

质量是企业的人品

李 飞

“质量兴企”是公司企业核心价值观之一。产品就是人品,人品保证产品。也就是说,人品决定产品,只有好的人品,才能生产出好的产品、质量过硬的产品。将两者联系在一起,以物观人,以人观物,二者不仅可以互动,而且可以借势。

不管是落实质量职责也好,精细过程管控也好,还是提升实物质量也罢,这些工作的落实归根结底都需要人来完成。如果我们的员工都是一流的人品,还愁这些工作完成不好?人品决定产品,素质就是质量,人的素质是最根本的质量。在生产工作中,我们不仅要提高职工的操作技能,还要在培养职工先进理念、职业道德素养等方面下功夫,不断提高职工的整体素质,用崇高的人品去铸造企业的灵魂,创造一流的产品。

产品质量在我们每个员工的手中,产品质量的保证需要我们每个人共同努力,可以说是我们员工集体塑造了企业的产品。而质量又取决于每个员工的认知,我们应该将质量视为我们的人品一样去爱护和重视,因为个人的一个细微疏忽就可能造成产品质量的降低,从而给公司带来无法估量的损失,这不仅仅是经济损失,还有信誉的损失,而这些都是无法用金钱来衡量的。

没有人品无法立足,没有品牌的企业也无法生存和发展,把质量视为生命是一种态度,更是一种认真负责的精神。

精细管理保安全

通讯员 鄧小丽

近日,炼铁厂环保作业区三烧脱硫甲班作业长李志刚正在进行岗位巡视,当他来到氨站附近时,忽然发现地面上有一枚烟头。他当即用对讲机叫来岗位工人并问道:“咱们氨站是禁烟区,从哪来的烟头?”

岗位工人挠着头说:“刚才巡检岗位的时候还没有。可能是路过施工人员随手扔的吧。”“那也不行,你的岗位你负责,咱们按规定办啊。”

看见岗位工人委屈的样子,李志刚耐心地说:“烟头虽小,但威力可不小。香烟燃烧的时候,表面温度是200摄氏度至300摄氏度,中心温度可达到700摄氏度至800摄氏度。咱们安全会上都学过,一枚没有彻底熄灭的烟头,可能会导致无情的大火。咱们炼铁厂定了‘控烟季’,就是请大家一定要深刻反思,这种随手扔烟头的不良习惯是特别容易被忽视的安全隐患,每个岗位都要认真负起责任来,严禁在禁烟区域吸烟,哪怕扔个烟头也不行。”

岗位工人听后,连忙点头说:“我以后一定注意加强巡检,认真观察,谁也不能在我的岗位上乱扔烟头。想吸烟的,去吸烟点吸,免得我也受牵连。”



近日,不锈钢冷轧厂进一步加大现场检查整治工作力度,将现场吊运和钢卷转运纳入重点工作,加大安全隐患排查,针对现场物流电平车转运频繁状况,增加了轨道灯光安全提示,有效遏制了各类安全事故的发生。图为职工在电平车上转运钢卷。

柴 巍 摄

焦化厂 全面开展事故隐患排查治理竞赛活动

本报讯(通讯员 张彩锋)为全面落实公司《关于深入开展安全隐患排查整治工作的紧急通知》《关于立即开展安全生产风险隐患排查治理专项行动的通知》文件精神,近日,焦化厂以开展事故隐患排查治理竞赛活动为载体,对生产现场事故隐患全面彻查、全面整改,实现事故隐患全面清零。

焦化厂以“全面彻查事故隐患,全面整改事故隐患”为目标,按照隐患排查目标明确,重点突出;隐患排查参与广泛,全面覆盖;隐患排查效果明显,底数清楚;隐患整治及时有效,节

点清零的工作思路,本着“专业管理、区域负责”的原则,在全厂开展为期两个月的隐患排查治理竞赛活动。

此次竞赛重点围绕10个类别开展,由厂领导按照分管工作牵头组织检查,专业科室制定竞赛内容,出台本专业隐患排查方案,编制事故隐患检查表,结合高风险管控目标明确专业领域隐患排查项目、排查标准、责任人及排查时间。各作业区制定作业区级、班组级隐患排查方案,分级明确排查项目、排查标准、责任人及排查时间,做到事故隐患排查治

理全覆盖、无死角。

此次事故隐患治理贯穿一个“严”字,坚持“五定四不推”和“隐患不过夜”的原则,对未能实现“隐患不过夜”或整改难度较大的事故隐患要按照“五定”原则制定隐患治理方案填报到安全部门备案。明确作业区为隐患治理的责任主体,详细制定隐患治理计划,确保按期完成隐患治理清零任务。为防止竞赛流于形式,务求本质化安全,避免产生新风险,要实打实治理,严禁虚假清零、简单应付。活动结束后,该厂将对优胜科室和优胜作业区予以奖励。



太钢代县矿业公司选矿部将矿山系统下半年生产经营分析会精神转化为全员行动、攻坚克难的动力,克服系统检修野外管道焊接工作量大、作业条件不便等困难,全力奋战提前完成尾矿浮选泵站移位30米工程。图为作业现场。
赵瑞文 摄

“双良式”好职工魏斌

通讯员 秦志勇 张亚奇

魏斌今年53岁,是不锈钢线材厂轧钢丁班开坯机岗位的一名轧钢工。作为一名临钢援职职工,他倍加珍惜来之不易的新岗位,扎根轧钢生产一线,勤学苦练,在平凡的岗位上默默奉献,堪称一名爱岗敬业的“双良式”好职工。

魏斌在工作岗位上全身心投入,总是利用生产过钢间隙巡检每个设备部件,及时发现异常,多次避免了生产、设备事故的发生。10月10日7时35分许,开坯机岗位职工魏斌紧急联系主控台人员,要求立即叫停生产,不能再过钢。询问原因,原来他在巡检时突然发现翻钢机安全阀支架已经开焊,若不及时

处理,继续过钢将会造成机前翻钢机油管扭曲断裂,极易引发火灾事故,并造成设备故障。于是暂停生产,在当班作业长指挥下,魏斌配合其他岗位人员及时处理了设备隐患。虽然当时夜班已临近交班,但魏斌认为,能为下一个班顺利生产打好基础,这也是值得的。他还在生产过程中发现开坯机10孔导卫顶出、开坯机9孔导位拉杆螺栓变形等隐患并及时处理。这些隐患若不及时处理,轻则造成废钢,重则会酿成重大设备事故,造成长时间停产,给生产经营带来重大损失。

魏斌还有一次救火的壮举。那是9月6日下午5时58

分,对讲机中突然传出了主控台开坯机操作人员李进宏的声音:“魏斌,魏斌,沉淀池东泵冒烟了,沉淀池东泵冒烟了!”话音刚落,只见开坯机地面操作人员魏斌迅速向沉淀池小跑过去,20多秒后,患有有关节的魏斌已经顺着楼梯从地面到达了地下配电室,他迅速拉下电闸,切断了东泵的电机电源,快速到达了里面的平台,提起了备用灭火器,迅速将明火扑灭。为了发扬魏斌这种见义勇为的精神,厂党政及时给予了表彰奖励。

魏斌多年来默默无闻立足岗位,他把工作上的事当成自己的事,这些都是李双良精神的具体体现。