

落实安全生产责任
严守安全生产底线

炼铁厂五号高炉除尘集控系统运行良好

炼钢一厂:提高履责意识 提升管理水平

本报讯(通讯员 吴建平)根据公司关于开展安全生产大学习、大排查、大整治工作要求,炼钢一厂快速行动,结合实际进行认真安排部署。

一是利用周三安全活动会、专题会等进行传达学习。学习内容列入科室及作业区管理人员的集中学习、班组岗位职工的周安全活动中,确保培训学习有序推进;同时按照分层级、分专业的要求,结合实际对编制培训课件、制定培训计划、验证培训效果

等工作进行全方位安排落实。

二是将本次学习与落实岗位安全责任制结合起来,明确安全责任,认真知责履责,守住安全红线底线。为确保学习效果,该厂将对全体主办以上管理人员岗位职责、专业知识进行考试验证,确保对培训内容全面掌握并学以致用。

三是制定详细的排查整治计划。专业科室、作业区对照《炼钢安全规程》《高温熔融金属吊运安全规程》《冶金工贸企业安全生产

重大风险管控事项》等法律法规中适用的条款,分专业、分区域展开排查整治,实现生产条件合法合规,作业过程风险受控。

该厂要求,将此次安全生产大学习、大排查、大整治工作,作为一次宣贯安全理念、提高安全认识、理清安全思路、熟悉工作方法、掌握管理要求、夯实安全技能的管理再提升和再进步的有利契机,加快提高干部职工履行安全责任的意识和能力,全面提升自主安全管理水平。

物流中心:严格行为管控 强化风险防控

本报讯(通讯员 杜洁)为持续推进“三零”单位创建,进一步筑牢安全防线,物流中心深入开展安全生产大学习、大排查、大整治,确保实现年度“零事故”安全目标。

认真开展事故反思。该中心以推进“安全确认”和“三反”歼灭战为重点,以隐患排查治理为抓手,通过观看事故视频、安全反思、安全合理化建议征集、防范措施回头看等活动,促进安全风险有效防控,确保“安全第一”的理

念落实到实际行动中。

全力做好设备保障和隐患处理。加强机车点检维护,开展机车防冻保温工作,完善管理制度、操作要领和点检维护要求。针对本厂车加强巡检,及时组织回库检修,强化东山列检对石灰车的精细检查。加强对重点线路的巡检,通过科学、合理的评估,及时处理线路各类隐患。

强化人员安全行为管控。坚持目标导向、问题导向和结果导

向,严格落实“安全管控度”考核,紧紧围绕四季度“三反”工作清单,针对近年来直接导致事故发生的违章行为,通过班前会天天讲,重点人员班班查,管理人员包班组、包岗位、包作业环节等措施,有效管控人员行为,做好安全管理督导工作。全力歼灭十类直观性、习惯性、重复性违章行为,要求各单位要牢守安全底线,坚持标准化作业,确保安全生产形势平稳。

扎实推动安全生产大学习大排查大整治

本报讯(记者 薛华 通讯员 乔显斌)伴随着炼铁厂五号高炉大修顺利投产,由信自公司承担的高炉除尘集控系统改造也同步投入运行。目前,各除尘风压、风量等关键参数运行正常,净、输、卸灰系统及各辅助系统运行稳定。

炼铁厂五号高炉除尘集控系统改造,不仅是大修的重要环保项目,也是公司今年智能制造的重要项目之一。此次改造涉及新旧除尘系统7套,多数设备已运行10多年,设备老旧、图纸不全,改造难度相对较大。从4月份签订项目合同后,面对时间紧、任务重、改造设备数量多、各套除尘系统各不相同的特点,项目团队合理分工,详细进行项目调研与功能开发,在三周内完成1000多个喷吹阀、近200多个卸灰阀、200多台振动器、40多台参与顺控联锁装置的控制回路及100多台仪表检测控制回路修改设计工作,为项目施工改造、实施奠定良好基础。

项目团队在设计之初就提出“同类设备控制同一化、设备本地操作无人化、系统启动一键化、仪表数据处理便易化、状态判断智能化、故障报警集中化”的设计思路,遵循这一思路,改造后近百个除尘箱体实现了控制模式统一、便于维护;输灰系统统一使用“一键启停、周期循环、故障联锁顺停”方式;所有仪表参数“白盒化”便于故障分析判断及修正等等,并在项目实施过程中积极与铁厂沟通,了解用户最新需求,及时修改控制功能满足用户要求。

目前,炼铁厂五号高炉除尘集控系统各项功能运行良好,除尘效率更高,较好地满足了超低排放需求。

深学细悟融会贯通
入脑入心见行见效



11月12日,公司各单位组织干部职工收听收看山西卫视转播的学习贯彻党的十九届五中全会精神中央宣讲团山西报告会。中央宣讲团成员、中央农办主任、农业农村部部长韩长赋从六个方面对全会精神进行了系统阐释和深入解读。大家认真倾听、仔细记录,对全会精神有了更为全面的认识,纷纷表示要立足本职,坚决担负起新使命新任务,不折不扣落实好党中央各项决策部署,努力为公司实现高质量转型发展贡献力量。

营销中心 离退部 保卫部 焦化厂 提供

