

本报讯(通讯员 王晓红)近日,电气公司运输保卫科将作业区及办公室共285具灭火器全部进行了检查、更换,同时组织对区域内消防器材进行了一次全面的隐患排查,为有效杜绝消防安全隐患,保证消防安全打下了坚实基础。

该公司高度重视消防安全管理工作,积极制定消防安全管理制度,以班组、科室为单位,明确维护管理职责,特别是针对消防器材,认真建立规范的消防器材台账,对各类消防器材的名称、类型、数量、编号、具体存放地点、出厂日期、有效日期、更换时间详细进行记录,每年进行两次“体检”,对消防灭火器、消防栓、应急照明灯等消防器材及火灾隐患进行检查,做到及时检修维护、及时更换,发现问题及时整改,保证消防器材各部件良好、正常,切实从源头上消除消防安全隐患。

## 以身作则的好班长

通讯员 张美花

型材厂快锻作业区成品库小组主要负责该厂锻材工序全部的锻材交库与发运工作。小组包括天车和吊运两个工种,所有作业都离不开吊运,单一频繁的吊运作业极易出现习惯性违标,从而导致现场吊运标准化执行率出现反复。由于作业区域较大、人员分散,班组长难以全面监督检查,单一的考核效果并不明显。针对这一问题,作业区领导和成品库班组长贾永永从抓现场吊运着手,提高吊运标准执行率。

班长贾永永首先从吊运作业标准培训入手,采用现场示范培训,一边讲解标准,一边对照示范动作来提高感官认识,加深印象,达到掌握标准的目的。利用投影仪进行标准化图片培训,增加可视性,培养学习兴趣,班组成员轮流讲解,轮流示范,加强参与性,达到相互学习、互相提高的学习效果。他坚持组织班组每周进行一次吊运岗位练兵,使职工在一次次的实际操作和演练中掌握吊运作业标准,确保在日常工作中不再出现违章违规的行为。

他严格规范班组管理工作,结合自身实际,建立和完善了一套符合生产实际、切实可行的班组管理规章制度,使班组管理工作走上科学化、规范化、制度化轨道。从大处着眼,小处着手,抓住工作的细小环节,切实做到位。成品库共有组员7名,贾永永坚持做到制度面前人人平等,考核公平公正。他知道严是爱、松是害,不能因为关系好就睁只眼闭只眼,班组自查、互查中查到的吊运违章行为,都要依照班组制度进行考核。在自保、互保、联保多管齐下,对不理解的个别组员,他就多沟通、多交流,做思想工作,有效控制了班组成员的习惯性违章,使职工的随意性行为得到了明显的遏制,从而提高了吊运标准化执行率。

快锻成品库小组在班长贾永永的带领下,成为了一个团结向上、和谐的集体,他总是设身处地为班组成员着想,关心组员,为他们排忧解难,在他的人格魅力影响下,成品库班组执行力、凝聚力成为了作业区的亮点。



近日,炼铁厂生产保障作业区全面提升工作质量,改变了以前对部分煤种采取单侧采样的方法,在增加采样点的同时,采用双侧采样的方法,精准服务用户。图为采样场景。

薛彪摄

# 焦化厂多措并举推动实物质量稳中有升

本报讯(通讯员 吴波)为进一步提升焦化产品质量,今年以来,焦化厂持续从原料进厂、过程监管、产品外发、设备功能精度改善等多方面扎实开展工作,推进焦化主要产品质量稳中有升。

一是对炼焦煤等主要原料实行全过程监管。今年以来对炼焦煤飞行检查,并对飞检样品结焦性能进行评价,完成实验焦炉结焦性能评价实验,实现管理前延。同时对进厂煤结焦性能持续加强过程监测,今年以来对实验焦炉结焦性能监测实验,并根据监测结果,适时调整配比,稳定焦炭质量。二是开展基础研究,优化配煤结构,稳定主产品质量。充分发挥40kg和300kg实验焦炉的

