

# 太钢代县矿业公司焙烧丙班 荣膺山西省“质量信得过班组”荣誉称号

本报讯(通讯员 刘艳云)近日,山西省质量与名牌协会专家来到太钢代县矿业公司球团部,对焙烧作业区运行丙班进行省级“质量信得过班组”现场验收,该班组以过硬实力斩获该项荣誉。

焙烧作业区运行丙班主要负责球团生产关键环节回转窑工艺的操作控制,以及链篦机、回转窑、环冷机、皮带、风机等设备的点检等工作。该班组大部分为高级工,拥有10年以上回转窑生产工作经验,默契度高,并拥有一名焙烧技师和一名高级工程师,人员优势加上优秀的质量管理方法,为“质量信得过班组”创建奠定了良好

的基础。

“质量信得过班组”创建目的是提高工作、管理和服务质量,取得顾客和相关方信任和满意。该班组围绕创建“五位一体”高质量班组目标,以“我的岗位我经营、我的区域我负责”为管理理念,以“精细操作、精益求精”为质量理念,以“质量为相关方创造价值”的顾客需求为指引,对照标准举全力开展“质量信得过班组”创建。通过班组SWOT分析,明确优势和劣势,通过加强班组素质能力提升、完善工艺标准、健全责任体系和绩效体系、推进“五位一体”班组精细化管理等措施,使球团矿产品合格率远大于用户需求。同时

该班组还注重加强文化建设,大力倡导勇于创新、持续改进、追求精益求精的工作作风,提升班组凝聚力。开展行为观察与跟踪、改善工作环境、加强人文关怀,激励职工自主改善、质量攻关的积极性。

该班组2017年荣获全国优秀质量管理小组,2018年荣获冶金行业优秀QC小组展示交流二等奖,2019年荣获集团公司精品创建先进班组等多项荣誉,今年该班组又一举获得“质量信得过班组”荣誉称号,为该公司其他班组树立了榜样,也为进一步推动该公司质量管理再上新台阶、提升行业竞争力、实现跨越发展奠定了坚实基础。



近日,复合材料厂召开违章记分查处促进会,通报各科室科长、作业区主管、安全员及班组长今年查违章的数量、质量等,并对目前存在的问题进行分析,就下一步如何切实加强作业现场安全管控,减少违章现象发生制定了相应的举措,各级管理人员还对查处违章情况进行了现场经验交流。图为会议现场。

邱宝文 摄

## “巧手”小武

通讯员 强淑珍

“喂!小武在吗?赶紧让他来一下剪机,有块钢板需要他剪一下!”每当现场生产规格要求苛刻的钢板时,小武就成了大忙人。小武,原名武飞,不锈钢热轧厂不锈钢作业区乙班剪机台上的一个90后小伙,1999年出生的他在现场显得十分稚嫩,平时不善言辞,工作中却有一股韧劲,就是这份坚韧,使他成了人们口中的“巧手”。

不锈钢作业区研磨区域是钢板生产线的最后一道工序,在对钢板表面缺陷进行修磨后,便输送至剪机。剪机的主要职责是对规定厚度的成品长度进行剪切作业,剪切定尺的准确率直接影响成品的成材率。武飞来到剪机操作台后,就对剪机的每

一个操作都反复练习。正是因为他年轻,学习和实践能力都很强,很快就熟练掌握剪切操作技能,每个操作动作钢板能移动多少毫米,他都能控制自如。快速、精准的操作,使得一年来经过他手剪切的钢板没有一块剪负过,高效的工作也让乙班的产量总是遥遥领先。

有一次,班中遇到一块钢板料的合同是一剪二,检查工和当班质检工在反复测量长度和对角线,发现板子的长度只是比公差多了几毫米,剪切时不能有一丁点的失误,否则就会产生一块非计划品,重新补料不仅造成成本升高,也来不及交付合同,可能还会造成用户异议。当大家都在犹豫不决时,剪机上的

武飞说:“师傅让我试试吧。”他询问了钢板的详细情况,亲自对钢板再次测量,划定尺,量对角,然后上剪机操作。伴随着坚定的一声“过!”,只听剪机咔嚓一声,钢板一分为二。检查工与技术员立刻进行检查确认,“定尺够,对角线没问题,两块钢板定尺一点不差,可以交付用户!”现场的师傅们都不约而同竖起大拇指:“巧手小武,名不虚传!”

