区始终坚持质量服从、质量优先的先进理念,创造优质产品,实现市场共赢。开展质量培训,定期组织岗位人员进行质量知识、质量标准、质量理念的学习,不断增强岗位人员质量意识,提高岗位人员质量责任心。开展设备点检巡检,要求岗位人员对每个工序进行检查监控,对检查发现的设备问题、工序问题、质量问题及时上报处理。开展HAZOP分析活动,重点对超细粉生产过程中可能出现的偏差加以分析,对查找的潜在危险进行评价,进行辨识,有针对性提出改进意见和建议。开展质量研讨活动,坚持每年组织各班各岗位人员针对超细粉产品质量存在的问题和影响产品质量的工序环节进行研讨,认真剖析,查找问题,找出差距,发现症结,制定措施,消除隐患,弥补漏洞,提高产品质量。开展走访用户活动,作业区经常组织质量管理人员对超细粉用户进行走访,征求用户的意见和建议,对用户提出的问题和要求进行认真整改,不断满足用户需求。通过对超细粉产品质量的不断改进、不断提升,用户使用超细粉后,产品后期强度比较高,逐步增加配比,配比越高成本越低,使用户满意度评价很高。开展质量提升竞赛活动,在班组之间积极开展以产品比表面积控制、班组QC小组活动、重点工艺参数控制、设备故障率、班组产量等短距离劳动竞赛活动,不断提高岗位人员质量意识和操作技能,使各项质量工作落到了实处。开展工艺过程质量把关,加强对水渣的水分、磨辊的压力,立磨的出口温度,选粉机的转速等每个关键节点进行管控,调整偏差,杜绝漏洞,实现质量达标,赢得了客户信赖,塑造了企业形象,促进了企业发展,取得了优异成绩。

加工超细粉产品十年质量零缺陷

通讯员 李美胜



近日,冷轧硅钢厂以提升硅钢实物质量和现场管理水平为重点,针对用户的反馈意见,严格生产工序控制和表面质量检验,杜绝不合格的产品流入到下工序,为客户提供优质合格的产品,进一步提升了硅钢的市场竞争力。图为退火质检工正在对即将下线的产品进行严格的质量检验。

王亚怡 摄