方案验证作用,根据资源供应情况变化,及时制定应急预案并进行实验验证,保障产品质量稳定。针对1月下旬至3月上旬低灰焦煤断供、6月至8月间5号高炉大修和环保A类企业监测等重大资源和后部需求变化情况,及时优化调整,很好地应对了特殊情况,保障了后部工序生产顺行。三是强化质量预警和质量应急。制定并完善了《焦化厂严把产品出厂关预警和应急管理方案(试行)》,对不同阶段不同产品的过程监管明确了职责和应对措施,以焦炭为例,在焦炭外销过程中坚持实施了均匀发料操作,稳定了供高炉焦炭的稳定性,受到了下工序的好评。四是开展技术改造和项目攻关,提升工

艺管控水平和设备功能精度,为产品质量稳定提供支撑。年初,对工艺和设备运行中存在的问题进行了全面梳理,共梳理出195项工艺问题和32项需要恢复自动功能的设备精度问题,逐一制定整改计划并积极整改。针对梳理出的重点难点问题,设立46项攻关项目,对项目的实施进度积极跟踪、评价,并组织中期汇报和讨论,切实推进工艺和设备功能精度提升。

通过认真落实各项质量提升措施,加强全过程质量管控,该厂焦炭等主要产品质量指标相比去年有了全面提升,实物质量改善取得了良好效果,为公司和该厂的高质量转型发展作出了积极的贡献。



为进一步强化机电设备设施管理,太钢岚县矿业公司近日对设备实行跟踪管理,加强对设备的安全管理、质量管理、检修管理,加大对设备维护、保养和综合检修力度,确保机电设备安全高效运行。图为二系列球磨1号同步机检修现场。康莹摄

## “严”姐找“茬儿”

白旭峰

初秋的一个傍晚,又到下班时间了。挖补车间挖补焊岗位的小雷一走进班组工房,吊运挂钩工老海关切地问:“合了?合了就下架子。”“还不知道呢?今儿又是严姐的班儿,保不准有事儿。”小雷回答道。

复合板爆炸焊接完回到复合材料厂以后,需质检人员进行第一次整板超声波探伤检验。小雷作为一名挖补焊工就是对钢板上探伤检验出来的缺陷进行挖补焊,只要复探合规就是“合了”。只要厂房里哪块钢板“合了”,老海就负责从架子上吊下来,然后通过电瓶车运输到热处理工序。因此,老海就盼着每一块钢板顺利“合了”,他就可以尽快回家。突然,老海似乎明白了什么,那就是今天是“严”姐当班,这就保不准会有事儿。

“严”姐本姓闫,她作为一名中年探伤工,因为对工作一丝不苟,对质量把关严格,善于发现问题,起初不被挖补焊岗位的小伙子们理解,总觉得只要她一当班,这检验的尺子就像换了一把,到处找“茬儿”。久而久之,小伙子们就把闫姐称作“严”姐了。

“小雷!小雷!”未见“严”姐其人,先闻其声。“小雷,8号板边部有一个小缺陷,我刚才查了一下这块板的工艺,缺项正巧在切割边线上,可能是在第一次探伤时被忽略了,我觉得这地方还是重新挖补一下,才能保证质量,你帮我再分析确认一下。”

小雷一听不是自己挖补的地方出现问题,一颗悬着的心很快放了下来。随后,他和“严”姐一起来到现场,仔细测

量了钢板尺寸,比对了缺陷部位,还真如“严”姐所说,这个缺陷必须挖补后才能投入下工序。看到小雷又要投入工作了,“严”姐歉意地说:“小雷,别怪姐,咱是为下工序着想。”“姐,你今儿这茬儿找得好,令我心服口服。咱们就应该站在企业的角度考虑问题,如果这块边部有缺陷的钢板交付用户手中,发生质量异议,造成损失的还不是咱企业吗?用户满意才是衡量咱们产品质量的标准。为了咱们企业的质量信誉,我加会儿班,没说的。”

夜幕下沉,挖补焊车间依然火花闪烁。远远望着焊花里操作的身影,“严”姐笑了。因为她看到企业职工的质量意识在不断提升,这才是令她最开心的事。