就是这样一个90后小伙子,凭着自己的坚韧与努力,成为研磨现场的“巧手”。当你问他是什么让他能如此精准时,他总说自己离精准的差距还很大,还要向那些优秀的操作工学习,向那些具有“工匠精神”的师傅们学习,精益求精,不断成长。

本报讯(通讯员 刘云龙)日前,技术中心物理室开展一年一度的岗位练兵技术比武活动,该科室全体职工积极参加比武活动,营造了“比学赶超”的浓厚学习氛围。

比武前期,邀请该单位材料专业的技术人员对岗位员工进行培训,内容涉及金属材料的强度、塑性、硬度、冲击韧性等金属材料力学知识,培训课堂上大家积极发言,结合工作中遇到的问题和专技人员交流探讨,掀起了学知识的热潮,促进了职工素质的提升。“通过这次理论考试我认识到自身知识面的狭窄,也看到和师傅们的差距,但我有信心迎头赶上。”年轻的小王坚定地说道。

理论考试结束后,该科室的岗位职工又投入到实操备战中,师傅们也是忙得不亦乐乎,不停地解答着,一步一步指导着大家操作。有的师傅甚至放弃休息日,主动来单位为年轻人答疑解惑、手把手指导。

该科室借“技术比武”的东风,在科室内积极营造“比学赶超”的浓厚学习氛围,提高员工的操作技能,为各项检验项目提供精准的检验数据。

技术中心物理室  
通过技术比武营造浓厚学习氛围

## 班前会上的抢答

通讯员 张平

“六转皮带机这次检修全部上了防尘罩,从吊轮到机尾共有几处铲料口?请举手回答。”

这是近日炼铁厂三烧作业区在班前会上进行的岗位知识抢答活动。为了让岗位人员尽快熟悉掌握大修后生产现场的细节变化,他们利用班前会时间,在岗位人员中进行了有奖抢答。

“作业长,我来!”青年职工李泽生腾地一下站了起来,着急地说道。“你急什么?”主考官、配混作业区作业长牛振欧笑着说,“会餐吃饭的时候,也没见过你这么积极过。”“我每天进出的岗位,我最清楚。”李泽生不好意思地挠了挠头。会议室里发出一阵善意的笑声。“这样吧,看在你平日干活儿抢着干的份上,给你一次机会。”牛作业长看着李泽生说。

“共有七个铲料口,回答完毕。”李泽生自信地回答。“回答正确。”牛振欧满意地点点头。

“下面这个问题,谁回答出来,奖励10分奖金分。请听题:三混的参数这次大修后与检修前有什么不同?要具体数据。”现场一下子安静下来,大家都好像陷入了苦思。

“我来回答。”坐在前排的三混岗位工人崔文斌见没有人举手,一口气回答下来:“三混制粒机规格为φ4400\*1500mm、筒体转速为6r/min、混合时间是249分钟。”

“回答完全正确!”作业长带头鼓起了掌。“下一题,清扫作业时,应该注意什么?”话音未落,职工们又争先恐后地举起了右手……



日前,太钢岚县矿业公司选矿部组织专门人员对应急救灾物资储备情况进行了专项检查,现场检查了库房内救灾物资台账建立情况和储备物资的技术参数、生产时间、保存期限、性能状况等,要求厘清各类救灾物资种类、数量,确保应急救灾物资随时调得出、用得上。

康莹 摄